



PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU LETOUNU ZLIN 43

č. dok.: 233.021

Výrobní číslo:

Poznávací značka:

Výrobce: ZLIN AIRCRAFT a.s.
OTROKOVICE, ČESKÁ REPUBLIKA

TATO PŘÍRUČKA OBSAHUJE INFORMACE POTŘEBNÉ PRO ÚDRŽBU, JEJICHŽ POSKYTNUTÍ VYŽADUJE FAR PART 23.

TATO PŘÍRUČKA NAHRAZUJE TYTO DOKUMENTY: TECHNICKÝ POPIS A NÁVOD K OBSLUZE Z 43 (VYDÁNÍ 1972 - PLATNOST PRO LETOUNY DO 3. SÉRIE VČETNĚ); TECHNICKÝ POPIS A OBSLUHA Z 43 (VYDÁNÍ 1991 - PLATNOST PRO LETOUNY OD 4. SÉRIE VČETNĚ); OPRAVÁRENSKÁ PŘÍRUČKA LETOUNU Z 43 (VYDÁNÍ 1980 – PLATNOST PRO LETOUNY DO 3. SÉRIE VČETNĚ); OPRAVÁRENSKÁ PŘÍRUČKA LETOUNU Z 43 (VYDÁNÍ 1996 – PLATNOST PRO LETOUNY OD 4. SÉRIE VČETNĚ); PŘÍRUČKA PRO PROVOZ LETOUNU Z 43 BEZ GENERÁLNÍCH OPRAV DRAKU, ČÁST 1 A ČÁST 2 (č. dok. 233.071).

Copyright © 2002
ZLIN AIRCRAFT a.s.
Otrokovice
Česká republika

Datum vydání: 8. března 2002

Revize č.: 3; 2009-05-12

VÝROBCE

VÝROBCE LETOUNU:

ZLIN AIRCRAFT a.s.

Otrokovice

Česká republika

Tel.: +420 725 266 711

Fax: +420 226 013 830

e-mail: info@zlinaircraft.eu

http://: www.zlinaircraft.eu

01-20-00



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

POPIS PŘÍRUČKY

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU LETOUNU Z 43 odpovídá specifikaci GAMA No. 2, která poskytuje instrukce pro přípravu a vydání méně složitých příruček pro méně složité letouny. Specifikace GAMA No. 2 přímo vychází ze specifikace ATA 100.

01-30-00

PŘEHLED PLATNÝCH STRAN

| Strana | Datum | Strana | Datum | Strana | Datum |
|---------|------------|--------|------------|--------|------------|
| Titulní | 2009-05-12 | 05-1 | 2009-05-12 | 07-1 | 2002-03-08 |
| | | 05-2 | 2002-03-08 | 07-2 | 2002-03-08 |
| | | 05-3 | 2009-05-12 | 07-3 | 2002-03-08 |
| 01-1 | 2002-03-08 | 05-4 | 2002-03-08 | 07-4 | 2002-03-08 |
| 01-2 | 2002-03-08 | 05-5 | 2009-05-12 | 07-5 | 2002-03-08 |
| 01-3 | 2004-06-25 | 05-6 | 2009-05-12 | 07-6 | 2002-03-08 |
| 01-4 | 2002-03-08 | 05-6A | 2009-05-12 | | |
| 01-5 | 2009-05-12 | 05-6B | 2009-05-12 | | |
| 01-6 | 2002-03-08 | 05-7 | 2004-06-25 | | |
| 01-7 | 2002-03-08 | 05-8 | 2002-03-08 | | |
| 01-8 | 2002-03-08 | 05-9 | 2002-03-08 | | |
| 01-9 | 2002-03-08 | 05-10 | 2002-03-08 | 08-1 | 2002-03-08 |
| 01-10 | 2002-03-08 | 05-11 | 2009-05-12 | 08-2 | 2002-03-08 |
| 01-11 | 2002-03-08 | 05-12 | 2002-03-08 | 08-3 | 2002-03-08 |
| 01-12 | 2002-03-08 | 05-13 | 2002-03-08 | 08-4 | 2002-03-08 |
| 01-13 | 2009-05-12 | 05-14 | 2004-06-25 | 08-5 | 2009-05-12 |
| 01-14 | 2009-05-12 | 05-15 | 2004-06-25 | 08-6 | 2002-03-08 |
| 01-15 | 2009-05-12 | 05-16 | 2009-05-12 | 08-7 | 2002-03-08 |
| 01-16 | 2009-05-12 | 05-17 | 2002-03-08 | 08-8 | 2009-05-12 |
| 01-17 | 2009-05-12 | 05-18 | 2009-05-12 | 08-9 | 2002-03-08 |
| 01-18 | 2009-05-12 | 05-19 | 2009-05-12 | 08-10 | 2002-03-08 |
| 01-19 | 2009-05-12 | 05-20 | 2002-03-08 | 08-11 | 2002-03-08 |
| 01-20 | 2002-03-08 | 05-21 | 2009-05-12 | 08-12 | 2002-03-08 |
| 01-21 | 2002-03-08 | 05-22 | 2009-05-12 | 08-13 | 2002-03-08 |
| 01-22 | 2002-03-08 | 05-23 | 2002-03-08 | 08-14 | 2002-03-08 |
| 01-23 | 2009-05-12 | 05-24 | 2009-05-12 | 08-15 | 2002-03-08 |
| 01-24 | 2009-05-12 | 05-25 | 2009-05-12 | 08-16 | 2002-03-08 |
| 01-25 | 2002-03-08 | 05-26 | 2009-05-12 | 08-17 | 2002-03-08 |
| 01-26 | 2002-03-08 | 05-27 | 2009-05-12 | 08-18 | 2002-03-08 |
| 01-27 | 2009-05-12 | 05-28 | 2002-03-08 | | |
| 01-28 | 2009-05-12 | 05-29 | 2002-03-08 | | |
| | | 05-30 | 2002-03-08 | | |
| | | 05-31 | 2002-03-08 | | |
| | | 05-32 | 2002-03-08 | | |
| | | | | 09-1 | 2002-03-08 |
| | | | | 09-2 | 2002-03-08 |
| | | | | 09-3 | 2002-03-08 |
| | | 06-1 | 2002-03-08 | 09-4 | 2002-03-08 |
| 04-1 | 2002-03-08 | 06-2 | 2002-03-08 | 09-5 | 2002-03-08 |
| 04-2 | 2002-03-08 | 06-3 | 2002-03-08 | 09-6 | 2002-03-08 |
| 04-3 | 2009-05-12 | 06-4 | 2002-03-08 | | |
| 04-4 | 2002-03-08 | 06-5 | 2002-03-08 | | |
| | | 06-6 | 2002-03-08 | | |

01-50-00

| Strana | Datum | Strana | Datum | Strana | Datum |
|--------|------------|--------|------------|--------|------------|
| 10-1 | 2002-03-08 | 20-1 | 2002-03-08 | 21-1 | 2002-03-08 |
| 10-2 | 2002-03-08 | 20-2 | 2002-03-08 | 21-2 | 2002-03-08 |
| 10-3 | 2002-03-08 | 20-3 | 2002-03-08 | 21-3 | 2002-03-08 |
| 10-4 | 2002-03-08 | 20-4 | 2002-03-08 | 21-4 | 2002-03-08 |
| 10-5 | 2002-03-08 | 20-5 | 2002-03-08 | 21-5 | 2002-03-08 |
| 10-6 | 2002-03-08 | 20-6 | 2009-05-12 | 21-6 | 2002-03-08 |
| 10-7 | 2002-03-08 | 20-7 | 2002-03-08 | 21-7 | 2002-03-08 |
| 10-8 | 2002-03-08 | 20-8 | 2002-03-08 | 21-8 | 2002-03-08 |
| | | 20-9 | 2002-03-08 | 21-9 | 2002-03-08 |
| | | 20-10 | 2002-03-08 | 21-10 | 2002-03-08 |
| 11-1 | 2002-03-08 | 20-11 | 2002-03-08 | 21-11 | 2002-03-08 |
| 11-2 | 2002-03-08 | 20-12 | 2002-03-08 | 21-12 | 2002-03-08 |
| 11-3 | 2002-03-08 | 20-13 | 2002-03-08 | 21-13 | 2002-03-08 |
| 11-4 | 2002-03-08 | 20-14 | 2009-05-12 | 21-14 | 2002-03-08 |
| 11-5 | 2002-03-08 | 20-15 | 2002-03-08 | | |
| 11-6 | 2002-03-08 | 20-16 | 2002-03-08 | | |
| 11-7 | 2002-03-08 | 20-17 | 2009-05-12 | | |
| 11-8 | 2002-03-08 | 20-18 | 2002-03-08 | 23-1 | 2002-03-08 |
| 11-9 | 2002-03-08 | 20-19 | 2002-03-08 | 23-2 | 2002-03-08 |
| 11-10 | 2002-03-08 | 20-20 | 2009-05-12 | 23-3 | 2002-03-08 |
| 11-11 | 2002-03-08 | 20-21 | 2002-03-08 | 23-4 | 2009-05-12 |
| 11-12 | 2002-03-08 | 20-22 | 2002-03-08 | 23-5 | 2009-05-12 |
| 11-13 | 2002-03-08 | 20-23 | 2002-03-08 | 23-6 | 2002-03-08 |
| 11-14 | 2002-03-08 | 20-24 | 2009-05-12 | 23-7 | 2002-03-08 |
| 11-15 | 2002-03-08 | 20-25 | 2002-03-08 | 23-8 | 2002-03-08 |
| 11-16 | 2002-03-08 | 20-26 | 2009-05-12 | 23-9 | 2002-03-08 |
| 11-17 | 2009-05-12 | 20-27 | 2009-05-12 | 23-10 | 2002-03-08 |
| 11-18 | 2002-03-08 | 20-28 | 2002-03-08 | 23-11 | 2009-05-12 |
| | | 20-29 | 2002-03-08 | 23-12 | 2002-03-08 |
| | | 20-30 | 2009-05-12 | 23-13 | 2002-03-08 |
| 12-1 | 2002-03-08 | 20-31 | 2002-03-08 | 23-14 | 2002-03-08 |
| 12-2 | 2002-03-08 | 20-32 | 2009-05-12 | 23-15 | 2002-03-08 |
| 12-3 | 2002-03-08 | 20-33 | 2002-03-08 | 23-16 | 2002-03-08 |
| 12-4 | 2002-03-08 | 20-34 | 2009-05-12 | 23-17 | 2002-03-08 |
| 12-5 | 2004-06-25 | 20-35 | 2002-03-08 | 23-18 | 2002-03-08 |
| 12-6 | 2002-03-08 | 20-36 | 2002-03-08 | 23-19 | 2002-03-08 |
| 12-7 | 2009-05-12 | 20-37 | 2002-03-08 | 23-20 | 2002-03-08 |
| 12-8 | 2002-03-08 | 20-38 | 2002-03-08 | 23-21 | 2002-03-08 |
| 12-9 | 2009-05-12 | 20-39 | 2002-03-08 | 23-22 | 2002-03-08 |
| 12-10 | 2002-03-08 | 20-40 | 2002-03-08 | | |
| 12-11 | 2002-03-08 | 20-41 | 2002-03-08 | | |
| 12-12 | 2002-03-08 | 20-42 | 2002-03-08 | | |
| 12-13 | 2002-03-08 | 20-43 | 2002-03-08 | | |
| 12-14 | 2002-03-08 | 20-44 | 2002-03-08 | | |
| 12-15 | 2002-03-08 | 20-45 | 2002-03-08 | | |
| 12-16 | 2002-03-08 | 20-46 | 2002-03-08 | | |

01-50-00

| Strana | Datum | Strana | Datum | Strana | Datum |
|--------|------------|--------|------------|--------|------------|
| 24-1 | 2002-03-08 | 26-1 | 2002-03-08 | 28-1 | 2002-03-08 |
| 24-2 | 2002-03-08 | 26-2 | 2002-03-08 | 28-2 | 2002-03-08 |
| 24-3 | 2002-03-08 | 26-3 | 2002-03-08 | 28-3 | 2002-03-08 |
| 24-4 | 2002-03-08 | 26-4 | 2002-03-08 | 28-4 | 2002-03-08 |
| 24-5 | 2002-03-08 | 26-5 | 2002-03-08 | 28-5 | 2002-03-08 |
| 24-6 | 2002-03-08 | 26-6 | 2002-03-08 | 28-6 | 2002-03-08 |
| 24-7 | 2002-03-08 | 26-7 | 2002-03-08 | 28-7 | 2002-03-08 |
| 24-8 | 2002-03-08 | 26-8 | 2002-03-08 | 28-8 | 2002-03-08 |
| 24-9 | 2002-03-08 | | | 28-9 | 2002-03-08 |
| 24-10 | 2002-03-08 | | | 28-10 | 2002-03-08 |
| 24-11 | 2002-03-08 | | | 28-11 | 2002-03-08 |
| 24-12 | 2002-03-08 | | | 28-12 | 2002-03-08 |
| 24-13 | 2002-03-08 | 27-1 | 2002-03-08 | 28-13 | 2002-03-08 |
| 24-14 | 2002-03-08 | 27-2 | 2002-03-08 | 28-14 | 2002-03-08 |
| 24-15 | 2002-03-08 | 27-3 | 2002-03-08 | 28-15 | 2002-03-08 |
| 24-16 | 2002-03-08 | 27-4 | 2009-05-12 | 28-16 | 2002-03-08 |
| 24-17 | 2002-03-08 | 27-5 | 2002-03-08 | 28-17 | 2002-03-08 |
| 24-18 | 2002-03-08 | 27-6 | 2002-03-08 | 28-18 | 2002-03-08 |
| 24-19 | 2002-03-08 | 27-7 | 2002-03-08 | 28-19 | 2002-03-08 |
| 24-20 | 2002-03-08 | 27-8 | 2009-05-12 | 28-20 | 2002-03-08 |
| | | 27-9 | 2002-03-08 | 28-21 | 2002-03-08 |
| | | 27-10 | 2002-03-08 | 28-22 | 2002-03-08 |
| | | 27-11 | 2002-03-08 | 28-23 | 2002-03-08 |
| | | 27-12 | 2002-03-08 | 28-24 | 2002-03-08 |
| | | 27-13 | 2002-03-08 | 28-25 | 2002-03-08 |
| | | 27-14 | 2002-03-08 | 28-26 | 2002-03-08 |
| 25-1 | 2002-03-08 | 27-15 | 2009-05-12 | 28-27 | 2002-03-08 |
| 25-2 | 2002-03-08 | 27-16 | 2002-03-08 | 28-28 | 2002-03-08 |
| 25-3 | 2002-03-08 | 27-17 | 2002-03-08 | 28-29 | 2002-03-08 |
| 25-4 | 2002-03-08 | 27-18 | 2002-03-08 | 28-30 | 2002-03-08 |
| 25-5 | 2002-03-08 | 27-19 | 2009-05-12 | 28-31 | 2002-03-08 |
| 25-6 | 2002-03-08 | 27-20 | 2009-05-12 | 28-32 | 2002-03-08 |
| 25-7 | 2002-03-08 | 27-21 | 2002-03-08 | | |
| 25-8 | 2002-03-08 | 27-22 | 2002-03-08 | | |
| 25-9 | 2002-03-08 | 27-23 | 2002-03-08 | | |
| 25-10 | 2002-03-08 | 27-24 | 2002-03-08 | | |
| 25-11 | 2002-03-08 | 27-25 | 2002-03-08 | | |
| 25-12 | 2002-03-08 | 27-26 | 2009-05-12 | 31-1 | 2002-03-08 |
| 25-13 | 2002-03-08 | 27-27 | 2002-03-08 | 31-2 | 2002-03-08 |
| 25-14 | 2002-03-08 | 27-28 | 2002-03-08 | 31-3 | 2002-03-08 |
| 25-15 | 2002-03-08 | 27-29 | 2002-03-08 | 31-4 | 2002-03-08 |
| 25-16 | 2002-03-08 | 27-30 | 2002-03-08 | 31-5 | 2002-03-08 |
| 25-17 | 2002-03-08 | 27-31 | 2002-03-08 | 31-6 | 2002-03-08 |
| 25-18 | 2002-03-08 | 27-32 | 2009-05-12 | 31-7 | 2002-03-08 |
| | | 27-33 | 2002-03-08 | 31-8 | 2002-03-08 |
| | | 27-34 | 2002-03-08 | 31-9 | 2002-03-08 |
| | | | | 31-10 | 2002-03-08 |
| | | | | 31-11 | 2002-03-08 |

| Strana | Datum | Strana | Datum | Strana | Datum |
|--------|------------|--------|------------|--------|------------|
| 31-12 | 2002-03-08 | 32-39 | 2002-03-08 | 34-1 | 2002-03-08 |
| 31-13 | 2009-05-12 | 32-40 | 2002-03-08 | 34-2 | 2002-03-08 |
| 31-14 | 2009-05-12 | 32-41 | 2002-03-08 | 34-3 | 2002-03-08 |
| 31-15 | 2002-03-08 | 32-42 | 2002-03-08 | 34-4 | 2002-03-08 |
| 31-16 | 2002-03-08 | 32-43 | 2002-03-08 | 34-5 | 2002-03-08 |
| | | 32-44 | 2002-03-08 | 34-6 | 2002-03-08 |
| | | 32-45 | 2002-03-08 | 34-7 | 2002-03-08 |
| | | 32-46 | 2002-03-08 | 34-8 | 2002-03-08 |
| | | 32-47 | 2002-03-08 | 34-9 | 2002-03-08 |
| | | 32-48 | 2002-03-08 | 34-10 | 2009-05-12 |
| 32-1 | 2002-03-08 | 32-49 | 2002-03-08 | 34-11 | 2002-03-08 |
| 32-2 | 2002-03-08 | 32-50 | 2002-03-08 | 34-12 | 2002-03-08 |
| 32-3 | 2002-03-08 | 32-51 | 2002-03-08 | 34-13 | 2002-03-08 |
| 32-4 | 2002-03-08 | 32-52 | 2002-03-08 | 34-14 | 2002-03-08 |
| 32-5 | 2009-05-12 | 32-53 | 2002-03-08 | 34-15 | 2002-03-08 |
| 32-6 | 2009-05-12 | 32-54 | 2002-03-08 | 34-16 | 2002-03-08 |
| 32-7 | 2002-03-08 | 32-55 | 2002-03-08 | 34-17 | 2002-03-08 |
| 32-8 | 2002-03-08 | 32-56 | 2002-03-08 | 34-18 | 2002-03-08 |
| 32-9 | 2002-03-08 | 32-57 | 2009-05-12 | 34-19 | 2002-03-08 |
| 32-10 | 2009-05-12 | 32-58 | 2002-03-08 | 34-20 | 2002-03-08 |
| 32-11 | 2009-05-12 | 32-59 | 2002-03-08 | | |
| 32-12 | 2002-03-08 | 32-60 | 2002-03-08 | | |
| 32-13 | 2004-06-25 | 32-61 | 2002-03-08 | | |
| 32-14 | 2004-06-25 | 32-62 | 2002-03-08 | | |
| 32-15 | 2002-03-08 | 32-63 | 2002-03-08 | 51-1 | 2002-03-08 |
| 32-16 | 2002-03-08 | 32-64 | 2002-03-08 | 51-2 | 2002-03-08 |
| 32-17 | 2002-03-08 | 32-65 | 2002-03-08 | 51-3 | 2002-03-08 |
| 32-18 | 2009-05-12 | 32-66 | 2002-03-08 | 51-4 | 2002-03-08 |
| 32-19 | 2002-03-08 | 32-67 | 2002-03-08 | 51-5 | 2002-03-08 |
| 32-20 | 2004-06-25 | 32-68 | 2002-03-08 | 51-6 | 2002-03-08 |
| 32-21 | 2004-06-25 | | | 51-7 | 2002-03-08 |
| 32-22 | 2009-05-12 | | | 51-8 | 2002-03-08 |
| 32-23 | 2002-03-08 | 33-1 | 2002-03-08 | 51-9 | 2002-03-08 |
| 32-24 | 2002-03-08 | 33-2 | 2002-03-08 | 51-10 | 2002-03-08 |
| 32-25 | 2002-03-08 | 33-3 | 2002-03-08 | 51-11 | 2002-03-08 |
| 32-26 | 2002-03-08 | 33-4 | 2002-03-08 | 51-12 | 2002-03-08 |
| 32-27 | 2002-03-08 | 33-5 | 2002-03-08 | 51-13 | 2002-03-08 |
| 32-28 | 2002-03-08 | 33-6 | 2002-03-08 | 51-14 | 2002-03-08 |
| 32-29 | 2002-03-08 | 33-7 | 2002-03-08 | 51-15 | 2002-03-08 |
| 32-30 | 2002-03-08 | 33-8 | 2002-03-08 | 51-16 | 2002-03-08 |
| 32-31 | 2002-03-08 | 33-9 | 2002-03-08 | 51-17 | 2002-03-08 |
| 32-32 | 2002-03-08 | 33-10 | 2002-03-08 | 51-18 | 2002-03-08 |
| 32-33 | 2002-03-08 | 33-11 | 2002-03-08 | 51-19 | 2009-05-12 |
| 32-34 | 2002-03-08 | 33-12 | 2002-03-08 | 51-20 | 2002-03-08 |
| 32-35 | 2002-03-08 | | | 51-21 | 2002-03-08 |
| 32-36 | 2002-03-08 | | | 51-22 | 2002-03-08 |
| 32-37 | 2002-03-08 | | | 51-23 | 2002-03-08 |
| 32-38 | 2002-03-08 | | | | |

01-50-00

| Strana | Datum | Strana | Datum | Strana | Datum |
|--------|------------|--------|------------|--------|------------|
| 51-24 | 2002-03-08 | 53-1 | 2002-03-08 | 56-1 | 2002-03-08 |
| 51-25 | 2002-03-08 | 53-2 | 2002-03-08 | 56-2 | 2002-03-08 |
| 51-26 | 2002-03-08 | 53-3 | 2002-03-08 | 56-3 | 2002-03-08 |
| 51-27 | 2002-03-08 | 53-4 | 2002-03-08 | 56-4 | 2002-03-08 |
| 51-28 | 2002-03-08 | 53-5 | 2002-03-08 | 56-5 | 2002-03-08 |
| 51-29 | 2002-03-08 | 53-6 | 2002-03-08 | 56-6 | 2002-03-08 |
| 51-30 | 2002-03-08 | 53-7 | 2002-03-08 | 56-7 | 2002-03-08 |
| 51-31 | 2002-03-08 | 53-8 | 2002-03-08 | 56-8 | 2002-03-08 |
| 51-32 | 2002-03-08 | 53-9 | 2002-03-08 | 56-9 | 2002-03-08 |
| 51-33 | 2002-03-08 | 53-10 | 2002-03-08 | 56-10 | 2002-03-08 |
| 51-34 | 2002-03-08 | 53-11 | 2002-03-08 | | |
| 51-35 | 2002-03-08 | 53-12 | 2002-03-08 | | |
| 51-36 | 2002-03-08 | 53-13 | 2002-03-08 | | |
| 51-37 | 2002-03-08 | 53-14 | 2002-03-08 | 57-1 | 2002-03-08 |
| 51-38 | 2002-03-08 | 53-15 | 2002-03-08 | 57-2 | 2002-03-08 |
| 51-39 | 2002-03-08 | 53-16 | 2002-03-08 | 57-3 | 2002-03-08 |
| 51-40 | 2002-03-08 | 53-17 | 2002-03-08 | 57-4 | 2002-03-08 |
| 51-41 | 2002-03-08 | 53-18 | 2002-03-08 | 57-5 | 2002-03-08 |
| 51-42 | 2002-03-08 | 53-19 | 2002-03-08 | 57-6 | 2002-03-08 |
| 51-43 | 2002-03-08 | 53-20 | 2002-03-08 | 57-7 | 2002-03-08 |
| 51-44 | 2002-03-08 | | | 57-8 | 2002-03-08 |
| 51-45 | 2002-03-08 | | | 57-9 | 2002-03-08 |
| 51-46 | 2002-03-08 | | | 57-10 | 2002-03-08 |
| 51-47 | 2002-03-08 | 55-1 | 2002-03-08 | 57-11 | 2002-03-08 |
| 51-48 | 2002-03-08 | 55-2 | 2002-03-08 | 57-12 | 2009-05-12 |
| 51-49 | 2002-03-08 | 55-3 | 2002-03-08 | 57-13 | 2002-03-08 |
| 51-50 | 2002-03-08 | 55-4 | 2002-03-08 | 57-14 | 2002-03-08 |
| 51-51 | 2002-03-08 | 55-5 | 2002-03-08 | 57-15 | 2002-03-08 |
| 51-52 | 2009-05-12 | 55-6 | 2002-03-08 | 57-16 | 2002-03-08 |
| 51-53 | 2002-03-08 | 55-7 | 2002-03-08 | 57-17 | 2002-03-08 |
| 51-54 | 2002-03-08 | 55-8 | 2002-03-08 | 57-18 | 2002-03-08 |
| | | 55-9 | 2009-05-12 | 57-19 | 2009-05-12 |
| | | 55-10 | 2009-05-12 | 57-20 | 2002-03-08 |
| | | 55-11 | 2009-05-12 | 57-21 | 2002-03-08 |
| 52-1 | 2002-03-08 | 55-12 | 2002-03-08 | 57-22 | 2002-03-08 |
| 52-2 | 2002-03-08 | 55-13 | 2002-03-08 | 57-23 | 2002-03-08 |
| 52-3 | 2002-03-08 | 55-14 | 2002-03-08 | 57-24 | 2002-03-08 |
| 52-4 | 2002-03-08 | 55-15 | 2002-03-08 | 57-25 | 2002-03-08 |
| 52-5 | 2002-03-08 | 55-16 | 2009-05-12 | 57-26 | 2002-03-08 |
| 52-6 | 2009-05-12 | 55-17 | 2002-03-08 | 57-27 | 2002-03-08 |
| 52-7 | 2002-03-08 | 55-18 | 2002-03-08 | 57-28 | 2002-03-08 |
| 52-8 | 2002-03-08 | 55-19 | 2002-03-08 | 57-29 | 2009-05-12 |
| 52-9 | 2002-03-08 | 55-20 | 2002-03-08 | 57-30 | 2002-03-08 |
| 52-10 | 2002-03-08 | 55-21 | 2009-05-12 | 57-31 | 2002-03-08 |
| 52-11 | 2002-03-08 | 55-22 | 2002-03-08 | 57-32 | 2002-03-08 |
| 52-12 | 2002-03-08 | | | 57-33 | 2002-03-08 |
| | | | | 57-34 | 2002-03-08 |

| Strana | Datum | Strana | Datum | Strana | Datum |
|--------|------------|--------|------------|--------|------------|
| 61-1 | 2002-03-08 | 72-1 | 2002-03-08 | 76-1 | 2002-03-08 |
| 61-2 | 2002-03-08 | 72-2 | 2002-03-08 | 76-2 | 2002-03-08 |
| 61-3 | 2002-03-08 | 72-3 | 2002-03-08 | 76-3 | 2002-03-08 |
| 61-4 | 2002-03-08 | 72-4 | 2002-03-08 | 76-4 | 2002-03-08 |
| 61-5 | 2009-05-12 | 72-5 | 2002-03-08 | 76-5 | 2002-03-08 |
| 61-6 | 2002-03-08 | 72-6 | 2002-03-08 | 76-6 | 2002-03-08 |
| 61-7 | 2002-03-08 | 72-7 | 2002-03-08 | 76-7 | 2002-03-08 |
| 61-8 | 2002-03-08 | 72-8 | 2002-03-08 | 76-8 | 2002-03-08 |
| 61-9 | 2002-03-08 | 72-9 | 2002-03-08 | 76-9 | 2002-03-08 |
| 61-10 | 2002-03-08 | 72-10 | 2009-05-12 | 76-10 | 2002-03-08 |
| 61-11 | 2002-03-08 | 72-11 | 2002-03-08 | 76-11 | 2002-03-08 |
| 61-12 | 2002-03-08 | 72-12 | 2002-03-08 | 76-12 | 2002-03-08 |
| 61-13 | 2002-03-08 | | | 76-13 | 2002-03-08 |
| 61-14 | 2002-03-08 | | | 76-14 | 2002-03-08 |
| 61-15 | 2002-03-08 | | | 76-15 | 2002-03-08 |
| 61-16 | 2002-03-08 | | | 76-16 | 2002-03-08 |
| 61-17 | 2002-03-08 | | | 76-17 | 2002-03-08 |
| 61-18 | 2002-03-08 | 74-1 | 2002-03-08 | 76-18 | 2002-03-08 |
| 61-19 | 2002-03-08 | 74-2 | 2002-03-08 | 76-19 | 2002-03-08 |
| 61-20 | 2002-03-08 | 74-3 | 2002-03-08 | 76-20 | 2002-03-08 |
| | | 74-4 | 2002-03-08 | | |
| | | 74-5 | 2002-03-08 | | |
| | | 74-6 | 2002-03-08 | | |
| | | 74-7 | 2002-03-08 | | |
| | | 74-8 | 2002-03-08 | | |
| 71-1 | 2002-03-08 | 74-9 | 2002-03-08 | 77-1 | 2002-03-08 |
| 71-2 | 2002-03-08 | 74-10 | 2002-03-08 | 77-2 | 2002-03-08 |
| 71-3 | 2002-03-08 | 74-11 | 2002-03-08 | 77-3 | 2002-03-08 |
| 71-4 | 2002-03-08 | 74-12 | 2002-03-08 | 77-4 | 2002-03-08 |
| 71-5 | 2002-03-08 | | | 77-5 | 2002-03-08 |
| 71-6 | 2002-03-08 | | | 77-6 | 2002-03-08 |
| 71-7 | 2002-03-08 | | | 77-7 | 2002-03-08 |
| 71-8 | 2002-03-08 | | | 77-8 | 2002-03-08 |
| 71-9 | 2002-03-08 | | | 77-9 | 2002-03-08 |
| 71-10 | 2002-03-08 | | | 77-10 | 2002-03-08 |
| 71-11 | 2002-03-08 | 75-1 | 2002-03-08 | | |
| 71-12 | 2002-03-08 | 75-2 | 2002-03-08 | | |
| 71-13 | 2002-03-08 | 75-3 | 2002-03-08 | | |
| 71-14 | 2009-05-12 | 75-4 | 2002-03-08 | | |
| 71-15 | 2002-03-08 | 75-5 | 2002-03-08 | | |
| 71-16 | 2002-03-08 | 75-6 | 2002-03-08 | | |
| 71-17 | 2002-03-08 | | | | |
| 71-18 | 2002-03-08 | | | | |

01-50-00

| Strana | Datum | Strana | Datum | Strana | Datum |
|--------|------------|--------|------------|--------|-------|
| 78-1 | 2002-03-08 | 91-1 | 2002-03-08 | | |
| 78-2 | 2002-03-08 | 91-2 | 2002-03-08 | | |
| 78-3 | 2002-03-08 | 91-3 | 2002-03-08 | | |
| 78-4 | 2002-03-08 | 91-4 | 2002-03-08 | | |
| 78-5 | 2002-03-08 | 91-5 | 2002-03-08 | | |
| 78-6 | 2002-03-08 | 91-6 | 2002-03-08 | | |
| 78-7 | 2002-03-08 | 91-7 | 2002-03-08 | | |
| 78-8 | 2002-03-08 | 91-8 | 2002-03-08 | | |
| 78-9 | 2002-03-08 | 91-9 | 2002-03-08 | | |
| 78-10 | 2002-03-08 | 91-10 | 2002-03-08 | | |
| 78-11 | 2002-03-08 | 91-11 | 2002-03-08 | | |
| 78-12 | 2002-03-08 | 91-12 | 2009-05-12 | | |
| | | 91-13 | 2002-03-08 | | |
| | | 91-14 | 2002-03-08 | | |
| | | 91-15 | 2002-03-08 | | |
| | | 91-16 | 2002-03-08 | | |
| 79-1 | 2002-03-08 | 91-17 | 2002-03-08 | | |
| 79-2 | 2002-03-08 | 91-18 | 2002-03-08 | | |
| 79-3 | 2002-03-08 | 91-19 | 2002-03-08 | | |
| 79-4 | 2002-03-08 | 91-20 | 2002-03-08 | | |
| 79-5 | 2002-03-08 | 91-21 | 2002-03-08 | | |
| 79-6 | 2009-05-12 | 91-22 | 2002-03-08 | | |
| 79-7 | 2002-03-08 | 91-23 | 2002-03-08 | | |
| 79-8 | 2002-03-08 | 91-24 | 2002-03-08 | | |
| 79-9 | 2002-03-08 | 91-25 | 2002-03-08 | | |
| 79-10 | 2002-03-08 | 91-26 | 2002-03-08 | | |
| 79-11 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-12 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-13 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-14 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-15 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-16 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-17 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-18 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-19 | 2009-05-12 | | | | |
| 79-20 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-21 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-22 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-23 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-24 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-25 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-26 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-27 | 2002-03-08 | | | | |
| 79-28 | 2002-03-08 | | | | |



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

ZMĚNY

UPOZORNĚNÍ

DRŽITEL PŘÍRUČKY ZODPOVÍDÁ ZA JEJÍ UDRŽOVÁNÍ V PLATNÉM STAVU.

Všechny Změny / Dočasné změny této příručky se provádějí následovně:

- 1) Výrobce letounu zašle Změnu / Dočasnou změnu s novými listy příručky:
 - a) bezplatně ÚCL a všem zahraničním leteckým úřadům, které mají letoun Z 43 zapsaný ve svém leteckém rejstříku
 - b) za úplatu ostatním držitelům příručky, kteří mají vystaveno "Potvrzení o zajištění změnové služby průvodní technické dokumentace". Toto potvrzení vystavují Obchodně technické služby výrobce letounu, na základě požadavku držitele příručky.
- 2) Držitel příručky je povinen:
 - a) provést změny podle textu Změny / Dočasné změny (nahradit staré listy příručky novými)
 - b) provedení změny potvrdit v SEZNAMU ZMĚN (podkapitola 01-62-00) / SEZNAMU DOČASNÝCH ZMĚN (podkapitola 01-61-00).

POZNÁMKA

Každá strana obsahující změněný nebo doplněný materiál je označena slovy ZMĚNA č. ... / DOČASNÁ ZMĚNA č. ... a datem vydání Změny / Dočasné změny.

Změny jsou označeny na vnějším okraji strany svislou plnou čarou.

Listy s Dočasnou změnou jsou vytištěny na žlutém papíře.

SEZNAM ZMĚN

| Číslo ZMĚNY | Důvod ZMĚNY | Změněné strany | | Datum vydání stran | Datum zpracování ZMĚNY a podpis |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------------------------|
| | | Kapitola Podkapitola | Strana | | |
| 1 | Formální oprava (zrušení omezení životnosti šroubu závěsu zadní skořepiny trupu a kostry trupu) | 01-50-00 01-61-00 04-00-00 | 01-13 01-23 04-3 | 2003-12-15 | ZAPRACO- VÁNO VÝROBCEM |
| 2 | Provoz předového podvozku typu 793-HPK-185-19, 793-HPK-185-19-7 dle stavu | 01-00-00 01-50-00 01-61-00 05-12-00 05-20-00 05-30-00 12-10-00 32-20-00 | 01-3 01-13, 01-14, 01-16 01-23 05-7 05-14, 05-15, 05-21 05-24 12-5 32-13, 32-14, 32-18, 32-20, 32-21, 32-22 | 2004-06-25 | ZAPRACO- VÁNO VÝROBCEM |
| 3 | Formální opravy, zpracování připomínek | 01-20-00 01-50-00 01-62-00 01-70-00 04-00-00 05-OBSAH 05-00-00 05-11-00 05-20-00 05-30-00 05-40-00 08-11-00 08-12-00 11-30-00 12-10-00 20-12-00 20-22-00 20-24-00 20-31-00 20-34-00 20-50-00 20-51-00 20-52-00 20-53-00 20-61-00 23-10-00 23-11-00 27-10-00 27-20-00 | Titulní 01-5 01-13, 01-14, 01-15, 01-16, 01-17, 01-18, 01-19 01-23, 01-24 01-27, 01-28 04-3 05-1 05-3 05-5, 05-6, 05-6A, 05-6B 05-11, 05-16, 05-18, 05-19, 05-21, 05-22 05-24 05-25, 05-26, 05-27 08-5 08-8 11-17 12-7, 12-9 20-6 20-14 20-17 20-20 20-24 20-26 20-27 20-30 20-32 20-34 23-4, 23-5 23-11 27-4, 27-8 27-15 | 2009-05-12 | ZAPRACO- VÁNO VÝROBCEM |

01-62-00



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

| Číslo ZMĚNY | Důvod ZMĚNY | Změněné strany | | Datum vydání stran | Datum zapracování ZMĚNY a podpis |
|-------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------|
| | | Kapitola Podkapitola | Strana | | |
| 3 | Formální úpravy, zapracování připomínek | 27-30-00 27-31-00 27-50-00 31-20-00 32-10-00 32-20-00 32-43-00 34-10-00 51-12-00 51-82-00 52-10-00 55-10-00 55-20-00 55-40-00 57-10-00 57-40-00 57-50-00 61-10-00 71-20-00 72-10-00 79-10-00 79-20-00 91-40-00 | 27-19 27-20 27-26, 27-32 31-13, 31-14 32-5, 32-6 32-10 32-11, 32-18, 32-22 32-57 34-10 51-19 51-52 52-6 55-9, 55-10 55-11, 55-16 55-21 57-12 57-19 57-29 61-5 71-14 72-10 79-6 79-19 91-12 | 2009-05-12 | ZAPRACO- VÁNO VÝROBCEM |
| | | | | | |

01-62-00

| | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| ZLIN AIRCRAFT a.s. OTROKOVICE | | KARTA PORUCHY LETOUNU | |
| <p>Vážený zákazníku,</p> <p>žádáme Vás o spolupráci při získávání cenných informací pro soustavné zvyšování spolehlivosti našich letounů. Vyplněné karty poruch zasílejte na ZLIN AIRCRAFT a.s., ZLIN SERVICE, Letiště 1578, 765 81 Otrokovice; e-mail (zlin@zlinaircraft.eu); fax +420 226 013 830. Seznam poruch, které provozovatel letounu musí dle ICAO Anex 8 oznamovat výrobci je uveden v závěrečné části karty.</p> | | | |
| Typ letounu: | | Výrobní číslo: | Poznávací značka: |
| 1. | Datum zjištění poruchy: den – měsíc – rok | | |
| 2. | Název porušené části: | | |
| 3. | Katalogové číslo porušené části: | | |
| 4. | Výrobní číslo porušené části (je-li vyznačeno): | | |
| 5. | Doba provozu části: | letové hodiny – počet přistání | |
| 6. | Popis poruchy: | | |
| 7. | Klasifikace závažnosti: | 1. letecká nehoda 2. letecký incident 3. pozemní nehoda 4. nezávažná provozní porucha | |
| 8. | Porucha zjištěná při: | 1. předletové, poletové nebo jiné předepsané prohlídce 2. pojíždění 3. rozjezdu a vzletu 4. normálním letu 5. akrobacii 6. dosednutí a dojezdu 7. za jiných okolností | |
| 10. | Pravděpodobná příčina poruchy: | 1. konstrukční nedostatek 2. provozní opotřebení 3. nesprávný postup posádky 4. nevhodná provozní údržba 5. nevyhovující servisní údržba 6. jiná 7. nezjištěno | |
| 14. | Hodiny draku po poslední GO/revizi C – hodin od počátku provozu: | | |
| 15. | Počet přistání letounu po poslední GO/revizi C – přistání od počátku provozu: | | |
| 17. | Přibližné využití letounu v hod.: | akrobacie | běžný provoz a přelety |
| 18. | Poznámky, doplňující údaje: | | |
| Provozovatel: | | Domovské letiště: | |
| Majitel: | | Datum: | Vypracoval: |



Výrobci musí být v souladu s předpisem ICAO Annex 8 hlášeny tyto události:

- a) požáry způsobené poruchou, závadou nebo nesprávnou činností
- b) porucha, závada nebo nesprávná činnost výstupního systému motoru, která způsobí poškození motoru, přílehlé konstrukce letadla nebo jeho výstroje
- c) hromadění nebo cirkulaci jedovatých, popř. škodlivých plynů v pilotním prostoru nebo kabině cestujících
- d) nesprávná činnost, porucha nebo závada řídicího systému vrtule
- e) porucha konstrukce vrtule, vrtulového listu nebo hlavy nosného rotoru
- f) únik hořlavé kapaliny v prostorech, kde lze pravděpodobně předpokládat zápalné zdroje
- g) porucha brzdového systému způsobenou poruchou konstrukce nebo materiálu v průběhu provozu
- h) významná primární závada nebo porucha nosné konstrukce letadla způsobená únavou, nedostatečnou pevností, korozí apod.
- i) libovolné, neobvyklé vibrace nebo třepetání, způsobené poruchou nebo závadou konstrukce, popř. nesprávnou činností, poruchou nebo závadou systému
- j) porucha konstrukce motoru a zastavení motoru za letu
- k) porucha, závada nebo nesprávná činnost každého systému konstrukce nebo řízení letadla, která brání obvyklému řízení letadla nebo zhorší jeho letové vlastnosti
- l) úplná ztráta dvou systémů zdrojů elektrické nebo hydraulické energie v průběhu jednoho letu letadla
- m) porucha nebo závada více než jednoho přístroje udávajícího letovou polohu, výšku nebo rychlost letu v průběhu jednoho letu



OMEZENÍ LETOVÉ ZPŮSOBILOSTI

Kapitola omezení letové způsobilosti obsahuje informace nebo postupy požadované příslušnými leteckými předpisy. Tato kapitola je schválena Agenturou EASA. Jakékoliv úpravy nebo změny informací obsažených v této kapitole musí být schváleny Agenturou EASA.

Následující omezení letové způsobilosti jsou platná pro letoun Z 43 a popisují životnost letounu a jeho částí nebo mají přímý vliv na životnost letounu a jeho částí.

Provozní omezení letounu jsou publikována v Kapitole 2 – PROVOZNÍ OMEZENÍ v Letové příručce letounu Z 43.

| ČÁST | ŽIVOTNOST | POZNÁMKA |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Drak letounu | 6000 letových hodin | |
| Nohy hlavního podvozku Z 43.5100-00.09 (levá) Z 43.5100-00.10 (pravá) | 6000 přistání | V případě, že nejsou registrovány počty přistání je životnost noh hlavního podvozku 2000 letových hodin. |
| Šroub závěsu noh hlavního podvozku Z 143.5100-00.08 (ø 12 f8) Z 143.5100-00.13 (ø 12,1 f8) Z 143.5100-00.14 (ø 12,2 f8) Z 143.5100-00.17 (ø 12,3 f8) Z 143.5100-00.18 (ø 12,4 f8) | 6000 přistání | V případě, že nejsou registrovány počty přistání je životnost šroubů závěsu noh hlavního podvozku 2000 letových hodin |
| Přídový podvozek | 15000 přistání | V případě, že nejsou registrovány počty přistání je životnost přídového podvozku 5000 letových hodin |
| Vrtule V 500 A | 6000 letových hodin | Detailní informace jsou uvedeny v PROVOZNĚ TECHNICKÉ PŘÍRUČCE VRTULE V 500 A a bulletinech výrobce vrtule. |
| Rozvaděč tlakového oleje P7900.01 (součást zástavby vrtule) | 3000 letových hodin | Detailní informace jsou uvedeny v PROVOZNĚ TECHNICKÉ PŘÍRUČCE VRTULE V 500 A a bulletinech výrobce vrtule. |

04-00-00



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

UPOZORNĚNÍ

OD DOSAŽENÍ HRANICE 3600 LETOVÝCH HODIN LETOUN NESMÍ BÝT PROVOZOVÁN V TŘÍDĚ CVIČNÉ A MŮŽE BÝT PROVOZOVÁN POUZE V TŘÍDĚ NORMÁLNÍ

OD DOSAŽENÍ HRANICE 3600 LETOVÝCH HODIN JE ZAKÁZÁNO POUŽÍVAT LETOUNY Z 43 PRO SOUTĚŽNÍ NAVIGAČNÍ LETY NEBO NÁCVIKY PŘESNOSTI PŘISTÁNÍ PRO NAVIGAČNÍ SOUTĚŽE.

**OBSAH**

| <u>Název</u> | <u>Podkapitola</u> | <u>Strana</u> |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
| VŠEOBECNĚ | 05-00-00 | 05 - 3 |
| LHŮTY / PROGRAM PROHLÍDEK..... | 05-10-00 | 05 - 4 |
| PLÁNOVANÉ VÝMĚNY..... | 05-11-00 | 05 - 5 |
| PLÁNOVANÉ GENERÁLNÍ OPRAVY | 05-12-00 | 05 - 7 |
| PROGRAM PLÁNOVANÝCH PRAVIDELNÝCH PROHLÍDEK LETOUNU..... | 05-20-00 | 05 - 8 |
| PROGRAM PLÁNOVANÝCH SPECIÁLNÍCH PROHLÍDEK LETOUNU..... | 05-30-00 | 05 - 23 |
| PROHLÍDKY MOTORU A VRTULE | 05-40-00 | 05 - 25 |
| NEPLÁNOVANÁ ÚDRŽBA | 05-50-00 | 05 - 28 |
| TVRDÉ PŘISTÁNÍ / VELMI TVRDÉ PŘISTÁNÍ..... | 05-51-00 | 05 - 29 |
| PŘEKROČENÍ MAXIMÁLNÍCH LETOVÝCH NÁSOBKŮ..... | 05-52-00 | 05 - 30 |
| MIMOŘÁDNÁ ÚDRŽBA PALUBNÍ BATERIE | 05-53-00 | 05 - 31 |



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

Záměrně nepoužito

05-OBSAH

VŠEOBECNĚ

Tato kapitola obsahuje doporučené lhůty, při kterých se provádí pravidelná údržba, včetně seznamu úkonů, které jsou předepsány při provádění pravidelné nebo nepravidelné údržby.

V podkapitolách 05-11-00 a 05-12-00 jsou uvedeny lhůty pro plánované výměny a plánované generální opravy částí letounu.

Systém plánovaných pravidelných a speciálních prohlídek, včetně popisu jednotlivých úkonů při provádění údržby, je uveden v podkapitole 05-20-00 a 05-30-00.

Podkapitola 05-50-00 obsahuje úkony, které se provádějí při neplánované údržbě letounu, např. prohlídka po tvrdém přistání apod.



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

LHŮTY / PROGRAM PROHLÍDEK

Výrobce sestavil níže uvedený program prohlídek z požadavků, které jsou nutné pro zachování letové způsobilosti letounu Z 43. Program prohlídek umožňuje vlastníkům a provozovatelům provádět prohlídky a údržbu letounu v souladu s civilními leteckými předpisy. Program prohlídek je schválen Úřadem pro civilní letectví České republiky. Jakékoliv změny schváleného programu prohlídek musí být schváleny příslušným Leteckým úřadem.

Program prohlídek je definován na základě počtu letových hodin, počtu cyklů nebo kalendářní doby. Každý vlastník nebo provozovatel musí zvolit vhodnou metodu registrace letových hodin, počtu cyklů a kalendářní doby, aby splnil všechny požadavky pro včasné provádění prohlídek nebo výměn jednotlivých částí letounu.

Program prohlídek letounu sestává z provádění 100 hodinových a ročních prohlídek (podkapitola 05-20-00) a speciálních prohlídek (mají jinou periodicitu než 100 hodin nebo rok). Popis úkonů speciálních prohlídek je uveden v podkapitole 05-30-00.

U letounu, který nalétal méně než 100 hodin ročně, musí být provedena 100 hodinová prohlídka v rámci roční prohlídky.

Veškeré lhůty plánované údržby, výměn a generálních oprav částí letounu jsou stanoveny pro průměrné používání letounu v klimatických podmínkách středního pásu. Letoun který je provozován v abnormálních podmínkách (tropy, přímořské oblasti, vlhké nebo studené klima, prašné ovzduší apod.) může vyžadovat častější periody prohlídek, generálních oprav částí letounu, mazání aj.

PLÁNOVANÉ VÝMĚNY

Jakékoliv plánované výměny částí letounu nesmí být provedeny později, než je předepsáno příslušnými lhůtami. Aktuální doba výměny části musí být použita pro stanovení následující lhůty výměny.

Položky, které nejsou uvedeny v seznamu pro plánované výměny jsou posuzovány "DLE STAVU". Pokud je posuzovaná část nefunkční, funguje chybně a není opravitelná v rámci normálních údržbových postupů, pak musí být vyměněna.

UPOZORNĚNÍ

PRO VÝMĚNY MOHOU BÝT POUŽITY POUZE ORIGINÁLNÍ DÍLY DODÁVANÉ VÝROBCEM LETOUNU NEBO JÍM SCHVÁLENÝMI PARTNERY.

| KAPITOLA | ČÁST | LHŮTA | POZNÁMKA |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 28 | Pryžové hadice palivové soustavy nízkotlaké vyrobené z materiálu PN, PND, ČSN 63 5388 a ČSN 63 5387 (červené) | 10 let ¹⁾ | Doba skladování hadicoviny je max. 5 let od data výroby. V případě celkové demontáže hadice vyrobené z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND v provozu po uplynutí 5 let od namontování končí její životnost a nesmí být znovu namontována na letoun. |
| | Pryžové hadice v odvodu hlavního palivového nádrží vyrobené z materiálu PN, PND, ČSN 63 5388 a ČSN 63 5387 (zelená) | 15 let ¹⁾ | Hadice je možno ponechat v provozu pouze v případě, že byl uvolněn jeden konec hadice a ten byl opět připojen bez namáhání hadice na krut. |
| | Pryžové hadice palivové soustavy nízkotlaké vyrobené z materiálu WT5/96/N - WOLMOT (černé) | 5 let | Náhrada za hadice z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND |
| 32 | Pryžové hadice brzdové soustavy vysokotlaké (černé), vyrobené z materiálu typu PND, PN, ČSN 63 5388 a ČSN 63 5387. | 10 let ²⁾ | Doba skladování hadicoviny je max. 5 let od data výroby. V případě celkové demontáže hadice vyrobené z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND v provozu po uplynutí 5 let od namontování končí její životnost a nesmí být znovu namontována na letoun. Hadice je možno ponechat v provozu pouze v případě, že byl uvolněn jeden konec hadice a ten byl opět připojen bez namáhání hadice na krut. |

Tab. 05-1 Plánované výměny částí letounu (Strana 1 ze 3)

05-11-00



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

| KAPITOLA | ČÁST | LHŮTA | POZNÁMKA |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 34 | Pryžové hadice Pitot-statické soustavy (zelené). | 15 let ³⁾ | |
| 61 | Pryžová hadice k regulátoru otáček vyrobená z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND (červená) | 10 let ¹⁾ | Doba skladování hadicoviny je max. 5 let od data výroby. V případě celkové demontáže hadice vyrobené z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND v provozu po uplynutí 5 let od namontování končí její životnost a nesmí být znovu namontována na letoun. |
| 77 | Pryžová hadice nízkotlaká k tlakoměru plnění motoru vyrobená z materiálu PN, PND, ČSN 63 5388 a ČSN 63 5387 (červená) | 15 let ¹⁾ | Hadice je možno ponechat v provozu pouze v případě, že byl uvolněn jeden konec hadice a ten byl opět připojen bez namáhání hadice na krut. |
| | Pryžová hadice k vysílači tlaku paliva vyrobená z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND (červená) | 10 let ¹⁾ | |
| | Pryžová hadice nízkotlaká z materiálu WT5/96/N - WOLMOT (černé) | 5 let | Náhrada za hadice z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND |
| 79 | Pryžové hadice nízkotlaké olejové soustavy vyrobené z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND (červené) | 10 let ¹⁾ | Doba skladování hadicoviny je max. 5 let od data výroby. V případě celkové demontáže hadice vyrobené z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND v provozu po uplynutí 5 let od namontování končí její životnost a nesmí být znovu namontována na letoun. |
| | Pryžová hadice k vysílači tlaku oleje vyrobená z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND (červená) | | |
| | Pryžová hadice odvodu oleje vyrobené z materiálu PN, PND, ČSN 63 5388 a ČSN 63 5387 (zelená) | 15 let ¹⁾ | Hadice je možno ponechat v provozu pouze v případě, že byl uvolněn jeden konec hadice a ten byl opět připojen bez namáhání hadice na krut. |
| | Pryžová hadice nízkotlaká z materiálu WT5/96/N - WOLMOT (černé) | 5 let | Náhrada za hadice z materiálu ČSN 63 5388, ČSN 63 5387 PN, PND |

Tab. 05-1 Plánované výměny částí letounu (Strana 2 ze 3)

05-11-00

| KAPITOLA | ČÁST | LHŮTA | POZNÁMKA |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 23 | Baterie a) ELT-01 b) Dálkové ovládání ELT-01 - lithiové baterie - alkalické baterie. | 2 roky 8 let 4 let | Dle údajů výrobce. |
| 23 | Baterie ELT Pointer 3000. | 3 roky | Dle údajů výrobce. |
| 26 | Hasicí přístroj motoru T1H-L. | 15 let | |
| 26 | Palubní hasicí přístroje T1H. | 15 let | |
| 28 | Těsnící kroužky 6573.02-03 (nebo 155 607-15,6) u hrdla odběru a odvodu přídavné nádrže. | 1500 hodin | Při demontáži křídla. |
| 31 | Tlakoměr dusíku v dolní pásnici centroplánu. | 4000 hodin | |
| 71 | Vzduchový filtr sání motoru. | 600 hodin nebo 6 let | Lhůta výměny je stanovena pro provoz v běžných podmínkách. Při provozu v prašném prostředí musí být lhůty výměny častější. |

Tab. 05-1 Plánované výměny částí letounu (Strana 3 ze 3)

POZNÁMKA

- 1) Místo pryžových hadic s omezenou životností pro palivo a olej (červené) můžete instalovat hadice AEROQUIP s neomezenou životností. Hadice jsou bez povlaků a opletení.
- 2) Místo pryžových hadic s omezenou životností pro brzdovou soustavu (černé) můžete instalovat hadice AEROQUIP s neomezenou životností. Hadice mají kovové opletení.
- 3) Místo pryžových hadic s omezenou životností pro Pitot-statickou soustavu (zelené) můžete instalovat silikonové hadice typu 068.9 ČSN 34 6554 s neomezenou životností. Hadice jsou průsvitné bez označení.



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

Záměrně nepoužito

05-11-00

Změna č. 3
Strana 05 – 6B
2009-05-12

Platnost: od 001 do 999



| KAPITOLA | POPIS ÚKONU | PROHLÍDKA | | TECHNIK | INSPEKTOR | POZNÁMKA |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|---------|-----------|----------|
| | | 100 hod. | Roční | | | |
| 21 | KLIMATIZAČNÍ SOUSTAVA (pokračování) | | | | | |
| | Kontrolujte stav soustavy větrání | | ANO | | | |
| | Kontrolujte volnost chodu ovládání větrání. | | ANO | | | |
| 23 | KOMUNIKAČNÍ VYBAVENÍ | | | | | |
| | Kontrolujte stav radiostanice a stav elektrické instalace komunikačního vybavení | ANO | ANO | | | |
| | Ověřte funkci radiostanice (kontrolní spojení) | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav náhlavních souprav (sluchátka, mikrofony, konektory). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte uchycení komunikačního vybavení | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav antén, kabelů a jejich připojení. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav stínění kabelů | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav vybíječů statické elektřiny. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav a uchycení nouzového vysílače polohy. | ANO | ANO | | | |
| | Ověřte funkci nouzového vysílače polohy (předepsaný postup viz. 23-11-00). | ANO | ANO | | | |
| 24 | ELEKTRICKÁ SOUSTAVA | | | | | |
| | Kontrolujte opotřebení uhlíků dynama. | ANO | | | | |
| | Kontrolujte stav dynama a připojení elektrických vodičů. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte tavné pojistky. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte uchycení palubní baterie a její okolí na potečení elektrolytem. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte dotažení odvodušňovacích zátek a těsnost ochranného obalu baterie. | ANO | ANO | | | |
| | Vizuálně kontrolujte stav elektrických přemostění. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte kapacitu palubní baterie. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav elektrických vodičů a stav spojů elektrické instalace. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav elektrických agregátů soustavy napájení elektrické sítě (připojení, poškození, deformace, koroze, připojení vodičů). | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav zásuvky vnějšího zdroje (deformace, poškození, koroze), kontrolujte nepoškozenost pryžové krycí manžety z vnitřní strany letounu. | | ANO | | | |

Tab. 05-3 Úkony plánovaných prohlídek (Strana 2 z 12)

05-20-00



| KAPITOLA | POPIS ÚKONU | PROHLÍDKA | | TECHNIK | INSPEKTOR | POZNÁMKA |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|---------|-----------|----------|
| | | 100 hod. | Roční | | | |
| 25 | VNITŘNÍ VYBAVENÍ | | | | | |
| | Kontrolujte stav a čistotu kabiny, dle potřeby kabinu vyčistěte. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav sedadel (deformace, poškození, koroze, trhliny). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte funkci mechanismu přestavování předních sedadel. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte funkci mechanismu sklápění opěradel u předních sedadel. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav, uchycení a funkci bezpečnostních postrojů sedadel (poškození, prodření popruhů, koroze kotvících prvků a zámků, deformace, trhliny). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav a uchycení všech vnitřních panelů a zástěn (poškození, deformace, uchycení). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav a úplnost obsahu lékárníčky. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav zavazadlového prostoru (deformace, trhliny, koroze). | | ANO | | | |
| 26 | PROTIPOŽÁRNÍ ZAŘÍZENÍ | | | | | |
| | Kontrolujte tlak v hasicím přístroji motorového prostoru. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav hasícího přístroje motorového prostoru a stav jeho uchycení. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav rozvodu hasícího média v motorovém prostoru. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav ovládání hasícího přístroje motorového prostoru. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte zaplombování ovladače hasícího přístroje motorového prostoru. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav ručních hasicích přístrojů na podlaze v kabině letounu a jejich uchycení. | ANO | ANO | | | |
| 27 | ŘÍZENÍ | | | | | |
| | Kontrolujte funkci ručního a nožního řízení: volný pohyb v celém rozsahu, správný chod. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav řízení včetně dorazů, konzol a kladek (poškození, deformace, zajištění, vůle, trhliny, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte lana směrového řízení (popraskané drátky – hlavně v blízkosti kladek, opotřebení, koroze). | ANO | ANO | | | 1) |

Tab. 05–3 Úkony plánovaných prohlídek (Strana 3 z 12)

| KAPITOLA | POPIS ÚKONU | PROHLÍDKA | | TECHNIK | INSPEKTOR | POZNÁMKA |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|---------|-----------|----------|
| | | 100 hod. | Roční | | | |
| 32 | PODVOZEK (pokračování) | | | | | |
| | Kontrolujte množství kapaliny a tlak vzduchu v hydropneumatickém tlumiči. | ANO | ANO | | | 7) |
| | Kontrolujte množství kapaliny v tlumiči bočních kmitů. | ANO | ANO | | | |
| | Kola | | | | | |
| | Kontrolujte pneumatiky: opotřebení, poškození, pootočení na disku kol, tlak. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav ložisek kol. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte odlitky kol vizuálně na trhliny: | | | | | |
| | a) z vnější strany (bez demontáže pneumatiky) | ANO | ANO | | | |
| | b) z vnitřní strany. | | | | | |
| | Brzdy | | | | | |
| | Kontrolujte stav brzd, opotřebení brzdových kotoučů a obložení třecích segmentů. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav brzdových čerpadel, potrubí, hadic (těsnost, poškození, zajištění, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav ovládání brzd a parkovací brzdy. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte funkci brzd včetně parkovací brzdy. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte volný chod pístnice brzdových čerpadel (doporučený volný chod je 7 až 12 mm”). | | ANO | | | |

Tab. 05-3 Úkony plánovaných prohlídek (Strana 6 z 12)



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

| KAPITOLA | POPIS ÚKONU | PROHLÍDKA | | TECHNIK | INSPEKTOR | POZNÁMKA |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|---------|-----------|----------|
| | | 100 hod. | Roční | | | |
| 33 | OSVĚTLENÍ | | | | | |
| | Kontrolujte funkci vnitřního osvětlení (osvětlení kabiny, osvětlení přístrojů a štítků, přisvětlovací svítidla a svítidla na mapu). | | ANO | | | |
| | Kontrolujte funkci vnějšího osvětlení (polohová světla, pojízďecí světlomet, přistávací světlomet, protisrážkový maják). | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav elektrické instalace a osvětlení a stav krytů osvětlení. | | ANO | | | |
| 34 | PITOT-STATICKÁ SOUSTAVA / NAVIGACE | | | | | |
| | Kontrolujte stav potrubí, hadic a spojů Pitot-statické soustavy a soustavy varování pádové rychlosti (poškození, prodření, koroze). | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav a uchycení Pitotovy hubice, snímače náporového tlaku (čistotu otvorů, poškození, koroze). | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav a čistotu kondenzačních nádobek. | | ANO | | | |
| | Proveďte zkoušku těsnosti Pitot-statické soustavy a soustavy varování pádové rychlosti. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte navigační vybavení (pokud je instalováno) dle předepsaných postupů (např. odpovídač). Interval kontroly upřesněte a kontrolu proveďte v souladu s požadavky provozních předpisů platných v zemi provozu letounu. | | ANO | | | |
| 52 | DVEŘE A KRYTY | | | | | |
| | Kontrolujte stav dveří kabiny (poškození, trhliny, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte funkci otevírání dveří (snadnost, spolehlivost, zavření, uzamykání). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte funkci mechanismu nouzového odhozu dveří. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte zaplombování páky nouzového odhozu dveří kabiny | ANO | ANO | | | |

Tab. 05-3 Úkony plánovaných prohlídek (Strana 7 z 12)

05-20-00

| KAPITOLA | POPIS ÚKONU | PROHLÍDKA | | TECHNIK | INSPEKTOR | POZNÁMKA |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|---------|-----------|----------|
| | | 100 hod. | Roční | | | |
| 53 | TRUP | | | | | |
| | Kontrolujte stav zadní části trupu včetně pomocné ostruhy (deformace, poškození, trhliny, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Vizuálně kontrolujte přepážku číslo 6 zadní části trupu na trhliny. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav kostry trupu (poškození, výskyt koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stupačky včetně jejich uchycení (vůle v uchycení, trhliny, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Vizuálně kontrolujte výskyt trhlin na závěsech křídel, hlavního a předního podvozku. | ANO | ANO | | | |
| | Vizuálně kontrolujte výskyt trhlin na závěsech motorového lože, předních a zadních sedadel. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav vnější karosérie. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav vnitřní karosérie. | | ANO | | | |
| | Kontrolujte mikrometrem otvory v závěsech hlavního podvozku. | | | | | 5) |
| 55 | OCASNÍ PLOCHY | | | | | |
| | Kontrolujte stav stabilizační plochy (poškození, deformace, trhliny, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav podpěr stabilizační plochy a stav závěsů včetně závěsů na trupu (deformace, zajištění, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Vizuálně kontrolujte podpěry stabilizační plochy na výskyt trhlin. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav výškového kormidla, závěsů výškového kormidla a stav vyvažovací plošky (poškození, deformace, trhliny, koroze, volnost otáčení v závěsech, nadměrné vůle). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav kýlové plochy včetně spojení s trupem (poškození, deformace, trhliny, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav směrového kormidla včetně závěsů (poškození, deformace, trhliny, koroze, volnost otáčení v závěsech). | ANO | ANO | | | |
| 56 | OKNA | | | | | |
| | Kontrolujte stav zasklení všech oken (trhliny, poškození). | ANO | ANO | | | |

Tab. 05–3 Úkony plánovaných prohlídek (Strana 8 z 12)



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

| KAPITOLA | POPIS ÚKONU | PROHLÍDKA | | TECHNIK | INSPEKTOR | POZNÁMKA |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|---------|-----------|----------|
| | | 100 hod. | Roční | | | |
| 57 | KŘÍDLA | | | | | |
| | Kontrolujte stav potahu křídel, montážních dvířek a krytů pod hlavními palivovými nádržemi (poškození, deformace, trhliny, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav všech závěsů křídel a zajištění matic kuželových čepů hlavních závěsů křídel (poškození, deformace, trhliny, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte vůli v zadních závěsech křídel. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav křidélek a vztlkových klapek včetně závěsů (poškození, deformace, trhliny, koroze, volnost otáčení). | ANO | ANO | | | |
| | Vizuálně kontrolujte stav hmotového vyvážení křidélek na výskyt trhlin a koroze. | ANO | ANO | | | |
| 61 | VRTULE | | | | | |
| | Vrtuli kontrolujte v intervalech a dle pokynů stanovených výrobcem vrtule – viz dokument "PROVOZNĚ TECHNICKÁ PŘÍRUČKA VRTULE V 500 A" a souvisejících bulletinů. | ANO | ANO | | | 8) |

Tab. 05-3 Úkony plánovaných prohlídek (Strana 9 z 12)

05-20-00

| KAPITOLA | POPIS ÚKONU | PROHLÍDKA | | TECHNIK | INSPEKTOR | POZNÁMKA |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|---------|-----------|----------|
| | | 100 hod. | Roční | | | |
| 61 | VRTULE (pokračování) | | | | | |
| | Kontrolujte prolínání oleje pláštěm hadice v přívodu oleje k regulátoru otáček. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav regulátoru vrtule(poškození, zajištění). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav a funkci ovládání vrtule (volný pohyb, správný chod, poškození, koroze, zajištění). | ANO | ANO | | | |
| 71 | MOTOROVÝ PROSTOR | | | | | |
| | Kontrolujte stav krytů motoru. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav a funkci zámků krytů motoru. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav motorového lože (deformace, poškození, trhliny, koroze, vůle v závěsech). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav pryžových tlumičů (deformace, poškození, trhliny). | ANO | ANO | | | |
| | Pryžové tlumiče na motorovém loži ošetřete vhodným přípravkem proti stárnutí pryže. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav požární stěny a uchycení agregátů na požární stěně (poškození, připojení hadic a konektorů k přístrojům, zajištění, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte mikrometrem otvory v závěsech motorového lože a závěsech na kostře trupu. | | | | | 10) |
| | Kontrolujte sání motoru (poškození, čistotu, stav pryžových manžet). Dle potřeby vyčistěte nebo vyměňte vzduchový filtr. | ANO | ANO | | | |
| 72 | MOTOR | | | | | |
| | Motor kontrolujte v intervalech a dle pokynů stanovených výrobcem motoru – viz dokument "TECHNICKÝ POPIS A NÁVOD K OBSLUZE MOTORŮ M 332, M137/337 všech verzí" a souvisejících bulletinů. | ANO | ANO | | | 11) |

Tab. 05-3 Úkony plánovaných prohlídek (Strana 10 z 12)

05-20-00



| KAPITOLA | POPIS ÚKONU | PROHLÍDKA | | TECHNIK | INSPEKTOR | POZNÁMKA |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|---------|-----------|----------|
| | | 100 hod. | Roční | | | |
| 74 | ZAPALOVÁNÍ | | | | | |
| | Zapalování motoru kontrolujte v intervalech a dle pokynů stanovených výrobcem motoru – viz dokument “TECHNICKÝ POPIS A NÁVOD K OBSLUZE MOTORŮ M 332, M137/337 všech verzí” a souvisejících bulletinů. | | | | | 11) |
| 75 | VZDUCHOVÁ SOUSTAVA MOTORU | | | | | |
| | Kontrolujte stav vnitřních krytů a deflektorů (včetně pryžového těsnění) zajišťujících chlazení motoru (čistotu, poškození, deformace, trhliny, koroze). | ANO | ANO | | | |
| 76 | OVLÁDÁNÍ MOTORU | | | | | |
| | Kontrolujte stav, volný pohyb a správný chodu ovládání přípusti, ovládání směsi a kompresoru v celém rozsahu (poškození, deformace, zajištění, koroze). | ANO | ANO | | | |
| 77 | MOTOROVÉ PŘÍSTROJE | | | | | |
| | Kontrolujte stav a funkci motorových přístrojů. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav a upevnění vysílačů motorových přístrojů (poškození, připojení hadic, těsnost, zajištění spojů, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav pryžových hadic soustavy tlakoměru plnění motoru, měření tlaku paliva a měření tlaku oleje. | ANO | ANO | | | |
| 78 | VÝFUKY | | | | | |
| | Výfuky motoru kontrolujte v intervalech a dle pokynů stanovených výrobcem motoru – viz dokument “TECHNICKÝ POPIS A NÁVOD K OBSLUZE MOTORŮ M 332, M137/337 všech verzí” a souvisejících bulletinů. | ANO | ANO | | | 11) |
| 79 | OLEJOVÁ SOUSTAVA | | | | | |
| | Kontrolujte stav olejové nádrže včetně víčka, hadic, spojů a chladiče oleje (těsnost, poškození, koroze). | ANO | ANO | | | |
| | Vizuálně kontrolujte konzolu uchycení olejové nádrže na trhliny. | ANO | ANO | | | |
| | Kontrolujte stav odvodu odvětrání olejové soustavy. | | ANO | | | |

Tab. 05–3 Úkony plánovaných prohlídek (Strana 11 z 12)

| KAPITOLA | POPIS ÚKONU | PROHLÍDKA | | TECHNIK | INSPEKTOR | POZNÁMKA |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|---------|-----------|----------|
| | | 100 hod. | Roční | | | |
| | DOKONČOVACÍ PRÁCE | | | | | |
| | Letoun promažte dle mazacího plánu (12-40-00) | ANO | ANO | | | |
| | Proveďte kontrolu letounu na cizí předměty, jako zapomenuté nářadí apod. | ANO | ANO | | | |
| | Uzavřete montážní dvířka kontrolních otvorů a namontujte všechny demontované kryty. | ANO | ANO | | | |
| | Proveďte kompenzaci magnetického kompasu (34-50-00). | | ANO | | | |
| | Proveďte motorovou zkoušku. Po motorové zkoušce vizuálně kontrolujte těsnost palivové a olejové soustavy. | ANO | ANO | | | |
| | Proveďte zápis do provozní dokumentace letounu (Letadlová kniha, Motorová kniha, Záznamník vrtule). | ANO | ANO | | | |

Tab. 05-3 Úkony plánovaných prohlídek (Strana 12 z 12)

POZNÁMKA

- 1) Při zjištění i jednoho prasklého drátku lano vždy vyměňte.
- 2) Kontrolujte bez demontáže z křídel. Zvolte vhodnou optickou metodu např. přímý boroskop.
- 3) Počty přistání, letové hodiny pro výměnu jsou uvedeny v kapitole 04 této příručky.
- 4) Kontrolu příďového podvozku provádět při 100 hod/roční prohlídce nebo po max. 500 přistání
- 5) Kontrolujte při každé demontáži noh hlavního podvozku.
- 7) Kontrolujte výskyt trhlin při každé výměně pneumatiky.
- 8) Při údržbě vrtule musí provozovatel nebo vlastník letounu vždy používat platnou dokumentaci výrobce vrtule. Prohlídky vrtule jsou popsány v "PROVOZNĚ TECHNICKÉ PŘÍRUČCE VRTULE V 500 A" a bulletinech výrobce vrtule.

Doby do GO, životnost vrtule a rozvaděče tlakového oleje včetně pokynů k jejich provádění jsou uvedeny v "PROVOZNĚ TECHNICKÉ PŘÍRUČCE VRTULE V 500 A" a bulletinech výrobce vrtule.

- 10) Kontrolujte při každé demontáži motoru.

05-20-00



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

- 11) Při údržbě motoru musí provozovatel nebo vlastník letounu vždy používat platnou dokumentaci výrobce motoru. Prohlídky motoru jsou popsány v příručce "TECHNICKÝ POPIS A NÁVOD K OBSLUZE MOTORŮ M 332, M 137/337 všech verzí" a bulletinch výrobce motoru.

Doby do GO motoru a jeho agregátů včetně pokynů k jejich provádění jsou uvedeny v příručce "TECHNICKÝ POPIS A NÁVOD K OBSLUZE MOTORŮ M 332, M 137/337 všech verzí" a bulletinch výrobce motoru.

05-20-00

PROGRAM PLÁNOVANÝCH SPECIÁLNÍCH PROHLÍDEK LETOUNU

Plánované činnosti předepsané v jiných intervalech než každých 100 hodin nebo jedenkrát za rok jsou uvedeny v následující tabulce a jsou součástí plánované údržby letounu.

TOLERANCE

UPOZORNĚNÍ

TOLERANCE, STANOVENÉ PRO INTERVALY MEZI PLÁNOVANÝMI SPECIÁLNÍMI PROHLÍDKAMI, NESMÍ BÝT PŘI STANOVENÍ TERMÍNŮ PROHLÍDEK SČÍTÁNY.

3. Tolerance pro speciální prohlídky

- 1) Letové hodiny 500 1000 1500
tolerance ±25 ±50 ±50
- 2) Kalendářní doba (roky provozu), uvedená pro speciální prohlídky musí být dodržena v stanovené lhůtě od předchozí speciální prohlídky, přičemž je možno využít celý kalendářní měsíc pro její provedení.

Speciální práce mohou být provedeny dříve.

| KAPITOLA | ČÁST | INTERVAL |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20 | Po přestružení nebo výměně čepů v těchto celcích: – závěsy podvozku – závěsy stabilizátoru – závěsy křídlo–trup – motorové lože kontrolujte vůle v sestavách. | 25 hod po provedení přestružení, popř. od výměny čepů. |
| 24 | Kontrolujte a ošetřete palubní baterii. | 3 měsíce Tento interval je možno prodloužit max. na 6 měsíců, pokud teplota po většinu období nepřekročila 25°C. |
| 27 | Kontrolujte napnutí lan podélného vyvážení. | 500 hod |
| 27 | Kontrolujte napnutí lan směrového řízení. | 500 hod |
| 27 | Defektoskopicky kontrolujte na trhlinky v obou křídlech: – páky ovládání křidélek, – páky ovládání vztlačových klapek. | 4500 hod 4500 hod |

Tab. 05-4 Úkony plánovaných speciálních prohlídek (Strana 1 ze 2)



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

| KAPITOLA | ČÁST | INTERVAL |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 28 | Kontrolujte stav a uchycení hlavních palivových nádrží (po demontáži spodních krytů pod hlavními palivovými nádržemi). | max. 5 roků |
| 28 | Kontrolujte stav těsnění u výstupu paliva z hlavních palivových nádrží a těsnění pod vysílačem palivoměru u obou nádrží (po demontáži spodních krytů pod hlavními palivovými nádržemi). | max. 5 roků |
| 31 | Proveďte kontrolu sledování tlaku v dolní pásnici centroplánu. | 500 hod. pro letouny do náletu 3500 l.h. 200 hod. pro letouny od náletu 3500 l.h. |
| 32 | Kontrolujte stav hydropneumatického tlumiče. | 500 hod nebo po max. 2000 přistání |
| 32 | Kontrolujte stav drážek na pístnici hydropneumatického tlumiče (otlačky od kuliček, vyhrnutý materiál). | |
| 32 | Kontrolujte stav hliníkového kroužku pro upevnění krytu hydropneumatického tlumiče. | |
| 32 | Kontrolujte délku vysunutí pístnice od válce ke kroužku krytu hydropneumatického tlumiče ($h=190 \pm 1\text{mm}$). | |
| 32 | Kontrolujte stav uchycení vidlice a její ukotvení. | |
| 32 | Kontrolujte vůle v uložení pístnice hydropneumatického tlumiče. | |
| 32 | Kontrolujte vizuálně všechny sváry a okolí uchycení předového podvozku. | |
| 32 | Kontrolujte únik kapaliny u plnicího ventilu. | |
| 32 | Kontrolujte únik kapaliny u víka tlumiče. | |
| 32 | Kontrolujte únik kapaliny kolem pístnice hydropneumatického tlumiče. | |
| 53 | Kontrolujte stav spojů zadní a přední části trupu a změřte délku závěsných šroubů. | 500 hod. |
| 53 | Rozměrová kontrola závěsů centroplánu | 1500 hod. |
| 55 | Po demontáži stabilizační plochy kontrolujte mikrometrem otvory závěsů stabilizační plochy, včetně závěsů na trupu a včetně podpěr. | 1500 hod. |
| 57 | Kontrolujte dotažení matic kuželových čepů hlavních závěsů křídel. | 300 hod. |
| 57 | Po demontáži křídel kontrolujte mikrometrem otvory v závěsech křídel. | 1500 hod. |
| 57 | Po demontáži křídel kontrolujte stav kuželových čepů a pouzder hlavních závěsů křídel. | 1500 hod. |
| 57 | Po demontáži křídel kontrolujte vůl v zalisování lemovacího pouzdra kloubového ložiska zadních závěsů křídel. | 1500 hod. |
| 57 | Po demontáži křídel kontrolujte vizuálně na trhlínky stojiny a pásnice hlavního nosníku křídel mezi žebry č. 1 a č. 2. | 1500 hod. |
| 61 | Proveďte ošetření vrtule | dle dokumentace výrobce vrtule |
| 71 | Proveďte defektoskopickou kontrolu motorového lože (včetně vzpěr) na trhlínky. | první po 400 hod. a pak každých 1000 hod. |
| 72 | Proveďte prohlídku motoru | dle dokumentace výrobce motoru |
| 79 | Kontrolujte termostatický ventil olejové soustavy. | 500 hod. |

Tab. 05-4 Úkony plánovaných speciálních prohlídek (Strana 2 ze 2)

05-30-00



PROHLÍDKY MOTORU A VRTULE

Prohlídky motoru a vrtule provádějte dle průvodní dokumentace výrobce motoru a vrtule (viz kapitola 1, strana 01-3, bod 6,7).



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

Záměrně nepoužito

05-40-00

Změna č. 3
Strana 05 – 26
2009-05-12

Platnost: od 001 do 999



Záměrně nepoužito



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

NEPLÁNOVANÁ ÚDRŽBA

Neplánovaná údržba letounu se provádí po abnormálních provozních situacích, které by mohly být příčinou poškození letounu nebo zhoršení jeho letových vlastností.

Dále uvedené postupy mohou být v podrobnostech měněny nebo doplněny podle rozsahu poškození. V případě potřeby si vyžádejte konzultaci výrobce letounu.

VÁŽENÍ LETOUNU NA ZVEDÁCÍCH TRUPU

Postup při vážení letounu na zvedácích trupu

- 1) Letoun ustavte do vodorovné polohy pomocí zvedáků trupu (podkapitola 07-11-00; 07-12-00), umístěných na vahách. Pro ustavení letounu do vodorovné polohy v podélném směru použijte NiB 2 a 3 na zadní části trupu, v příčném směru NiB 6 na levém a pravém křídle (Obr. 08-3).
- 2) Do protokolu o vážení letounu (Obr. 08-1) zapište "naměřené hodnoty".
 - a) výsledky vážení (průměrné hodnoty ze tří vážení):
 - M₁- údaj přední váhy se zvedákem
 - M₂- údaj zadní váhy se zvedákem
 - M₃- hmotnost předního zvedáku
 - M₄- hmotnost zadního zvedáku
 - b) vzdálenost podpěrných bodů L.
- 3) Vypočítejte:
 - a) hmotnost prázdného letounu

$$M = (M_1 + M_2) - (M_3 + M_4) \quad \text{kg}$$
 - b) rameno těžiště

$$x_T = L \times \left(\frac{M_2 - M_4}{M} \right) + 0.043 \quad \text{m}$$
 - c) statický moment letounu

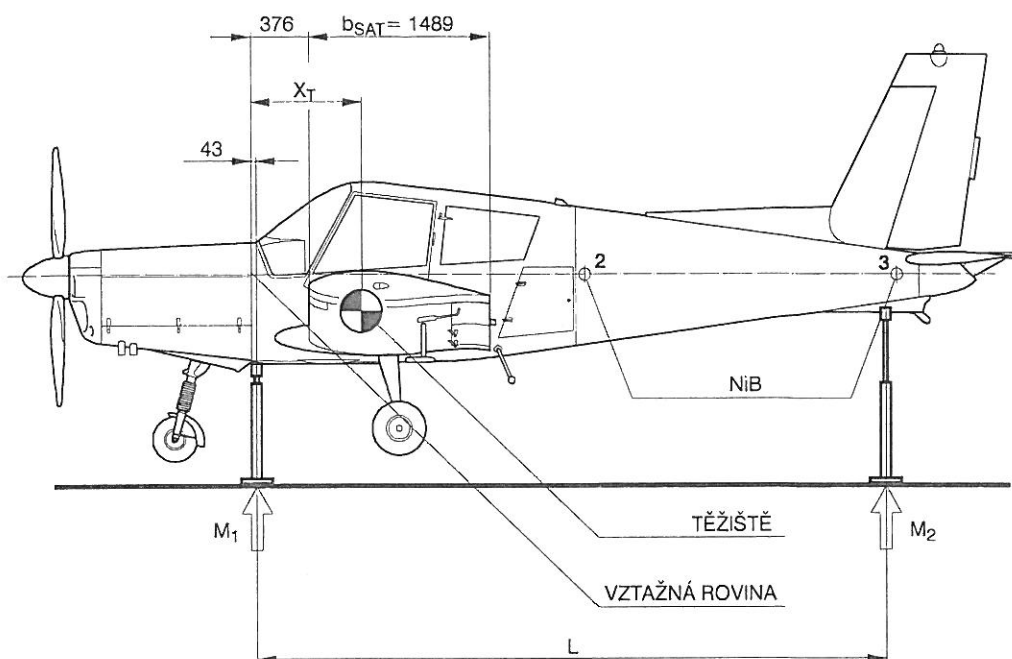
$$S = M \times x_T \quad \text{kgm}$$
 - d) centráž prázdného letounu

$$\bar{x}_T = \left(\frac{x_T - 0.376}{1.489} \right) \times 100 \quad \text{\% MAC}$$
- 4) Do protokolu o vážení letounu (Obr. 08-1) zapište vypočítané hodnoty (M; x_T; S; \bar{x}_T)
- 5) Vypočítané hodnoty porovnejte s údaji uvedenými v Letové příručce (Kapitola 6) a na výrobním štítku letounu (na podlaze horního zavazadlového prostoru). Údaje musí souhlasit s údaji v posledním vážním protokolu. Pokud nesouhlasí, opravte v Letové příručce letounu Z 43 údaje v tabulce. Štítek v zavazadlovém prostoru je třeba nahradit novým se správnými údaji (pokud jsou na štítku uvedeny). Výměnu provede opravce letounu.



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU



| NÁZEV | OZNAČENÍ | NAMĚŘENÉ HODNOTY |
|------------------------------|-------------|------------------|
| Údaj přední váhy se zvedákem | M_1 | kg |
| Údaj zadní váhy se zvedákem | M_2 | kg |
| Hmotnost předního zvedáku | M_3 | kg |
| Hmotnost zadního zvedáku | M_4 | kg |
| Hmotnost prázdného letounu | M | kg |
| Vzdálenost podpěrných bodů | L | m |
| Rameno | X_T | m |
| Statický moment letounu | S | kgm |
| Centráž prázdného letounu | \bar{X}_T | % SAT |

datum:

zpracoval:

schválil:

Obr. 08-1 Protokol o vážení letounu (na zvedácích trupu)

08-11-00

VÁŽENÍ LETOUNU NA KOLECH LETOUNU

Postup při vážení letounu na kolech letounu

- 1) Letoun na vahách ustavte podélně do vodorovné polohy (Obr. 08–2), podle nivelačních bodů NiB 2 a NiB 3 na zadní části trupu tak, aby rozdíl vzdáleností těchto bodů od nivelační roviny (NiB 2 – NiB 3) byl v toleranci ± 10 mm.

Doporučení

Pro hrubé ustavení letounu do vodorovné polohy stlačte (ev. vysuňte) dle potřeby tlumič předového podvozku. Pro přesné ustavení letounu do vodorovné polohy snižte pneumatiku předového kola (ev. pneumatiky kol hlavního podvozku) odpuštěním vzduchu ze vzdušnic dle potřeby.

- 2) Do Protokolu o vážení letounu (Obr. 08–2) zapište “Naměřené hodnoty”.
 - a) výsledky vážení (průměrné hodnoty ze tří vážení):
 - M_1 – údaj přední váhy (pod kolem předového podvozku)
 - M_2 – údaj váhy pod levým kolem hlavního podvozku
 - M_3 – údaj váhy pod pravým kolem hlavního podvozku
 - b) vzdálenosti:
 - A ... mezi vztažnou rovinou a osou kol hlavního podvozku
 - B ... mezi osou kola předového podvozku a osou kol hlavního podvozku.

Doporučení

- a) spusťte olovnice v ose letounu – z přední strany požární stěny (vztažná rovina) a z nosníku pomocné ostruhy – pod hroty olovníc natáhněte provázek po celé délce letounu
- b) natáhněte provázek v ose kol hlavního podvozku
- c) změřte vzdálenost mezi osou kol hlavního podvozku a osou olovnice spuštěné z přední strany požární stěny.
- d) změřte vzdálenost mezi osou kol hlavního podvozku a osou kola předového podvozku.

3) Vypočítejte:

- a) hmotnost prázdného letounu

$$M = M_1 + M_2 + M_3 \quad \text{kg}$$
- b) rameno těžiště

$$X_T = A - \frac{B \cdot M_1}{M} \quad \text{m}$$
- c) statický moment letounu

$$S = M \cdot X_T \quad \text{kgm}$$
- d) centráž prázdného letounu

$$\bar{X}_T = \left(\frac{X_T - 0,376}{1,489} \right) \cdot 100 \quad \text{\% SAT}$$

- 4) Do protokolu o vážení letounu (Obr. 08–2) zapište vypočítané hodnoty (M ; X_T ; S ; \bar{X}_T).



Z 43


PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU


- 5) Vypočítané hodnoty porovnejte s údaji uvedenými v Letové příručce (Kapitola 6) a na výrobním štítku letounu (na podlaze horního zavazadlového prostoru).
Údaje musí souhlasit s údaji v posledním vážném protokolu. Pokud nesouhlasí, opravte v Letové příručce letounu Z 43 údaje v tabulce. Štítek v zavazadlovém prostoru je třeba nahradit novým se správnými údaji (pokud jsou na štítku uvedeny). Výměnu provede opravce letounu.


08-12-00

13) Štítky v zavazadlovém prostoru

Obr. 11-2, poz. 43

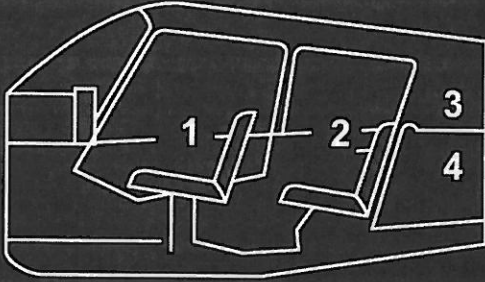
| | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|
|  MORAVAN a.s. MADE IN CZECH REPUBLIC | TYP | |
| | VYROB. ČÍSLO | SERIE |
| | ROK VÝROBY | MAX. HMOTN. |
| | PRAZD. HMOTN. | DOVOL. ZATÍŽ. |

| | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--|
|  Moravan Aviation s.r.o. MADE IN CZECH REPUBLIC | TYPE | |
| | PROD. NUMBER | |
| | PROD. YEAR | |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--|
|  ZLIN AIRCRAFT MADE IN CZECH REPUBLIC | TYPE | |
| | PROD. NUMBER | |
| | PROD. YEAR | |

Obr. 11-2, poz. 44

UŽITEČNÉ ZATÍŽENÍ



| | | | |
|---|-------------|-----|-------------|
| 1 | MAX. 200 kg | | |
| 2 | MAX. 200 kg | 1+2 | MAX. 380 kg |
| 3 | MAX. 20 kg | | |
| 4 | MAX. 60 kg | 3+4 | MAX. 60 kg |

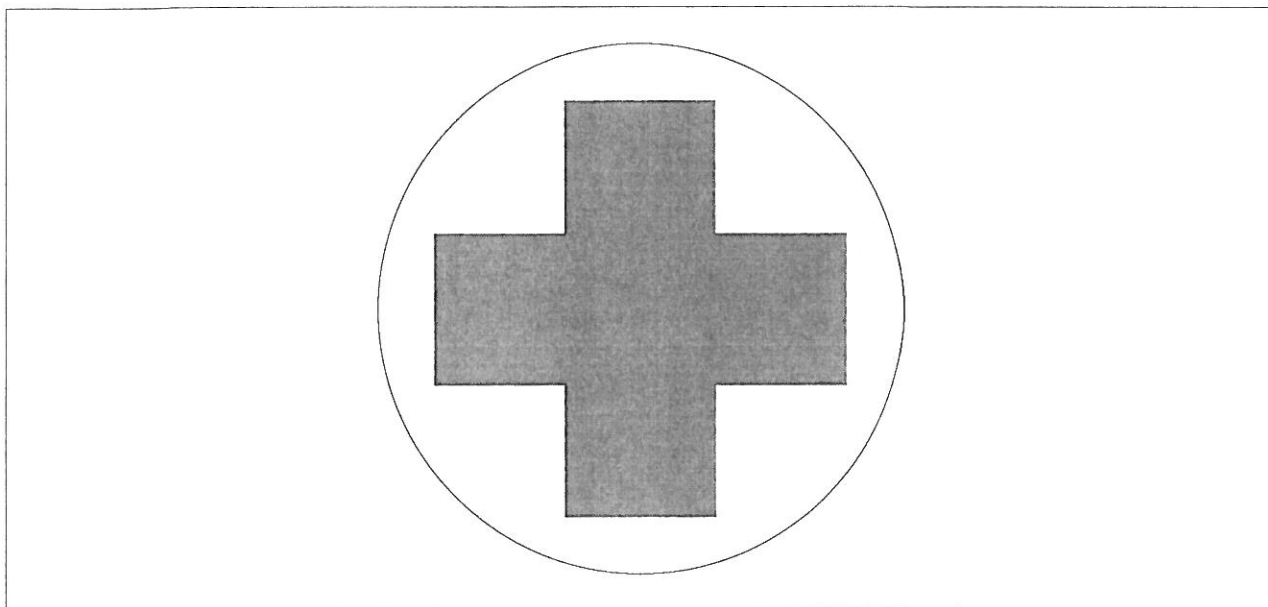
. K UPEVNĚNÍ NÁKLADU POUŽÍT UPÍNACÍ PASY .

Obr. 11-2, poz. 45

• SE ZAVAZADLY AKROBACIE ZAKÁZÁNA •

11-30-00

14) Štítek na lékárně





- 7) Zašroubujte plnicí ventil (1) s novou těsnicí podložkou.
- 8) Tahem vysuňte pístnici z hydropneumatického tlumiče.
- 9) Hydropneumatický tlumič naplňte vzduchem a zkontrolujte těsnost plnicího ventilu podle článku "Plnění hydropneumatického tlumiče vzduchem".

Plnění tlumiče bočních kmitů

- 1) Vyšroubujte zátky z plnicích hrdel (Obr. 32-4, poz. 17).
- 2) Plnicími hrdly nalejte hydraulickou kapalinu tak, aby sahala po horní okraje plnicích hrdel.
- 3) Po třiceti minutách přezkontrolujte množství kapaliny (podle potřeby doplňte).
- 4) Zašroubujte zátky do plnicích hrdel.

PLNĚNÍ PNEUMATIK KOL PODVOZKU

- 1) Pneumatiky kol hlavního i předového podvozku plňte na tlak 250 ± 10 kPa.

POZNÁMKA

Nástavec pro plnění pneumatik a tlakoměr pro měření tlaku v pneumatikách se dodává s nářadím letounu

- 2) Zkontrolujte funkci ventilu vzdušnice a našroubujte protiprachovou čepičku.

PLNĚNÍ BRZDOVÉ SOUSTAVY

Každý okruh brzdové soustavy plňte samostatně - po naplnění a odvzdušnění jednoho okruhu plňte druhý okruh.

K plnění brzdové soustavy používejte brzdovou kapalinu specifikace MIL-H-5606 (A) nebo MIL-H-5606 F(A), např. Aero Shell Fluid 4 nebo Aero Shell Fluid 41.

Postup plnění a odvzdušnění brzdové soustavy

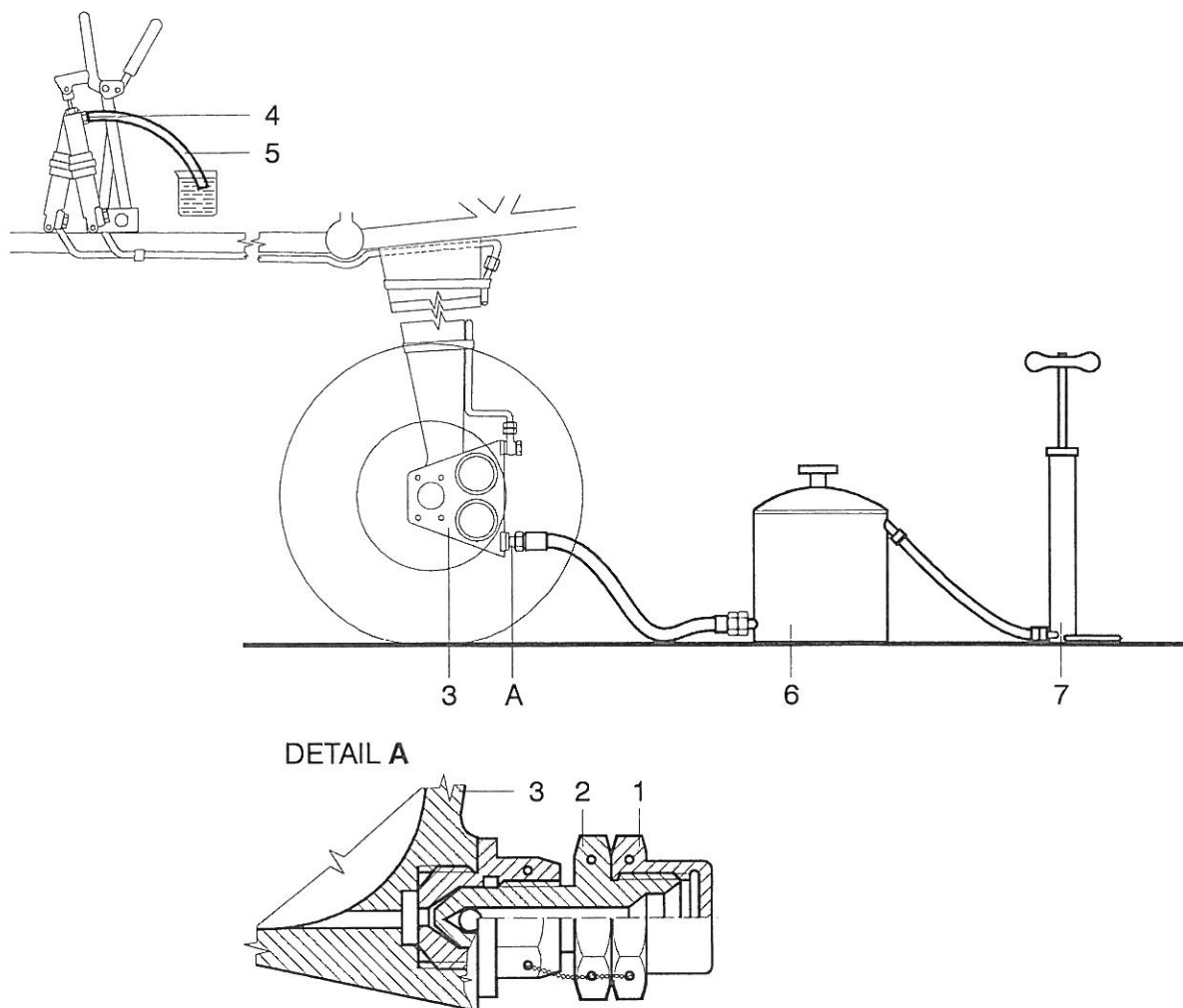
- 1) Na odvzdušňovací ventily (Obr. 12-2, poz. 4) nožních čerpadel navlékněte průhledné hadičky (5); konce hadiček ponořte do nádoby s kapalinou.
- 2) Z plnicího ventilu (2) odšroubujte krycí matici (1) a přišroubujte hadici zařízení pro plnění brzd (6).

POZNÁMKA

Zařízení pro plnění brzd (6) a hustilku (7) dodává výrobce letounu na přání zákazníka.

- 3) Odvzdušňovací ventil (4) a plnicí ventil (2) povolte o jednu až dvě otáčky.
- 4) Pomocí hustilky (7) pomalu zvyšujte tlak v zařízení pro plnění brzd (6) - brzdová soustava se plní kapalinou. Během plnění několikrát pomalu sešlápněte šlapku brzdy.
- 5) Vytéká-li z odvzdušňovacího ventilu (4) čistá kapalina bez vzduchových bublinek, dotáhněte odvzdušňovací ventil.
- 6) Tentýž postup zopakujte u druhého nožního čerpadla plněného okruhu brzdové soustavy.

- 7) Dotáhněte plnicí ventil (2), odpojte hadici zařízení pro plnění brzd (6) a na plnicí ventil našroubujte krycí matici (1). Krycí matici (1) a plnicí ventil (2) zajistěte vázacím drátem.
- 8) Naplňte a odvzdušněte druhý okruh brzdové soustavy.



- A – vstupní hrdlo tělesa brzdy (kresleno v zajištěném stavu)
- | | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| 1 – krycí matice plnicího ventilu | 5 – hadička |
| 2 – plnicí ventil | 6 – zařízení pro plnění brzd |
| 3 – těleso brzdy | 7 – hustilka |
| 4 – odvzdušňovací ventil | |

Obr. 12-2 Plnění brzdové soustavy

PLNĚNÍ SPODNÍ PÁSNICE HLAVNÍHO NOSNÍKU CENTROPLÁNU

- 1) Spodní pásnici hlavního nosníku plňte dusíkem na tlak 200 kPa. Plní se ventilkem, umístěným na panelu mezi předními sedadly (podkapitola 31-20-00).
- 2) Mýdlovou vodou kontrolujte těsnost ventilku a těsnost spojů potrubí.
- 3) Mýdlovou vodou kontrolujte sváry spodní pásnice hlavního nosníku.
- 4) Kontrolujte údaj tlakoměru.
- 5) Na ventilek našroubujte kovovou čepičku a nasuňte pryžovou čepičku - zajistěte vázacím drátem a zaplombujte.

PLNĚNÍ OLEJOVÉ NÁDRŽE

Olej se plní do olejové nádrže plnicím hrdlem. Při plnění oleje je třeba použít nálevku se sítkem. Doporučené druhy motorových olejů jsou uvedeny v podkapitole 72-10-00, článek Provozní hmoty.

| | | |
|--------------------------|-----------|----------|
| Doporučené plnění oleje: | maximálně | 12 litrů |
| | minimálně | 7 litrů |

Množství oleje se kontroluje měrkou na zátce olejové nádrže nejlépe po motorové zkoušce.



PLÁNOVANÁ OBSLUHA

ČIŠTĚNÍ LAKOVANÉHO POVRCHU

UPOZORNĚNÍ

NEOTÍREJTE PRACH NASUCHO – SNIŽUJTE SE TÍM KVALITA POVRCHU.

POŠKOZENÁ LAKOVANÁ MÍSTA OPRAVTE LAKEM (PODKAPITOLA 51–72–00), PŘEBRUSTE PASTOU NA LAKOVANÉ ČÁSTI A VYLEŠTĚTE.

Vnější povrch plechových a laminátových částí má trvanlivý nátěr, který za normálních podmínek udržuje dobrý lesk a nevyžaduje časté leštění. Při běžném provozu, např. po ukončení letového dne, opláchněte znečištěný povrch vodou se saponátem nebo neaktivním mýdlem. Po opláchnutí čistou vodou povrch vytřete dosucha.

Doporučuje se alespoň 2x za rok, např. před zimním provozem a po jeho ukončení, obnovit konzervaci lakovaného povrchu. Na umytý a suchý povrch naneste hadříkem některou leštěnku, používanou na karosérii automobilů, rozetřete a přešetřete měkkým flanelovým hadrem.

Doporučené přípravky pro leštění a konzervování laku:

Autobalsám, Autowax, Autopolish, Cleanerpolish, Carwax, Speedwax, B 2000.

Při použití brusných, leštících a konzervačních přípravků se řiďte návodem uvedeným na obalu těchto přípravků.

POZNÁMKA

Další informace o ošetřování povrchu letounu jsou uvedeny v podkapitole 51–72–00.

ČIŠTĚNÍ OKEN KABINY

UPOZORNĚNÍ

NA ODSTRANĚNÍ NEČISTOT NA OKNECH NEPOUŽÍVEJTE BENZIN, ACETON, LÍH, TETRACHLOR NEBO BĚŽNÝ ČISTIČ NA OKNA – TYTO LÁTKY MOHOU ORGANICKÉ SKLO POŠKODIT.

SKLA NIKDY NEČISTĚTE SUCHOU LÁTKOU BEZ PASTY – ORGANICKÉ SKLO JE MĚKKÉ A USAZENÝ PRACH JE PŘI OTÍRÁNÍ NASUCHO POŠKOZUJE.

Znečištěná skla kabiny opláchněte proudem čisté vody. Skla pečlivě omyjte – do vody je vhodné přidávat antistatický přípravek PERSPEX 3. Na leštění skel kabiny používejte jenom speciální pastu pro organická skla (např. PERSPEX POLISH; VIAM-2). Pastu nanášejte na skla ve slabé vrstvě měkkým hadrem a mírným tlakem přejíždějte plochu skel, až zmizí všechny nečistoty. Po zaschnutí pasty okna přešetřete.

ČIŠTĚNÍ INTERIÉRU LETOUNU

Látkové potahy vyčesejte kartáčem nebo vysajte vysavačem. Pro čištění látkových potahů používejte čisticí prostředek se saponátem – potah navlhčete a vytřete do sucha. (Skrvny, které nevyčistíte saponátem, odstraňte vhodným čisticím prostředkem používaným na látky).

DEMONTÁŽ / MONTÁŽ

MONTÁŽ ŠROUBŮ

- 1) Před instalací nového šroubu zajistěte, aby jeho závit nebyl znečištěn.
- 2) Nepoužívejte žádný prostředek proti zadírání nebo mazivo, pokud není jeho použití zvlášť předepsáno.

MONTÁŽ MATIC

- 1) Toleranci utahovacích momentů využijte při utahování matic pojišťovaných závlačkou nebo pojišťovacím drátem k jejich nastavení do polohy pro zajištění, tzn. výřezem v matici proti otvoru ve šroubu. Nastavte momentový klíč na spodní hodnotu uvedeného utahovacího momentu a spoj utáhněte. Jestliže je dosažena maximální hodnota utahovacího momentu a otvor ve šroubu a výřez v matici nejsou srovnané, lze použít podložky s větší tloušťkou nebo je možno přidat další podložku.
- 2) Při instalaci nové samojistné matice použijte vždy ten samý typ matice jako demontovaná. Samojistné matice jsou pouze na jedno použití a nesmí být znovu instalovány. Samojistnými maticemi nesmí být nahrazeny korunové matice zajištěné závlačkou nebo vázacím drátem. Samojistné matice s fíbrovou nebo nylonovou vložkou nesmí být použity v oblastech vystavených vysokým teplotám. Nepoužívejte samojistné matice na spojích, které se v provozu otáčejí.

INSTALACE PODLOŽEK

- 1) Použití nevhodného druhu nebo počtu podložek může zapříčinit dotažení šroubu nesprávným utahovacím momentem.
- 2) Pokud instalujete šroub který má rádius mezi dříkem a hlavou, použijte podložku se zahlbouným otvorem. Podložku instalujte tak, aby zahlbouný otvor podložky dosedal na rádius pod hlavou šroubu. Obrácení podložky nebo instalace standardní podložky může zapříčinit poruchu šroubu (Obr. 20–1).



Obr. 20–1 Instalace podložky



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

MOMENTOVÉ KLÍČE

Při používání momentového klíče dodržujte následující zásady:

- 1) Kdykoliv je to možné, musíte matici utáhnout pomocí momentového klíče. Pokud je nutné dotáhnout hlavu šroubu, pak šroub dotahujte na maximální hodnotu utahovacího momentu zvýšenou o hodnotu tření v závitu (pokud je to možné).
- 2) Pravidelně kalibrujte momentové klíče z důvodu zajištění přesnosti údajů.
- 3) Při dosažení konečné hodnoty utahovacího momentu se musí matice otáčet. Jestliže je dosažena nejvyšší hodnota utahovacího momentu bez otáčení matice, pak musíte matici povolit a znovu utáhnout.

HODNOTY UTAHOVACÍCH MOMENTŮ

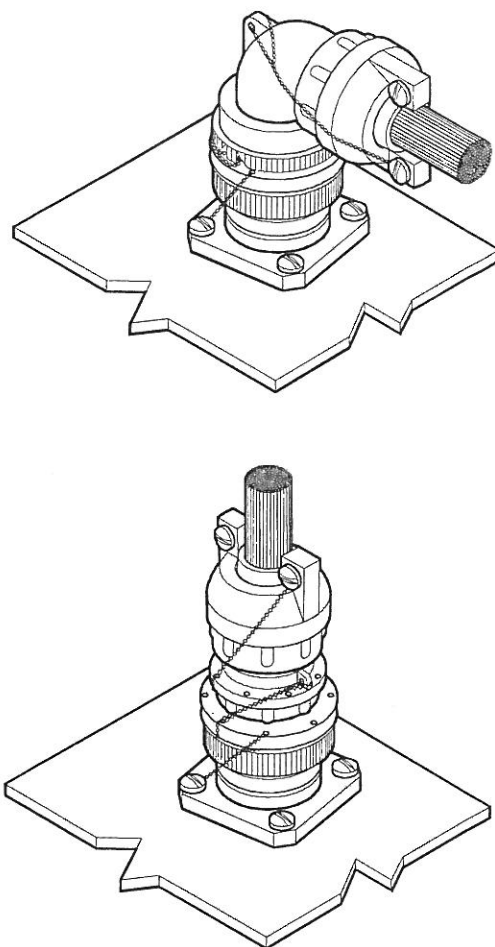
V tabulkách jsou uvedeny maximální utahovací momenty šroubových spojů s využitím 90% meze $R_p 0.2$ v tahu šroubů.

V tabulce 20-3 jsou uvedeny utahovací momenty šroubových spojů základní řady, v tabulce 20-4 jsou utahovací momenty šroubových spojů s jemným závitem.

| ZÁVIT | ŠESTIHRAN | STOUPÁNÍ | | MECHANICKÉ VLASTNOSTI ŠROUBŮ | | | | |
|-------|-----------|----------|----|------------------------------|-----|-----|------|------|
| | | | | 5D | 5S | 8E | 10G | 12K |
| | | | | 5,6 | 5,8 | 8,8 | 10,9 | 12,9 |
| | | | | MAXIMÁLNÍ UTAHOVACÍ MOMENT | | | | |
| M 3 | 5,5 | 0,5 | Nm | 0,63 | 0,9 | - | - | - |
| M 4 | 7 | 0,7 | | 1,3 | 1,7 | 2,7 | 3,8 | 4,6 |
| M 5 | 8 | 0,8 | | 2,7 | 3,5 | 5,5 | 8 | 9,5 |
| M 6 | 9; 10 | 1 | | 4,7 | 6 | 9,5 | 13 | 16 |
| M 8 | 12; 13 | 1,25 | | 11 | 14 | 23 | 32 | 39 |
| M 10 | 14; 17 | 1,5 | | 22 | 29 | 46 | 64 | 77 |
| M 12 | 17; 19 | 1,75 | | 39 | 50 | 80 | 110 | 135 |
| M 14 | 19; 22 | 2 | | 60 | 78 | 125 | 180 | 215 |
| M 16 | 22; 24 | 2 | | 96 | 120 | 195 | 275 | 330 |
| M 18 | 27 | 2,5 | | 130 | 170 | 270 | 390 | 455 |
| M 20 | 30 | 2,5 | | 180 | 240 | 385 | 540 | 650 |

Tab. 20-3 Utahovací momenty šroubových spojů základní řady.

20-12-00



Obr. 20-4 Příklady pojišťování elektrických konektorů drátem



ZÁVLAČKY

- 1) Vyberte vhodný typ závlačky dle provozních a atmosférických omezení.
- 2) Používejte pouze novou závlačku stejného typu a průměru, jaká byla odstraněna. Nikdy znovu nepoužívejte již jednou použitou závlačku.
- 3) V případě, kdy jsou korunové matice pojištěny závlačkou, utáhněte matici na spodní hodnotu příslušného utahovacího momentu (pokud není určeno jinak), a pokud je to nutné, pokračujte v utahování, dokud otvor ve šroubu a výřez v matici nejsou srovnané. V žádném případě nesmíte překročit maximální hodnotu utahovacího momentu.
- 4) Korunové matice na šroubech mohou být zajištěny závlačkami nebo zajišťovacím drátem. Doporučuje se zajistit korunovou matici závlačkou, jejíž konce se ohnou kolmo na osu šroubu (Obr. 20-5). Lze použít i alternativní metody zajištění závlačky kdy je závlačka rovnoběžně s osou šroubu.
- 5) Pokud je otvor pro závlačku ve šroubu nad drážkami korunové matice, instalujte pod matici podložky nebo použijte kratší šroub. Je přípustné instalovat maximálně dvě podložky.
- 6) Použijte co největší průměr závlačky s ohledem na velikost otvoru nebo drážky. Není přípustné instalovat závlačku k pojištění matice nebo spojovací součásti, jestliže velikost otvoru ve spojovací součásti je větší než požadovaný otvor a drážka pro závlačku.
- 7) Vložte závlačku do drážky matice tak, aby osa oka závlačky byla kolmá na osu šroubu. Ohněte konce tak, aby horní a spodní konec pevně dosedaly na dřík šroubu.
- 8) Při zajišťování čepů vložte závlačku tak, aby osa jejího oka byla rovnoběžná s osou dříku čepu. Konce závlačky ohněte kolem dříku čepu.
- 9) Závlačky instalujte následujícím způsobem:
 - z vrchu dolů
 - zepředu dozadu,pokud je to možné.
- 10) Kadmiované závlačky nesmí být použity v místech, kde by mohly přijít do styku s hydraulickou kapalinou nebo syntetickými mazivy.



POJISTNÉ PODLOŽKY

Pojistné podložky mohou být použity pokud jsou splněny následující podmínky:

- 1) Jestliže na vnějších nebo vnitřních závitových částech nemůže být zajištěna samojistná funkce.
- 2) Jestliže nemůže být použita závlačka nebo pojišťovací drát k zabránění otáčení závitového spoje.
- 3) Jestliže uvolnění závitového spoje neohrozí bezpečnost letounu nebo cestujících a posádky.
- 4) Pokud není vznik koroze hliníkových slitin a následně chybná funkce částí, které jsou pojištěny, iniciován použitím ozubených nebo vějířových podložek.

Při použití pojistných podložek musí být dodržovány následující zásady:

- 1) Pro každou montáž používejte pouze novou podložku.
- 2) Když ohýbáte nebo nastavujete plošku pojistné podložky, nepoužívejte nástroj s ostrým koncem. Použití takového nástroje může vést k vzniku poškození plošky pojistné podložky a tato může následně zapříčinit rozsáhlou poruchu.



LANA A KLDKY SOUSTAVY ŘÍZENÍ

Všeobecně

Tato část obsahuje informace o udržbě lan a jejich příslušenství.

Ocelové drátky jsou spirálově zkrouceny do pramenů, prameny jsou vzájemně položeny na sebe a tvoří ocelové lano. Počet drátků a pramenů v laně určují průměr lana.

Letoun Z 43 používá v soustavě nožního řízení a ovládání vztlakových klapek šestipramenné ocelové lano, v soustavě podélného vyvážení a ostatních soustavách jednopramenné ocelové lano.

Seznam materiálů

POZNÁMKA

Můžete používat ekvivalentní náhrady uvedených materiálů:

| MATERIÁL | SPECIFIKACE | OZNAČENÍ | VÝROBCE |
|-------------------|-------------|------------------|------------------------------|
| 1. Odmašťovač | ČSN 65 6540 | Technický benzín | K dostání místně |
| 2. Mazivo na lana | ----- | Primol Eko-Lan 1 | Aniveg CZ s.r.o, Lovosice |

Tab. 20-5 Seznam materiálu

LANA

PROHLÍDKA LAN

Trasa lana

- 1) Prohlédněte lana po celé délce zda nejsou nesprávně připojena, roztřepena a zkroucena. Sledujte kontakty se sousedící konstrukcí, vybavením, elektrickými kabely a dalším řízením.
- 2) Zkontrolujte v celém rozsahu pohybu, zda u lan nedochází k zadrhávání. Sledujte, zda nejsou uvolněná lana když pohybujete příslušným řízením.
- 3) Zkontrolujte napínáky, zda mají správně zašroubované koncovky a jsou správně pojištěny.

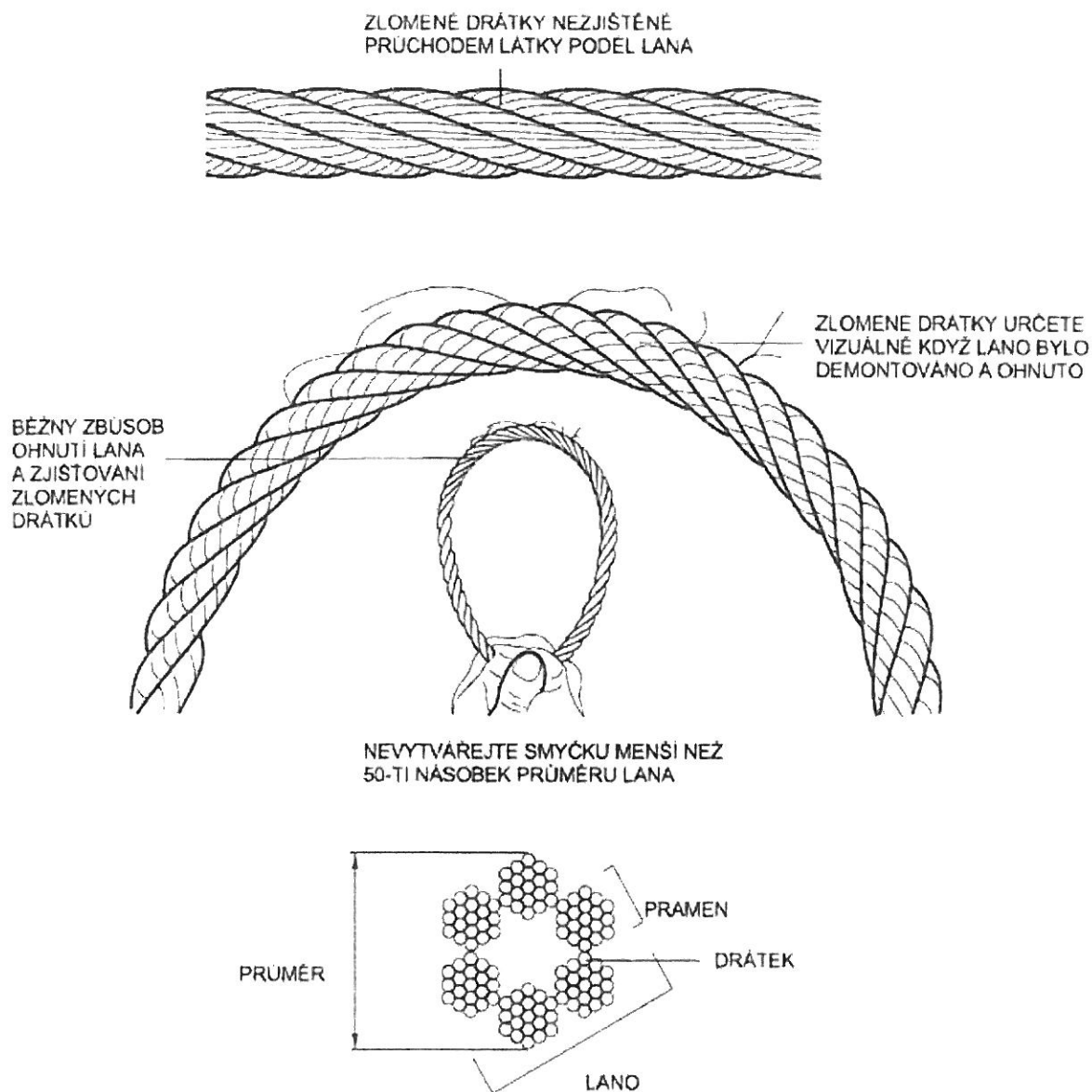
VÝSTRAHA

KDYŽ PROHLÍŽÍTE LANA ŘÍZENÍ, MĚJTE VŽDY NAsAZENY RUKAVICE ABYSTE PŘEDEŠLI ZRANĚNÍ OD ROZTŘEPENÝCH NEBO POŠKOZENÝCH DRÁTKŮ.

Lana řízení jsou vystavena různým povětrnostním vlivům a formám poškození které v první řadě mohou být snadno rozpoznány jako zlomení drátku či pramenu nebo obtížněji viditelné typy koroze nebo deformace. Následující údaje pomohou určit stav poškození lana.

Kontrola lan řízení

- 1) Zkontrolujte lana, zda nejsou poškozeny drátky, průchodem přes kousek látky podél celé délky lana (Obr. 20–6). Zlomené drátky zjistíte, jestliže se látka zachytí na laně. Kritické oblasti, kde se vyskytuje poškození, jsou ty části lan, které prochází přes průchodky a okolo kladek. Jestliže se látka na laně nezachytí, pak další prohlídka není nutná. Jestliže se látka zachytí nebo je podezření že drátky jsou zlomené, je nutná detailnější prohlídka – vytvoření smyčky z lana, která ověří zlomené drátky. Povolte nebo demontujte lano abyste mohli vytvořit smyčku dle obrázku. Zatímco otáčíte lano, zkontrolujte oblast smyčky zda nemá zlomené drátky. Smyčka lana nesmí mít poloměr menší než 50-ti násobek průměru lana.
- 2) Nejsou přípustné žádné zlomené drátky na laně, při zjištění zlomených drátků lano vyměňte.



Obr. 20-6 Poškození drátků lana

Koroze

Lano pečlivě prohlédněte zda není napadeno korozí. Aby bylo možné uskutečnit prohlídku, proveďte demontáž lana a vytvořte smyčku. Namontované lano není možno dokonale zkontrolovat.

Lano napadené korozí neprodleně vyměňte.

20-31-00

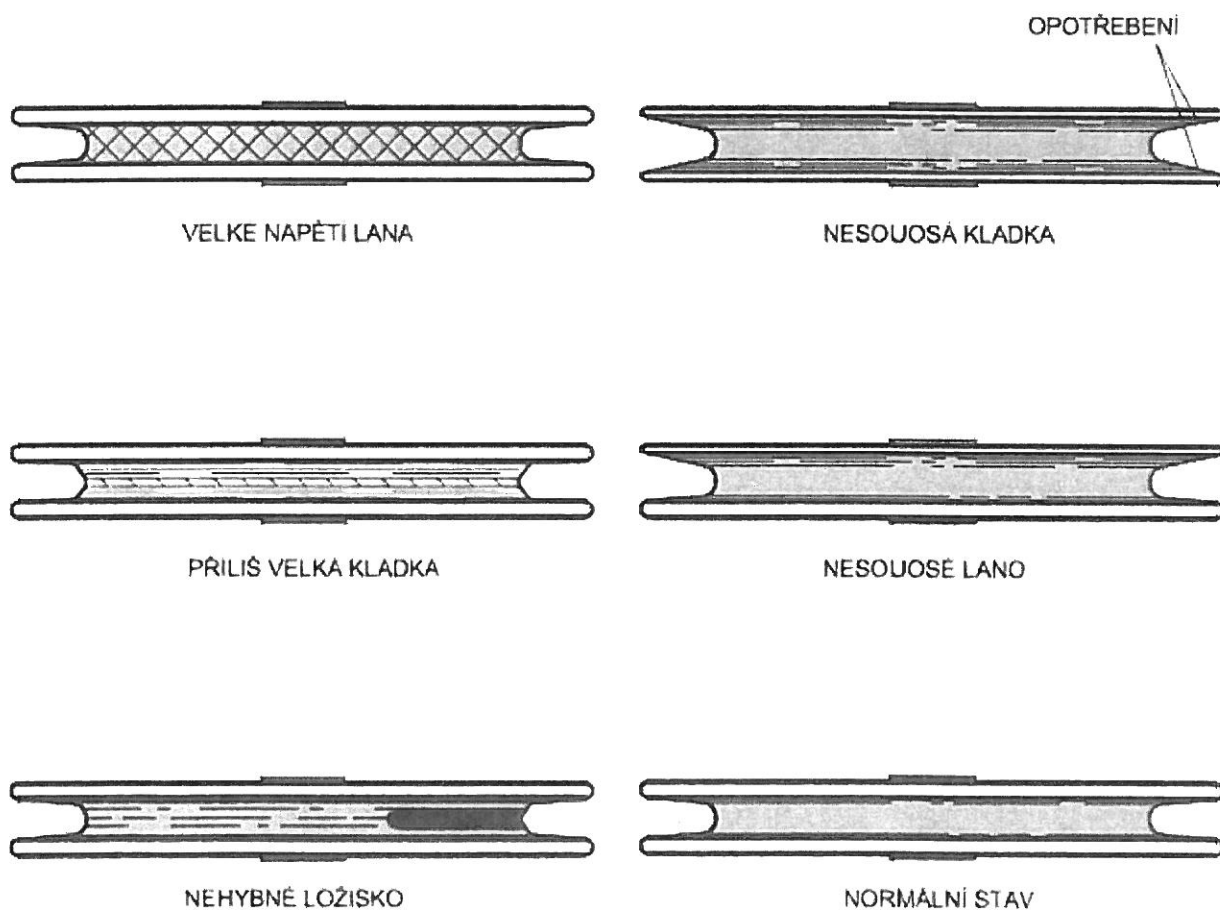
SKLADOVÁNÍ LAN

Sestavy lan mohou být skladovány natažené nebo ve svazcích. Pokud jsou skladovány svinuté, vnitřní průměr svazku by neměl být menší než 150-ti násobek průměru lana nebo ohyb na poloměru není menší než 75-ti násobek průměru lana. Svazek nesmí být zploštělý, překroucený nebo sevřený. Skladovací podmínky by měly být dodržovány dokud lano není instalováno v jeho normální poloze na letounu. Jestliže je pouze část lana instalována, skladovací podmínky se týkají zbývajících částí nenainstalovaného lana.

KLADKY

PROHLÍDKA KLADEK

- 1) Zkontrolujte kladky, zda nejsou drsné, nemají ostré hrany a zda nemají v drážce usazený cizí předmět. Zkontrolujte pouzdra nebo ložiska kladek zda se hladce otáčejí a nejsou znečištěna.
- 2) Kladky které vykonávají omezený pohyb musí být pravidelně otáčeny aby bylo zajištěno stejnoměrné opotřebení drážky.
- 3) Zkontrolujte souosost kladek. Zkontrolujte konzoly a chrániče zda nejsou poškozeny, zda jsou souosé a zajištěny. Různé závady lanové soustavy mohou být zjištěny analýzou stavu kladek (Obr. 20-7).



Obr. 20-7 Stopy opotřebení na kladkách

20-34-00

STRUŽENÍ OTVORŮ V ZÁVĚSECH

UPOZORNĚNÍ

STRUŽENÍ OTVORŮ V ZÁVĚSECH SMÍ KROMĚ VÝROBCE LETOUNU PROVÁDĚT POUZE AUTORIZOVANÁ OPRAVNA, KTERÁ O TOM PROVEDE ZÁZNAM DO LETADLOVÉ KNIHY, KDE UVEDE NÁZEV OPRAVENÉHO ZÁVĚSU A HODNOTU ABNORMÁLNÍHO PRŮMĚRU OPRAVENÉHO ZÁVĚSU.

Pro závěsy, u kterých je možno předpokládat otláčení otvorů, dodává výrobce pro opravy abnormální čepy, šrouby a lemovací pouzdra kloubových ložisek. Na hlavách abnormálních čepů a šroubů je uvedeno číselné označení jmenovitého průměru bez desetinné čárky. (Například číslo 121 označuje průměr 12,1 mm, číslo 122 označuje průměr 12,2 atd.)

Všeobecné pokyny pro stružení otvorů v závěsech

- 1) Před zahájením práce kontrolujte stav a čistotu náradí a přípravků, kontrolujte, zda po zvětšení otvoru budou dodrženy minimální dovolené rozměry vidlice nebo oka K min., M min.
- 2) Břity výstružníků kontrolujte před každým stružením – výstružníky s poškozenými břity nepoužívejte.
- 3) Průměr ostří použitého výstružníku má být o jednu desetinu milimetru větší, než průměr otvoru před stružením – pokud to není nezbytně nutné (např. při větší ovalitě nebo korozi) nezvětšujte otvor na max. povolený průměr již při první opravě.
- 4) Při stružení intenzivně vyplachujte třísky.
- 5) Po vystružení odjehlete hrany otvorů záhlubníkem.
- 6) Vystružené otvory důkladně očistěte a zkontrolujte kalibrem příslušného průměru.
- 7) Kontrolujte, zda nebyly překročeny minimální dovolené rozměry vidlice nebo oka K min., M min.
- 8) Použité náradí a přípravky očistěte a uložte.
- 9) Závěsy s přestruženými otvory označte na vhodném místě červeným kroužkem a připsáním skutečné hodnoty abnormálního průměru (např. 12,1) červenou barvou.
- 10) Při montáži použijte čepy, šrouby nebo lemovací pouzdra s odpovídajícím abnormálním průměrem.

POZNÁMKA

Doporučené výstružníky /kalibry/ přípravky a abnormální čepy /šrouby/ lemovací pouzdra pro opravy lze objednat u výrobce letounu.

POZNÁMKA

Po přestružení nebo výměně čepů v těchto celcích:

- závěsy podvozku
- závěsy stabilizátoru
- závěsy křídlo–trup
- motorové lože

kontrolujte po 25 hod od provedení přestružení, popř. od výměny čepů vůle v sestavách.



VÝMĚNA KLOUBOVÝCH LOŽISEK

SPECIÁLNÍ NÁŘADÍ

| NÁZEV | OZNAČENÍ | POUŽITÍ | POZNÁMKA |
|----------------------------------|--------------|---------------------------------------------------------------|----------|
| Fréza | 232-469-1041 | Odfrézování pojistného lemu pouzdra ložiska | |
| Přípravek pro zalisování ložisek | 31-Z41-3052 | Zalisování ložisek ve vzpěrách podvozku | |
| Přípravek pro zalisování ložisek | 232-483-1040 | Zalisování ložiska v zadním nosníku | |
| Zaválcovací přípravek 19x6 | ZLP 1633 | Zaválcování ložisek 10 C6 LDN 3516 v táhlech podélného řízení | |
| Zaválcovací sada nástrojů | 39-Z42-2569 | Zaválcování ložisek 10 C6 LDN 3516 v páce vybavené Z42.4128 | |
| Zaválcovací sada nástrojů | ZLP 732 | Zaválcování ložisek 10 C6 LDN 3516 v páce vybavené Z42.4129 | |
| Pojišťovací přípravek | ZLP 1840 | Zajištění ložiska 10 C6 LDN 3516 | |

Tab. 20-7 Speciální nářadí

VÝMĚNA KLOUBOVÝCH LOŽISEK S LEMOVACÍMI POUZDRY

Kloubová ložiska s lemovacími pouzdry jsou použita v zadním závěsu křídla (Obr. 57-2 podkapitola 57-10-00) a ve vzpěrách příďového podvozku (Obr. 32-3, poz. 2; 3).

Při zjištění radiální vůle v zalisování lemovacích pouzder vyměňte lemovací pouzdro i s kloubovým ložiskem.

Pokyny pro výměnu kloubového ložiska s lemovacím pouzdrém

- 1) Demontujte vadné kloubové ložisko:
 - a) Odbruste pojistný lem lemovacího pouzdra (Obr. 20-8, bod A).
 - b) Vylisujte kloubové ložisko s lemovacím pouzdrém z otvoru (bod B).
- 2) Montujte nové kloubové ložisko:
 - a) Dle potřeby přestružte ve vzpěrách příďového podvozku otvor pro lemovací pouzdro s abnormálním průměrem.
 - b) Kloubové ložisko (1) s lemovacím pouzdrém (2) zalisujte do otvoru (bod C).

POZNÁMKA

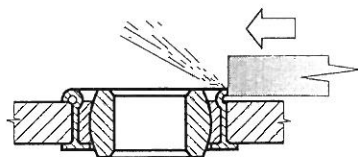
Pro zadní závěs křídla je použito lemovací pouzdro Z 42.2113-01.03; lemovací pouzdra pro vzpěry příďového podvozku jsou uvedeny v podkapitole 32-20-00 (Schválené opravy).

- c) Olemujte lemovací pouzdro (bod D).

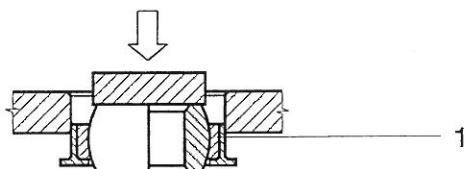
Doporučení

Pro olemování lemovacího pouzdra použijte lisovací přípravek 232-483-1040. Do kloubového ložiska zasuňte čep (11). Třemi matricemi (12) s odstupňováním, postupně olemujte lemovací pouzdro.

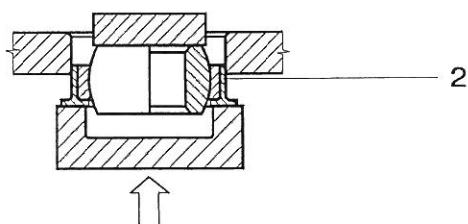
- 3) Kontrolujte tvar a rozměry pojistného lemu lemovacího pouzdra (Obr. 20-9).
- 4) Obnovte původní nátěr.



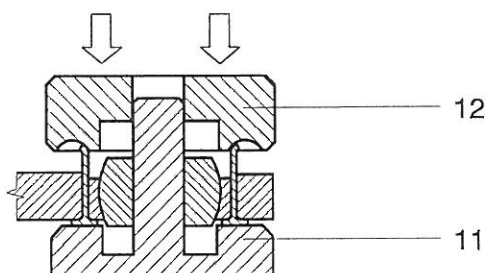
A. ODBROUŠENÍ POJISTNÉHO LEMU LEMOVACÍHO POUZDRA



B. VYLISOVÁNÍ KLOUBOVÉHO LOŽISKA S LEMOVACÍM POUZDREM



C. ZALISOVÁNÍ KLOUBOVÉHO LOŽISKA S LEMOVACÍM POUZDREM



D. OLEMOVÁNÍ

1 – kloubové ložisko

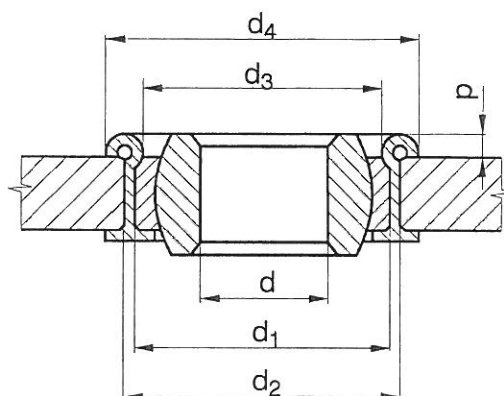
2 – lemovací pouzdro

Doporučený přípravek:

11 – čep

12 – matrice

Obr. 20-8 Výměna kloubového ložiska s lemovacím pouzdem



- d ... vnitřní průměr kloubového ložiska
 d_1 ... vnitřní průměr lemovacího pouzdra
 d_2 ... průměr otvoru v tělese
 d_3 ... vnitřní průměr pojistného lemu pouzdra
 d_4 ... vnější průměr pojistného lemu pouzdra
 p ... výška pojistného lemu pouzdra

| ROZMĚR | KLOUBOVÉ LOŽISKO | |
|--------|--------------------------------|------------------------|
| | VE VZPĚRÁCH PŘÍĐOVÉHO PODVOZKU | V ZADNÍM ZÁVĚSU KŘÍDLA |
| mm | 8 ČSN 02 3511 | 12 ČSN 02 3511 |
| d | 8 J8 | 12 J8 |
| d_1 | 17 K6 | 22 K6 |
| d_2 | 18 H7 | 23 H7 |
| d_3 | 16,2 +0,0; -0,2 | 20,3 +0,5; -0,0 |
| d_4 | 19,4 +0,2; -0,0 | 23,5 +0,5; -0,0 |
| p | 1,3 +0,0; -0,3 | 1,3 +0,0; -0,3 |

Obr. 20-9 Rozměry pojistného lemu lemovacího pouzdra

VÝMĚNA KLOUBOVÝCH LOŽISEK BEZ LEMOVACÍCH POUZDER

Kloubová ložiska bez použití lemovacích pouzder jsou použita na pákách a táhlech podélného a příčného řízení, táhlech ovládání vztlakových klapek apod.

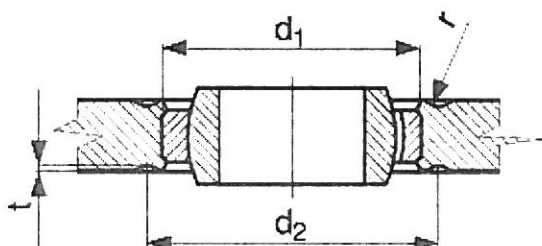
Při zjištění radiální vůle v ložisku jej vyměňte.

Pokyny pro výměnu kloubového ložiska bez lemovacího pouzdra

- 1) Vylisujte vadné kloubové ložisko.
- 2) Montujte nové kloubové ložisko:
 - a) Kloubové ložisko zalisujte do otvoru.
 - b) Ložisko zaválcujte pomocí zajišťovacích drážek. Rozměry drážky jsou uvedeny na Obr. 20-10. K zaválcování používejte přípravky dle Tab. 20-7.
- 3) Po kontrole zaválcování vyměněného ložiska označte okolí ložiska proužkem červené barvy v šířce cca 10 mm.

POZNÁMKA

Je povolena pouze jedna výměna ložisek, zaválcovaných bez použití lemovacích pouzder. Osová pevnost klesá při výměně ložiska asi o 30%.



d_1 průměr otvoru v tělese
 průměr 12-18 mm, tolerance +0,002 mm; -0,009 mm
 průměr 19-22 mm, tolerance +0,002 mm; -0,011 mm

d_2 roztečný průměr vyválcované drážky

r poloměr profilu vyválcované drážky

t hloubka vyválcované drážky při prvním zaválcování

| | | | |
|------------|---------------|---------------|---------------|
| d_1 (mm) | 12-22 | 24-35 | 37-62 |
| d_2 (mm) | $d_1 + 1,5$ | $d_1 + 2$ | $d_1 + 2,5$ |
| r (mm) | 2 | 2 | 2,5 |
| t (mm) | $0,2^{+0,03}$ | $0,2^{+0,03}$ | $0,4^{+0,03}$ |

Obr. 20-10 Zaválcování ložisek bez lemovacích pouzder

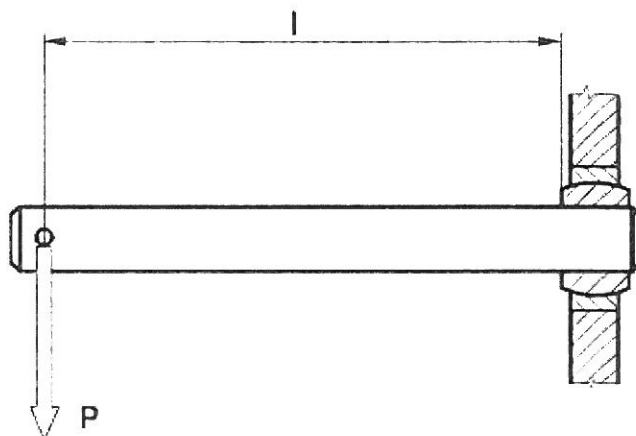
20-52-00

UPOZORNĚNÍ

HLOUBKA VYVÁLCOVANÉ DRÁŽKY V TABULCE PLATÍ PRO PRVNÍ ZAVÁLCOVÁNÍ LOŽISKA. PŘI VÝMĚNĚ LOŽISKA JE TŘEBA ZVĚŠTIT HLOUBKU VYVÁLCOVANÉ DRÁŽKY O 0,05 AŽ 1 mm. PŘÍPUSTNÁ EXCENTRICITA DRÁŽKY JE 0,1 mm.

KONTROLA KLOUBOVÝCH LOŽISEK

- 1) Kontrolujte stav a funkci kloubového ložiska:
 - a) v místě olemování nesmí být rýhy ani trhliny
 - b) kloubové ložisko se musí otáčet lehce a plynule (dle potřeby kloubové ložisko uvolněte otáčením vnitřního kroužku kloubového ložiska pomocí trnu, za důkladného mazání směsí oleje s desetiprocentním přídavkem mazadla MOLYKOTE - po uvolnění kloubové ložisko vymyjte odmašťovacím prostředkem a promažte).
- 2) Kontrolujte odporový moment při vyklápění kloubového ložiska (Obr. 20-11):
 - a) rameni $l = 50$ mm působte silou $P = 3$ N
 - b) kontrolujte vychýlení osy ramene – musí být nejméně pět stupňů od střední polohy (dle potřeby vnitřní kroužek kloubového ložiska uvolněte velmi jemnou lapovací pastou – po uvolnění vnitřního kroužku zbytek lapovací pasty pečlivě odstraňte).



$l = 50$ mm

$P = 3$ N

Obr. 20-11 Kontrola odporového momentu při vyklápění kloubového ložiska

PRYŽOVÉ HADICE**Všeobecně**

Na letounu jsou použity tyto druhy pryžových hadic:

- 1) Nízkotlaké hadice s koncovkami, norma ČSN 13 7821.
Montáž koncovek (těsnicí kuželky, objímky a převlečné matice) se provádí na pryžovou hadici ČSN 63 5388. Hadice je hnědá a po celé délce je opakovaně značena těmito údaji žlutou barvou:
Značka výrobce, vnitřní a vnější průměr (mm), číslo normy a datum výroby (měsíc – rok).
Příklad: OPTIMIT 13/22,5 ČSN 63 5888 4-90
Objímky pro nízkotlaké hadice jsou značeny dvěma zápichy a jmenovitou světlostí hadice.
- 2) Vysokotlaké hadice s koncovkami, norma ČSN 13 7822.
Montáž koncovek se provádí na pryžovou hadici PND 21/432-83. Hadice je černá a po celé délce je opakovaně označena žlutou barvou se stejnými údaji jako nízkotlaké hadice (odstavec 1).
Příklad: OPTIMIT 8/18,5 PND 21/432-83 6-90
- 3) Ohnivzdorné hadice s koncovkami, norma MoN 1818.
Nízkotlaké i vysokotlaké hadice uvedené v odstavcích 1) a 2) jsou opatřeny ohnivzdorným povlakem STRATOFLEX nebo AEROQUIP.
V ohnivzdorné úpravě se dodávají nízkotlaké hadice o vnitřním průměru 8 mm a větším, vysokotlaké hadice o vnitřním průměru 4 a 6 mm.

POZNÁMKA

Hadice s koncovkami je možno objednat jako náhradní díly u výrobce letounu.



ZNAČENÍ HADIC S KONCOVKAMI

PRYŽOVÉ HADICE

Nízkotlaké i vysokotlaké hadice s koncovkami bez ohnivzdorného povlaku jsou označeny takto:

- 1) Na objímce je vyraženo číslo normy hadice s koncovkami.
- 2) Na plechovém pásku (štítku) z lehké slitiny umístěném uprostřed délky hadice (Obr. 20-13, body E, F) jsou tyto údaje:
 - a) Rozměry hadice (světlost x délka hadice včetně koncovek v mm).
 - b) Datum výroby (měsíc / rok) shodné s datem výroby pryžové hadice.

Příklad:

| |
|---------|
| 8 x 400 |
| 10/99 |

Hadice o světlosti DN 8 a délce 400 mm, vyrobené v říjnu 1999.

OHNIVZDORNÉ HADICE

Ohnivzdorná hadice s koncovkami je značena plechovým štítkem, umístěným uprostřed délky hadice s následujícími údaji:

- a) Číslo normy hadice s koncovkami.
- b) Zkušební tlak (MPa).
- c) Značení odolnosti proti žáru (Type C).
- d) Rozměry hadice (světlost x délka hadice včetně koncovek v mm).
- e) Datum výroby pryžové hadice (měsíc / rok).

Příklad:

| |
|---------------|
| MoN 1818.2 |
| 3 MPa Type C |
| 6 x 700 09/99 |

| |
|---------------|
| MoN 1818.24 |
| 3 MPa Type C |
| 6 x 800 10/01 |

VŠEOBECNĚ

Elektrický okruh komunikačního vybavení se zapíná spínačem **RADIO** umístěným na panelu mezi předními sedadly. Tento spínač (automatický jistič AZS) současně okruh napájení komunikačního vybavení jistí.

Palubní radiostanice se do provozu uvádí samostatným spínačem **ZAP/VYP (ON/OFF)** umístěným na ovládacím panelu radiostanice.



RADIOSTANICE

POPIS A FUNKCE

UPOZORNĚNÍ

PŘI SPOUŠTĚNÍ A VYPÍNÁNÍ MOTORU ODPOJTE RADIOSTANICI OD PALUBNÍ SÍŤ SPÍNAČEM **RADIO**.

POZNÁMKA

Před zapnutím radiostanice zapněte **HLAVNÍ VYPÍNAČ** a spínače **BATERIE** a **RADIO**. Za chodu motoru také spínač **GENERÁTOR**. Konektory sluchátek zasuňte do zdířek pro sluchátka.

Radiostanice LUN 3524.21

Radiostanice LUN 3524.21 je radiostanice sloužící ke spojení mezi letounem a pozemními stanicemi a mezi letouny navzájem. Je určena pro zástavbu do přístrojové desky. Sluchátka se připojují do zdířek na bočnicích vnitřní karoserie. Součástí je anténa typu 990-389.

Radiostanice slouží současně jako intercom pro dorozumívání mezi piloty v letounu navzájem.

UPOZORNĚNÍ

INTERCOM PRACUJE POUZE PŘI ZAPNUTÉ RADIOSTANICI A STLAČENÉM TLAČÍTKU **IC**.

K RADIOSTANICI LUN 3524.21 NESMÍ BÝT PŘIPOJENA SOUPRAVA SLUCHÁTEK S MIKROFONEM LUN 3522.61

Zapojení radiostanice (Okruhové schéma F) je uvedeno v podkapitole 91-60-00.

Základní technické údaje:

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Provozní teploty | -50 až +60_C |
| Frekvenční rozsah | 118,000 - 136,975 MHz |
| Kanálový odstup | 25 kHz |
| Výstupní výkon vysílače | 15 W |

Radiostanice KY 96A

Radiostanice KY 96A je radiostanice sloužící ke spojení mezi letounem a pozemními stanicemi a mezi letouny navzájem. Je určena pro zástavbu do přístrojové desky. Sluchátka se připojují do zdířek na bočnicích vnitřní karoserie. Radiostanice pracuje v režimu frekvenčním, programovém, kanálovém a v režimu přímého ladění. Součástí je anténa CI 292-1.

Radiostanice slouží současně jako intercom pro dorozumívání mezi piloty v letounu navzájem.

Zapojení radiostanice (Okruhové schéma F) je uvedeno v podkapitole 91-60-00.

Základní technické údaje:

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Hmotnost | 1,27 kg |
| Rozměry | 160,3 x 34,3 x 285,5 mm |
| Napájení: | při příjmu 28 V; 1,0 A |
| | při vysílání 28 V; 5,0 A |
| Provozní teploty | -20 až +55 °C |
| Frekvenční rozsah | 118,000 - 136,975 MHz |
| Kanálový odstup | 25 kHz |
| Výstupní výkon vysílače | 5 W |



ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Vysílač

| ZÁVADA | MOŽNÁ PŘÍČINA | NÁPRAVA |
|---------------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Vysílač radiostanice nepracuje. | Přerušený obvod klíčování. | Kontrolujte funkci vysílače. Kontrolujte napětí na příslušných kolíčkách konektoru. Přerušené vodiče vyměňte, vadné části opravte nebo vyměňte. |
| | Vadný vysílač. | Přístroj předejte k opravě do autorizované opravny. |
| Nedostatečný výkon vysílače. | Závada na anténní soustavě. | Kontrolujte výstupní výkon vysílače průchozím wattmetrem. Kontrolujte stav antény, koaxiálního kabelu a konektorů. Vadné části opravte nebo vyměňte. |
| | Vadný vysílač. | Přístroj předejte k opravě do autorizované opravny. |

Přijímač

| ZÁVADA | MOŽNÁ PŘÍČINA | NÁPRAVA |
|------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Slabý příjem při radiovém spojení. | Závada na anténní soustavě. | Kontrolujte stav antény, koaxiálního kabelu a konektorů. Vadné části opravte nebo vyměňte. |
| | Vadný přijímač. | Přístroj předejte k opravě do autorizované opravny. |

NOUZOVÝ VYSÍLAČ POLOHY

POPIS A FUNKCE

Nouzový vysílač polohy je určen k identifikaci polohy po nouzovém přistání nebo po havárii letounu - je montován na přání zákazníka.

Nouzový vysílač polohy je umístěn pod pravou podlahou horního zavazadlového prostoru, je přístupný dvířky na levé straně trupu. Dálkový ovladač nouzového vysílače polohy je umístěn nad levým panelem přístrojové desky.

Anténa pro nouzový vysílač polohy je umístěna vpravo nahoře za kabinou; přenosná anténa je uchycena na nouzovém vysílači polohy.



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

| ZÁVADA | MOŽNÁ PŘÍČINA | NÁPRAVA |
|-----------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nouzový vysílač polohy nefunguje. | Vadná (-é) baterie. | Vadnou (-é) baterii (-e) /prošlá životnost/ vyměňte; kontrolujte funkci nouzového vysílače polohy s odpojenou palubní anténou. |

23-11-00

VŠEOBECNĚ

Řízení letounu je dvojité a umožňuje provádění pilotního výcviku. Ruční (uzamykatelné) řízení je pákové, nožní řízení je pedálové.

Řízení letounu zahrnuje řízení křidélek, směrového kormidla, předového podvozku, výškového kormidla a ovládání vztlakových klapek.

Letoun je vybaven směrovým a podélným vyvážením.

Přehled přípustných vůlí v řízení letounu

- 1) Vůle v ručním řízení měřené na konci řídicí páky při zablokovaných křídélkách a výškovém kormidle jsou uvedeny v podkapitole 27-10-00, Seřízení příčného řízení (Obr. 27-4).
- 2) Vůle v nožním řízení měřené na konci pedálů při zablokovaném směrovém kormidle jsou uvedeny v podkapitole 27-20-00, Seřízení směrového řízení.
- 3) Minimální vzdálenost pohyblivých částí řízení od pevných částí letounu a minimální vzdálenost mezi pohyblivými částmi řízení navzájem je uvedena v podkapitolách 27-10-00 (Seřízení příčného řízení), 27-20-00 (Seřízení směrového řízení), 27-30-00 (Seřízení podélného řízení), 27-31-00 (Seřízení podélného vyvážení) a 27-50-00 (Seřízení ovládání vztlakových klapek). Uvedené vzdálenosti jsou pro všechny konstrukční podskupiny řízení shodné.



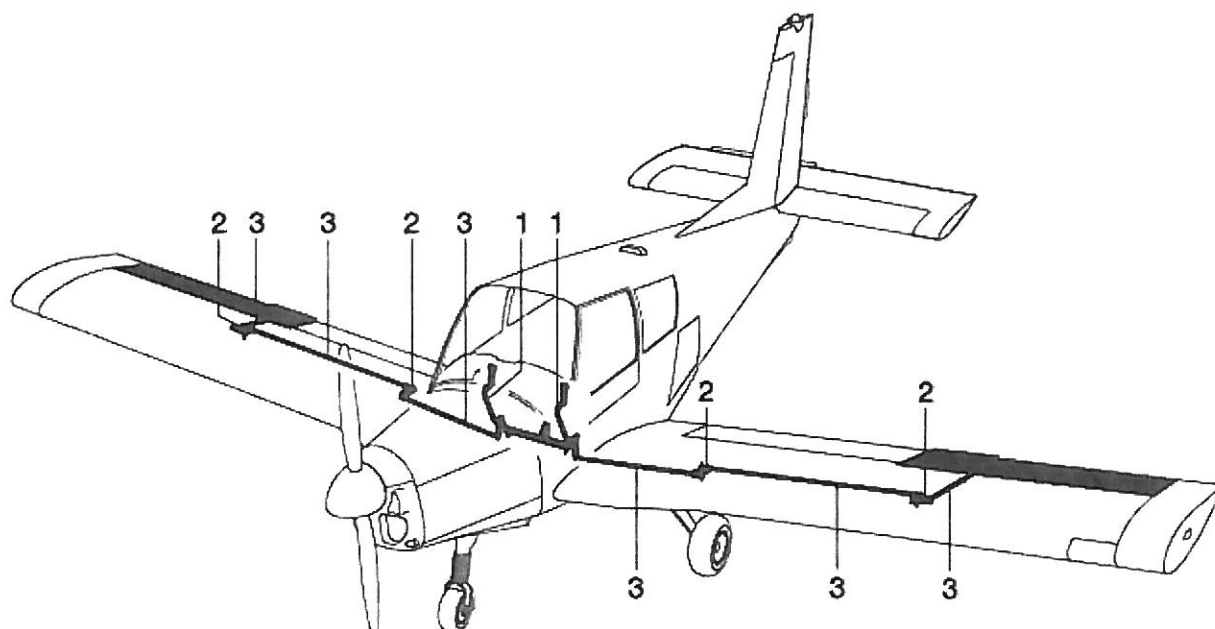
Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

PŘÍČNÉ ŘÍZENÍ

POPIS A FUNKCE

Křídélka jsou ovládána řídicími pákami (Obr. 27-1, poz. 1) pomocí pák (2) a táhel (3). Páky ovládání křidélek jsou umístěny na hlavních nosnících křídel. Výchytky křidélek jsou diferencovány.



- 1 - řídicí páky
- 2 - páky
- 3 - táhla

Obr. 27-1 Příčné řízení

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uložení příčného řízení jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

27-10-00

MONTÁŽ PÁK OVLÁDÁNÍ KŘIDÉLEK V KŘÍDLE

UPOZORNĚNÍ

POKUD BYLY NA PÁKÁCH OVLÁDÁNÍ KŘIDÉLEK USTAVENY VYMEZOVACÍ PODLOŽKY PRO VYMEZENÍ VŮLE, NASUŇTE PODLOŽKY V PŮVODNÍM POČTU NA ČEPY PÁK.

LOŽISKA KONZOL PŘED MONTÁŽÍ PROMAŽTE MAZACÍM TUKEM (PODKAPITOLA 12-40-00).

PO NAMONTOVÁNÍ PÁK OVLÁDÁNÍ KŘIDÉLEK KONTROLUJTE SPRÁVNOST FUNKCE OVLÁDÁNÍ KŘIDÉLEK A JEJICH VÝCHYLKY.

Montáž pák ovládání křidélek u kořene křídla

- 1) Na čepy pák (Obr. 27-2, poz. 1) ustavte vymezovací podložky (12) a prašníky.
- 2) Na čepy pák (1) ustavte ložiska (2).
- 3) Vložte páku (1) s ložisky (2) mezi pásnice hlavního nosníku (11) do místa mezi otvory pro šrouby (3).
- 4) Přišroubujte ložiska (2) šrouby (3) k pásnicím hlavního nosníku.
- 5) Připojte k páce (1) táhla a přemostění.

POZNÁMKA

Páka ovládání křidélek nesmí po namontování vykazovat axiální vůli nebo nesmí zadržávat při otáčení. Podle potřeby upravte počet a tloušťku vymezovacích podložek (12) na čepech páky.

Montáž pák ovládání křidélek mezi žebry 8 a 9 křídla

- 1) Na čepy páky (Obr. 27-3, poz. 1) nasuňte vnitřní prašníky.
- 2) Páku (1) nasuňte čepem do ložiska horní konzoly (6) tak, aby bylo možné nasunout horní prašník a sponu (5).
- 3) Na dolní čep páky (1) nasuňte dolní konzolu (2).
- 4) Na dolní čep páky (1) nasuňte vnější dolní prašník.
- 5) Ustavte na dolní konzolu (2) sponu (5).
- 6) Doražte dolní konzolu tak, aby čepy páky (1) přečnívaly přes otvor horní a dolní spony (5).
- 7) Zašroubujte šrouby (3) uchycení dolní konzoly (2) do matic na hlavním nosníku (11).
- 8) Připojte k páce (1) táhla a přemostění.

POZNÁMKA

Páka ovládání křidélek po namontování nesmí vykazovat axiální vůli nebo nesmí zadržávat při otáčení. Podle potřeby upravte počet a tloušťku vymezovacích podložek (12) na čepech páky.

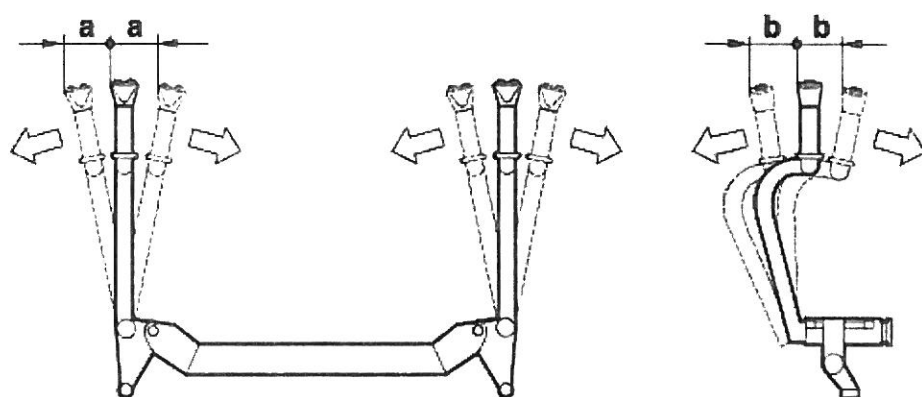
SEŘÍZENÍ PŘÍČNÉHO ŘÍZENÍ

Požadavky

- 1) Vzdálenost pohyblivých částí řízení od pevných částí letounu musí být ve všech polohách minimálně 3 mm; vzdálenost pohyblivých částí navzájem musí být ve všech polohách minimálně 5 mm.
- 2) Pohyb táhel a pák musí být lehký a plynulý.
- 3) Výchylky křidélek musí odpovídat hodnotám uvedeným v Obr. 08-4.

Vůle v ručním řízení

- 1) Vůle v ručním řízení měřte na konci řídicí páky při zablokovaných křídélkách a výškovém kormidle.
- 2) Přípustná vůle v ručním řízení:
 - a) v příčném směru ± 2 mm (Obr. 27-4, míra a)
 - b) v podélném směru $\pm 2,5$ mm (míra b).



a - vůle v příčném směru; a = max. 2 mm

b - vůle v podélném směru; b = max. 2,5 mm

Obr. 27-4 Vůle v ručním řízení

- 3) Nadměrné vůle v ručním řízení odstraňte:
 - a) zkontrolujte vůle v uložení ručního řízení a určete spoj se zvětšenou vůlí
 - b) odstraňte závadu - uvolněný vnější kroužek ložiska zaválcujte, vadné části (ložisko, čep, vidlice nebo oko táhla) vyměňte.

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uložení ručního řízení jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

27-10-00

A - připojení lana (1) k páce směrového kormidla (5)

B - připojení lana (1) k napínáku (2)

C - průchod lana (1) přes vodící kladku (16)

1 - lana směrového řízení

2 - napínák lan

3 - pojistka

4 - konzola kladky

5 - páka směrového kormidla

6 - kloubové ložisko

7 - lícovaný šroub

8 - lícovaný šroub

9 - lícovaný šroub

10 - distanční kroužky

11 - matice

12 - podložka

13 - přemostění

14 - závlačka

15 - závlačka

16 - kladka

Obr. 27-7 Lana směrového řízení (strana 2 ze 2)

SEŘÍZENÍ SMĚROVÉHO ŘÍZENÍ

Požadavky

- 1) Vzdálenost pohyblivých částí řízení od pevných částí letounu musí být ve všech polohách minimálně 3 mm; vzdálenost pohyblivých částí navzájem musí být ve všech polohách minimálně 5 mm.
- 2) Pohyb táhel, pák a kladek musí být lehký a plynulý.
- 3) Kladky musí být ustaveny do roviny ohybu lan s tolerancí $\pm 2^\circ$.
- 4) Výchyly směrového kormidla musí odpovídat hodnotám uvedeným v Obr. 08-4.

Vůle v nožním řízení

- 1) Vůle v nožním řízení měřte na konci pedálů při zablokovaném směrovém kormidle.
- 2) Přípustná vůle v nožním řízení má být ± 2 mm.
- 3) Nadměrné vůle v nožním řízení odstraňte:
 - a) zkontrolujte vůle v uložení nožního řízení a určete spoj se zvětšenou vůlí
 - b) vadné části vyměňte.

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uložení směrového řízení jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.



Ustavení pedálů nožního řízení

| POLOHA PEDÁLŮ NOŽNÍHO ŘÍZENÍ | MĚŘENÍ | SEŘÍZENÍ |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| STŘEDNÍ poloha | Vzdálenost mezi osou pedálů a požární stěnou: 175 ± 2 mm Pedály nožního řízení: v jedné rovině. Mezipáka (Obr. 27–6, poz. 3): kolmá na osu trupu. | Seřízením délky táhla k mezipáce (Obr. 27–6, poz. 3); ustavovací přípravek 33-Z 42-2679. |
| KRAJNÍ polohy | Výchyly pedálů musí umožňovat max. výchyly směrového kormidla. | Dva dorazy umístěné na hlavním nosníku kostry trupu. |

Délky táhel směrového řízení

Délky táhel směrového řízení jsou uvedeny v Obr. 27–5.

ÚDRŽBA

SEŘÍZENÍ PODÉLNÉHO ŘÍZENÍ

Požadavky

- 1) Vzdálenost pohyblivých částí řízení od pevných částí letounu musí být ve všech polohách minimálně 3 mm; vzdálenost pohyblivých částí navzájem musí být ve všech polohách minimálně 5 mm.
- 2) Pohyb táhel a pák musí být lehký a plynulý.
- 3) Výchyly výškového kormidla musí odpovídat hodnotám uvedeným v Obr. 08-4.

Vůle v ručním řízení

Vůle v ručním řízení jsou uvedeny v Obr. 27-4.

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uložení podélného řízení jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

Ustavení řídicí páky

Ustavení řídicí páky je uvedeno v podkapitole 27-10-00, článek Seřízení příčného řízení.

Délky táhel podélného řízení

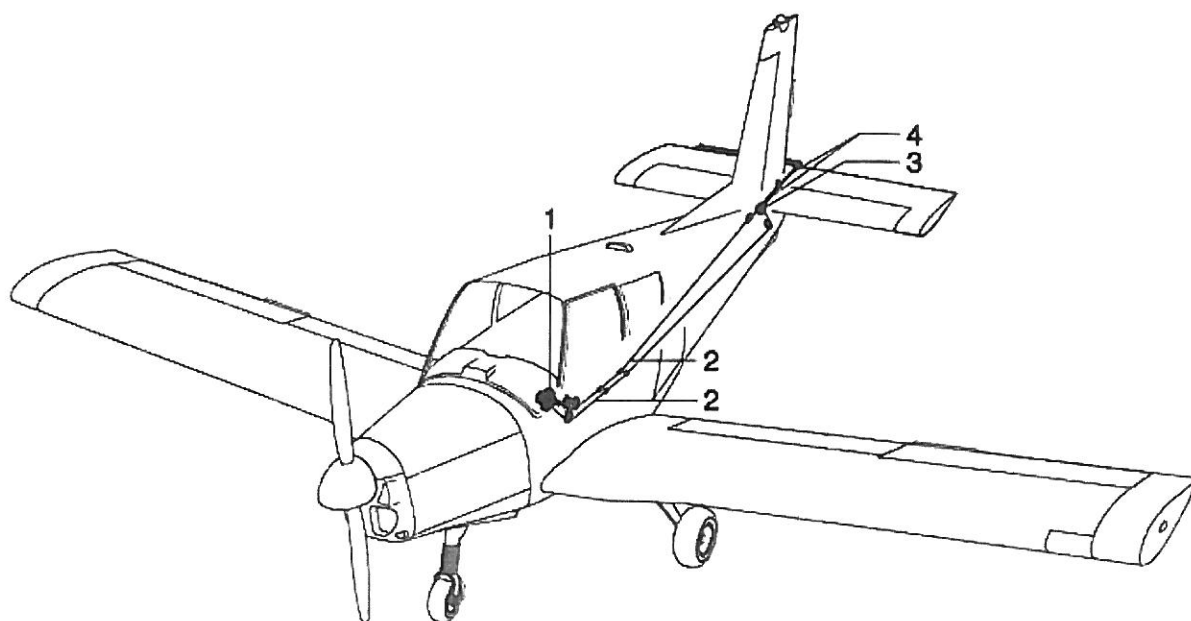
Délky táhel podélného řízení jsou uvedeny v Obr. 27-5.

PODÉLNÉ VYVÁŽENÍ

POPIS A FUNKCE

Podélné vyvážení je mechanické. Ovládacím kolem podélného vyvážení (Obr. 27-10, poz. 1) se pomocí lan (2) ovládá samosvorný šnekový mechanismus (3), od kterého je pohyb přenášen táhly (4) na vyvažovací plošku výškového kormidla.

Ovládací kolo podélného vyvážení je umístěno na panelu mezi předními sedadly. Šnekový mechanismus (3) je umístěn na zadní přepážce zadní části trupu.



- 1 - ovládací kolo podélného vyvážení
- 2 - lana
- 3 - šnekový mechanismus
- 4 - táhlo

Obr. 27-10 Podélné vyvážení

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uložení podélného vyvážení jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

27-31-00

Ustavení ovládacího kola podélného vyvážení

| POLOHA OVLÁDACÍHO KOLA | NASTAVENÍ | SEŘÍZENÍ |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| NEUTRÁL | Postup při nastavení: 1) Tětivu vyvažovací plošky ustavte do přímky s tětivou stabilizační plochy a výškového kormidla a zajistěte. 2) Šroub táhla (Obr. 27–11, poz. 24) v bubínku (11) ustavte do střední polohy seřízením délky táhla (24). 3) Ovládací kolo ustavte do polohy NEUTRÁL a zkontrolujte souměrné navinutí lana. 4) Napněte lanový okruh podélného vyvážení. | Šablona 33-Z 42-2256 (Obr. 08–4, poz. 12). |
| TĚŽKÝ NA HLA- VU; TĚŽKÝ NA OCAS | Krajní polohy ovládacího kola musí umožnit max. výchylky vyvažovací plošky. | Dva dorazy umístěné na lanech u zadní přepážky zadní části trupu. |

Délky táhel podélného vyvážení

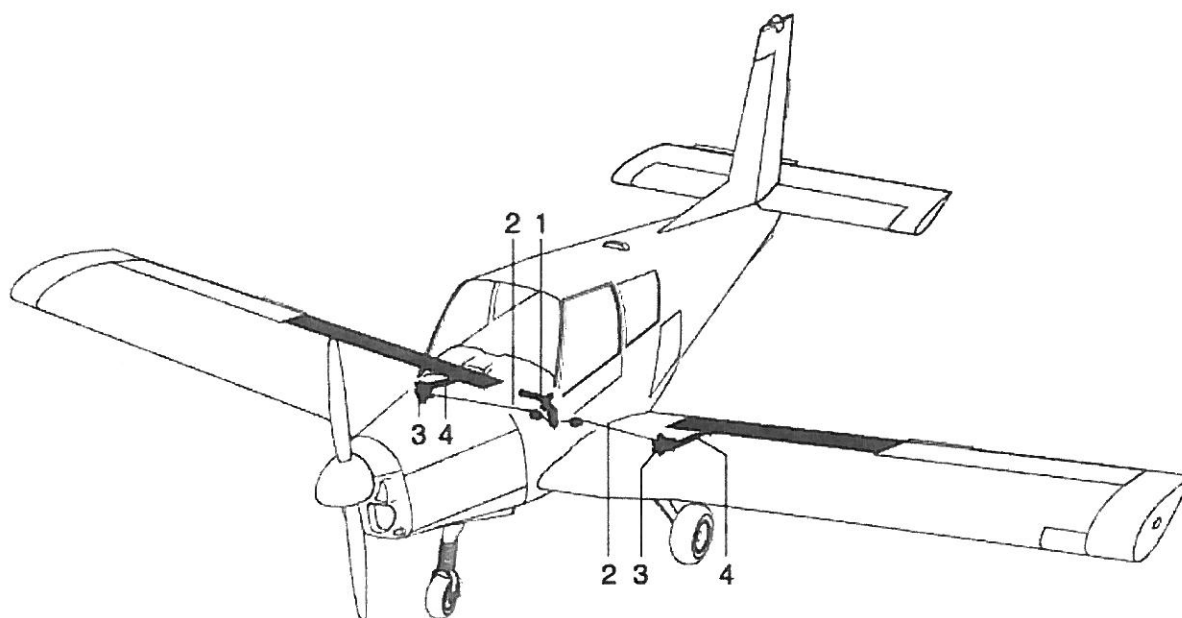
Délky táhel podélného vyvážení jsou uvedeny v Obr. 27–5.

OVLÁDÁNÍ VZTLAKOVÝCH KLAPEK

POPIS A FUNKCE

Vztlakové klapky jsou ovládané pákou klappek (Obr. 27-12, poz. 1) pomocí lan (2), pák (3) a táhel (4).

Páka klappek je umístěna na panelu mezi předními sedadly. Vztlakové klapky mají tři aretované polohy. Aretace se ovládá tlačítkem na páce klappek. Páky (3) ovládání vztlakových klappek jsou umístěny na hlavních nosnících křídel.



- 1 - páka klappek
- 2 - lana
- 3 - páky
- 4 - táhla

Obr. 27-12 Ovládání vztlakových klappek

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uložení ovládání vztlakových klappek jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

27-50-00

MONTÁŽ LAN OVLÁDÁNÍ VZTLAKOVÝCH KLAPEK

UPOZORNĚNÍ

LANA OVLÁDÁNÍ VZTLAKOVÝCH KLAPEK VYPNĚTE TAK, ABY ZÁMKY V OBOU KŘÍDLECH SPOLEHLIVĚ ZAMYKALY V ZASUNUTÉ POLOZE VZTLAKOVÝCH KLAPEK. PŘÍLIŠ NAPNUTÁ LANA ZNEMOŽŇUJÍ UZAMKNUTÍ ZÁMKŮ. PŘÍLIŠ VOLNÁ LANA ZNEMOŽŇUJÍ VYSUNUTÍ VZTLAKOVÝCH KLAPEK DO MAXIMÁLNÍ VÝCHYLKY.

POZNÁMKA

Na levou stranu namontujte delší lano (Obr. 27–13, poz. 2). Na pravou stranu namontujte kratší lano (3).

- 1) Ustavte levé a pravé lano (2; 3) do kladek ve střední části trupu.
- 2) Připojte oka levého a pravého lana ke spodní části páky klapky (12), zašroubujte šroub (9) do oka páky klapky (12) – doporučený dotahovací moment matice 6 až 7,2 Nm.
- 3) Proveďte lana (2; 3) přes průchodku na levé a pravé straně trupu do kořene levého a pravého křídla.
- 4) Lana (2; 3) připojte pomocí šroubů (10) na páky (1) v levém a pravém křídle – doporučený dotahovací moment matice 6 až 7,2 Nm.
- 5) Lana napněte (prověšení lana 6 až 10 mm, míra A) a napínáky (4) zajistěte závlačkou.
- 6) Po montáži lan zkontrolujte správnost funkce ovládání vztlakových klapky ve všech polohách a úhly nastavení vztlakových klapky.
- 7) Promažte ovládání vztlakových klapky mazacím tukem (podkapitola 12–40–00).

Dokončovací práce

- 1) Namontujte horní pojistný plech dvojice kladek ve střední části trupu.
- 2) Namontujte spodní kryt trupu (Obr. 52–2, poz. 19).

SEŘÍZENÍ OVLÁDÁNÍ VZTLAKOVÝCH KLAPEK

Požadavky

- 1) Vzdálenost pohyblivých částí řízení od pevných částí letounu musí být ve všech polohách minimálně 3 mm; vzdálenost pohyblivých částí navzájem musí být ve všech polohách minimálně 5 mm.
- 2) Pohyb táhel, pák a kladek musí být lehký a plynulý.
- 3) Klady musí být ustaveny do roviny ohybu lan s tolerancí $\pm 2^\circ$.
- 4) Úhly nastavení vztlakových klapky musí odpovídat hodnotám uvedeným v Obr. 08–4.



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

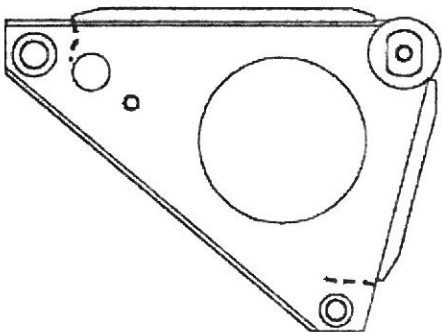
Ustavení páky klapky

| POLOHA PÁKY KLAPEK | POSTUP PŘI SEŘÍZENÍ | SEŘÍZENÍ |
|--------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| KLAPKY ZAVŘENY | 1) Vztlkové klapky seřídte do obrysu křídla. | Doraz umístěný na závěsu vztlkové klapky (na křídle). |
| | 2) Vymezte vůli v mechanismu vztlkových klapek. | Seřízením délky táhla (Obr. 27-13, poz. 22). |
| | 3) Seřídte délku lana. | Napínákem (Obr. 27-13, poz. 4). |

POZNÁMKA

Délky táhel ovládání vztlkových klapek jsou uvedeny v Obr. 27-5.

SCHVÁLENÉ OPRAVY PÁK OVLÁDÁNÍ VZTLAKOVÝCH KLAPEK V KŘÍDLE

| ZÁVADA | OPRAVA |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Koroze, poškozený nátěr. | Korozi odstraňte smirkovým papírem, poškozený nátěr opravte (podkapitola 51-72-00). |
| 2) Trhlinky – místa pravděpodobného výskytu jsou označena čárkovanou čarou:  | Trhlinky zavařte dle postupu v podkapitole 27-10-00, článek "Zavařování trhlinek". |

27-50-00

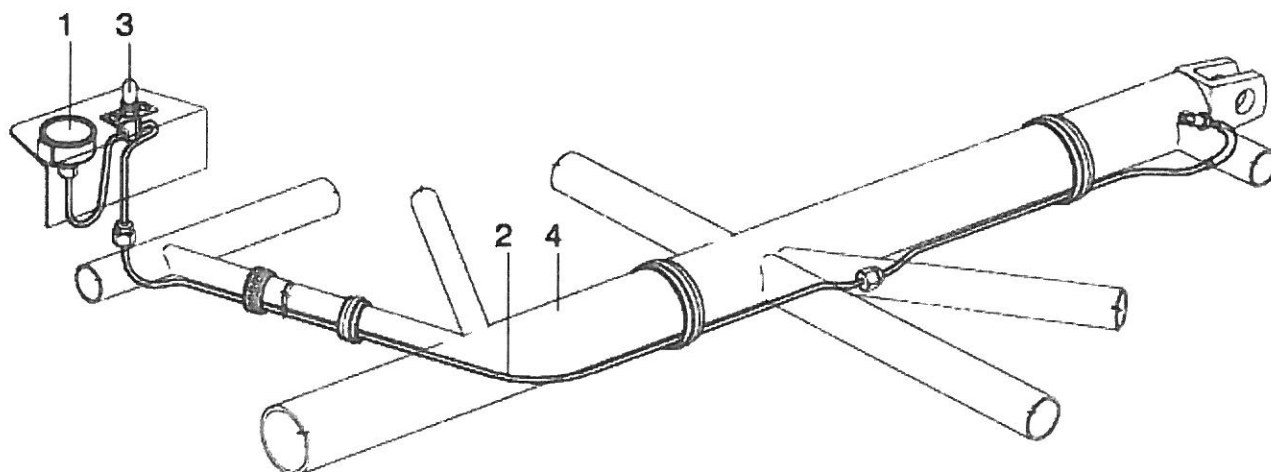
TLAKOVÁ KONTROLA HLAVNÍHO NOSNÍKU

POPIS A FUNKCE

Ke stálé kontrole svarů spodní pásnice hlavního nosníku centroplánu slouží tlakoměr (Obr. 31-3, poz 1). Je umístěn na panelu mezi předními sedadly a potrubím (2) je spojen se spodní pásnicí (4). Pro doplnění tlaku na předepsanou hodnotu 200 kPa (vlivem rozdílu teplot může tlak kolísat v rozmezí ± 50 kPa) při trvalém poklesu tlaku pod 150 kPa slouží ventilek (3) umístěný na panelu mezi předními sedadly.

Spodní pásnici naplňte dusíkem na zkušební tlak 2950 kPa. Po uplynutí 48 hodin kontrolujte tlak na tlakoměru, v případě úniku tlaku zjistěte zdroj úniku a závadu opravte dle postupů v Kapitole 31 (str. 31-14). V případě, že není zaznamenán únik tlaku, upustěte tlak na předepsanou hodnotu 200 kPa.

Postup plnění spodní pásnice hlavního nosníku centroplánu je uveden v podkapitole 12-10-00.



- 1 - tlakoměr
- 2 - potrubí
- 3 - ventilek
- 4 - spodní pásnice hlavního nosníku

Obr. 31-3 Tlaková kontrola spodní pásnice hlavního nosníku centroplánu

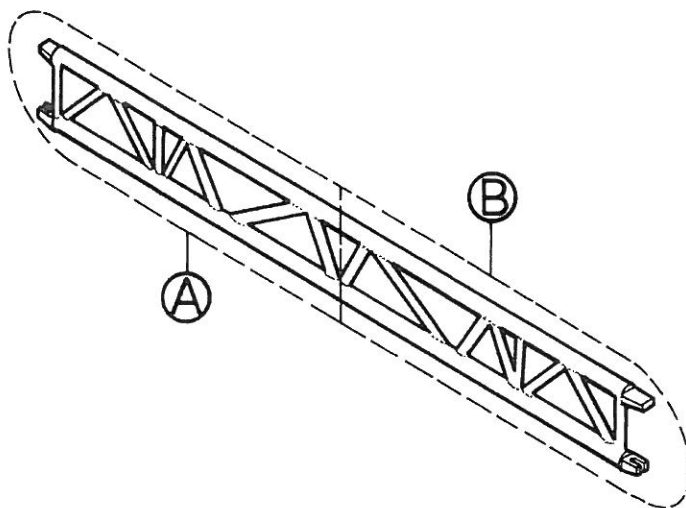
ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

| ZÁVADA | MOŽNÁ PŘÍČINA | NÁPRAVA |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tlakoměr ukazuje trvalý pokles tlaku dusíku (pod 150 kPa) ve spodní pásnici hlavního nosníku | Netěsní ventilky nebo spoje potrubí | Doplňte tlak na 200 kPa a kontrolujte těsnost ventilku a spojů potrubí mýdlovou vodou. Vadný ventilky vyměňte; netěsné spoje potrubí dotáhněte. |
| | Vadný tlakoměr | Kontrolujte tlakoměr (viz článek Kontrola přesnosti tlakoměru); vadný tlakoměr vyměňte. |
| | Trhlina ve spodní pásnici hlavního nosníku | Zajistěte defektoskopickou kontrolu spodní pásnice hlavního nosníku. V případě nálezu trhliny postupujte dle pokynů pod tabulkou |

Trhlina se může vyskytnout pouze jednou v oblasti A a jednou v oblasti B. Trhlinu může opravit pouze výrobní závod nebo autorizovaná opravna.
Při dalším výskytu trhliny v oblasti A nebo B je nutná výměna nosníku.

UPOZORNĚNÍ

PŘÍPADNÁ OPRAVA NOSNÍKU NEZARUČUJE DOSAŽENÍ CELKOVÉ DOBY ŽIVOTA LETOUNU 6000 LETOVÝCH HODIN BEZ NUTNOSTI VÝMĚNY NOSNÍKU.



Obr. 31-4 Hlavní nosníku centroplánu – oblast výskytu trhlín

31-20-00



POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uložení osy kola hlavního podvozku jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.



ÚDRŽBA

DEMONTÁŽ NOHY HLAVNÍHO PODVOZKU

Přípravné práce

- 1) Demontujte spodní kryt trupu (Obr. 52-2, poz. 19), a spodní kryt centroplánu (16).
- 2) Demontujte levou a pravou zadní podlahu v kabině.
- 3) Zvedněte letoun na zvedáky tak, aby kola hlavního podvozku byla minimálně 10 cm nad zemí.
- 4) Z brzdové soustavy vypustíte do nádoby brzdovou kapalinu: vyšroubujte krycí matici (Obr. 12-2, poz. 1) plnicího ventilu (2); povolte plnicí ventil a od vzdušňovací ventily (4) na brzdových čerpadlech. Vytékání kapaliny je možno urychlit několikerým sešlápnutím šlapek brzd.
- 5) Rozpojte brzdové potrubí v trupu.
- 6) Od objímky (Obr. 32-1, poz. 11) na pravé noze hlavního podvozku odpojte táhlo ovládání vypínače signalizace varování pádové rychlosti.
- 7) Demontujte kolo hlavního podvozku (podkapitola 32-41-00) a brzdu (podkapitola 32-43-00).

Demontáž nohy hlavního podvozku

POZNÁMKA

Postup pro demontáž levé a pravé nohy hlavního podvozku je stejný.

- 1) Demontujte uchycení nohy hlavního podvozku (Obr. 32-1, detail A): odjistěte a vyšroubujte matici (5), sejměte podložku a šroub (2) vysuňte ze závěsu.
- 2) Uvolněte sevření nohy hlavního podvozku (Obr. 32-1, detail B): odjistěte a vyšroubujte dva šrouby (6) a sejměte podložky (7); vymežovací vložku (4) uvolněte poklepem přes měkkou podložku např. přes duralový plech.
- 3) V případě potřeby demontujte sponu (3) v místě sevření nohy hlavního podvozku (Obr. 32-1, detail P): odjistěte a vyšroubujte matice (8) a vyjměte šrouby (9).
- 4) Nohu hlavního podvozku (1) vysuňte z trupu.

MONTÁŽ NOHY HLAVNÍHO PODVOZKU

POZNÁMKA

Postup pro montáž levé a pravé nohy hlavního podvozku je shodný.

- 1) Sponu (Obr. 32-1, poz. 3) ustavte ke kostře trupu a namontujte šrouby (9). Matice (8) po dotažení (doporučený dotahovací moment 46 až 58 Nm) zajistěte pojistnou podložkou.
- 2) Nohu hlavního podvozku (1) zasuňte do mezery mezi kostrou trupu a sponou (3) a připevněte ji šroubem závěsu (2). Matice (5) zatím nedotahujte.
- 3) Mezi nohu hlavního podvozku (1) a kostru trupu vložte mírným poklepem vymežovací vložku (4) tak, aby vymežila vůli v uložení podvozkové nohy. Šrouby (6) zatím nedotahujte.

32-10-00

| ZÁVADA | OPRAVA |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>2) Poškozený povrch (příčné škrábance, rýhy, otláčení, koroze) základního ocelového materiálu nohy hlavního podvozku do hloubky 0,2 mm.</p> | <p>Zabruste (v podélném směru nohy) nahrubo smirkovým papírem č. 80 až 120. Zabruste smirkovým papírem č. 200 (nebo jemnějším) tak, aby byly začistěny stopy po předchozím broušení a aby přechod na okolní povrch byl plynulý – maximální dovolená hloubka zabroušení je 0,2 mm. Poškozenou hranu nohy zabruste tak, aby minimální rádius hrany byl 4 mm. Vizuálně zkontrolujte začistěné místo; je-li opravené místo bez poškození, opravte nátěr (viz článek Oprava nátěru na nohách hlavního podvozku).</p> |
| <p>3) Poškozený povrch (příčné škrábance, rýhy, otláčení, koroze) základního ocelového materiálu nohy hlavního podvozku do hloubky větší než 0,2 mm, maximálně 0,4 mm.</p> | <p>Zabruste dle postupu uvedeného v bodu 2). Jestliže poškození není možno odstranit, proveďte defektoskopickou kontrolu na výskyt trhlinek: – z celého povrchu nohy odstraňte nátěr odstraňovačem epoxidových nátěrů, např. ALDURIT STRIP – celou nohu kontrolujte na trhlinky elektromagnetickou práškovou metodou – nohu s trhlkami vyměňte – nohu bez trhlinek odmagnetujte a dohodněte s výrobcem letounu další postup.</p> |
| <p>4) Vůle v uchycení noh hlavního podvozku není možné vymezit.</p> | <p>Nohy hlavního podvozku demontujte z letounu. Otláčený šroub závěsu (Obr. 32–1, poz. 2) vyměňte. Otláčený otvor opravte podle článku Stružení otvorů v závěsech hlavního podvozku. Otláčenou vymezovací vložku (4) zabruste, značně otláčenou nebo poškozenou vymezovací vložku vyměňte.</p> |
| <p>5) Deformace nebo jiné závažné poškození snižující provozuschopnost nebo pevnost noh hlavního podvozku. 6) Prošlá životnost noh hlavního podvozku (kapitola 04 této příručky).</p> | <p>Nohy hlavního podvozku vyměňte včetně šroubů závěsu (Obr. 32–1, poz. 2). Před montáží nohy hlavního podvozku na letoun kontrolujte otvor v závěsu na trupu a stav vymezovací vložky (Obr. 32–1, poz. 4). Otláčený otvor opravte podle článku Stružení otvorů v závěsech hlavního podvozku. Otláčenou vymezovací vložku zabruste, značně otláčenou nebo poškozenou vymezovací vložku vyměňte.</p> |



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

STRUŽENÍ OTVORŮ V ZÁVĚSECH HLAVNÍHO PODVOZKU

UPOZORNĚNÍ

PO PŘESTRUŽENÍ ZÁVĚSŮ HLAVNÍHO PODVOZKU ZKONTROLUJTE SBÍHAVOST KOL HLAVNÍHO PODVOZKU (PODKAPITOLA 32-41-00).

Všeobecné pokyny pro stružení otvorů jsou uvedeny v podkapitole 20-40-00.

| OTVOR V ZÁVĚSU | | DOPORUČENÝ VÝSTRUŽNÍK | DOPORUČENÝ KALIBR |
|------------------|-----------|--------------------------|-------------------------|
| Původní rozměr | Ø 12 H8 | ----- | ----- |
| Rozměr po opravě | Ø 12,1 H8 | Ø 12,1 H7, 000-224-5013 | Ø 12,1 H7, 000-511-0016 |
| | Ø 12,2 H8 | Ø 12,2 H7, 000-224-5014 | Ø 12,2 H7, 000-511-0017 |
| | Ø 12,3 H8 | Ø 12,3 H7, 000-224-5015 | Ø 12,3 H7, 000-511-0018 |
| | Ø 12,4 H8 | Ø 12,4 H7, 000-224-5043 | ----- |

| ŠROUB ZÁVĚSU | | ČÍSLO ŠROUBU |
|------------------|-----------|------------------|
| Původní rozměr | Ø 12 f8 | Z 143.5100-00.08 |
| Rozměr po opravě | Ø 12,1 f8 | Z 143.5100-00.13 |
| | Ø 12,2 f8 | Z 143.5100-00.14 |
| | Ø 12,3 f8 | Z 143.5100-00.17 |
| | Ø 12,4 f8 | Z 143.5100-00.18 |

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uložení hlavního podvozku jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

32-10-00



PŘÍDOVÝ PODVOZEK

POPIS A FUNKCE

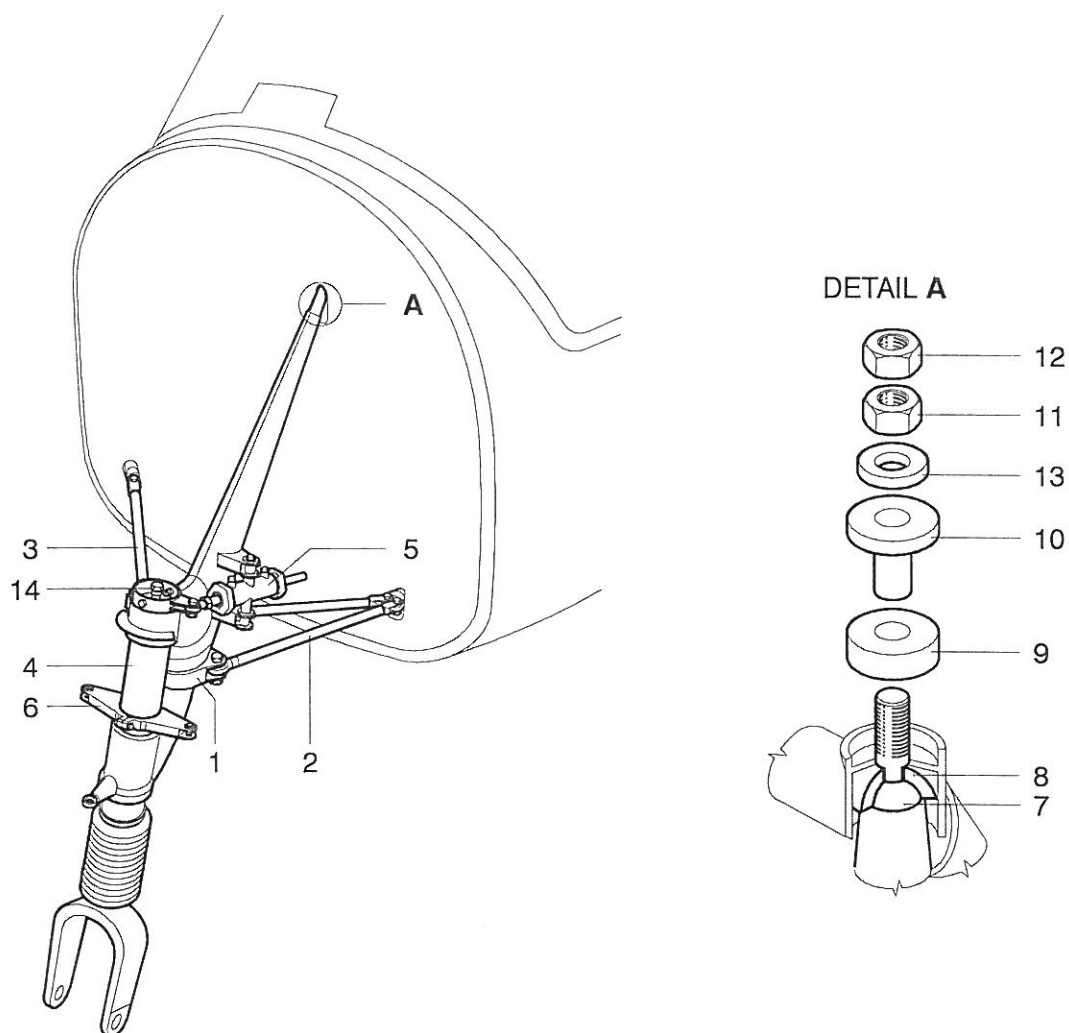
Příďový podvozek je uchycen k závěsům na přední přepážce kostry trupu:

- 1) horní část příďového podvozku je uchycena v horním závěsu (Obr. 32-3, detail A)
- 2) držák uchycení příďového podvozku (1) je připojen vzpěrou (2) a dvojitou vzpěrou (3) k dolním závěsům.

Příďový podvozek je vybaven hydropneumatickým tlumičem (4) a tlumičem bočních kmitů (5). K objímce řízení (6) jsou uchyceny pružinové mechanismy řízení příďového podvozku (podkapitola 32-50-00).

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uchycení horní části příďového podvozku a v uložení osy kola příďového podvozku jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.



A – uchycení horní části předového podvozku

1 – držák uchycení předového podvozku

2 – vzpěra

3 – dvojitá vzpěra

4 – hydropneumatický tlumič

5 – tlumič bočních kmitů

6 – objímka řízení

7 – kloub horní části předového podvozku

8 – pouzdro kloubu

9 – pryžový tlumič

10 – opěrné víčko

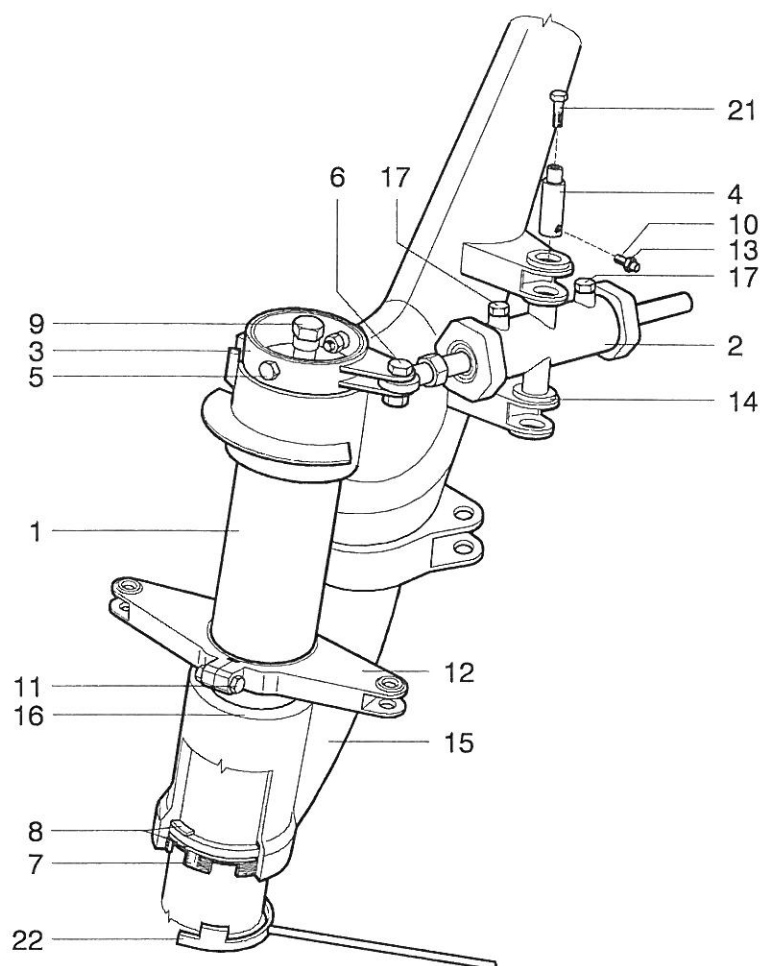
11 – matice

12 – pojistná matice

13 – podložka

14 – plnicí ventil

Obr. 32-3 Uchycení předového podvozku



- | | |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 – hydro-pneumatický tlumič předového podvozku | 11 – šroub |
| 2 – tlumič bočních kmitů | 12 – objímka řízení |
| 3 – objímka | 13 – matice |
| 4 – závěsný čep | 14 – podložka |
| 5 – šroub | 15 – uchycení |
| 6 – šroub | 16 – dělený protiprachový kroužek |
| 7 – matice | 17 – zátka |
| 8 – axiální kroužky | Pro informaci: |
| 9 – plnicí ventil | 21 – stahovací šroub (M 6x60) |
| 10 – zajišťovací šroub | 22 – klíč č. 3235 970 |

Obr. 32-4 Uchycení hydro-pneumatického tlumiče předového podvozku a tlumiče bočních kmitů



Montáž tlumiče bočních kmitů

- 1) Povrch tlumiče bočních kmitů (2) a závěsy na uchycení (15) očistěte, otvory pro závěsné čepy (4) natřete mazacím tukem (podkapitola 12-40-00).
- 2) Tlumič bočních kmitů ustavte do závěsů na uchycení (15), k vymezení axiální vůle použijte podložky (14).
- 3) Závěsné čepy (4) zasuňte do otvorů v tlumiči bočních kmitů - zašroubujte zajišťovací šrouby (10) a proti povolení je zajistěte dotažením matic (13).
- 4) Pístnici tlumiče bočních kmitů připojte k objímce (3) šroubem (6) s podložkou a maticí. Matici po dotažení zajistěte závlačkou.

Dokončovací práce

- 1) Montujte kolo předového podvozku (podkapitola 32-42-00).
- 2) Letoun spustěte ze zvedacího zařízení.

POZNÁMKA

Kontrola množství kapaliny a vůlí v tlumičích a kontrola tlaku vzduchu v tlumiči je rovněž uvedena v příručce pro provoz a údržbu předového podvozku typu 793-HPK-185-19, 793-HPK-185-19-7 dle stavu.

KONTROLA TLAKU VZDUCHU V HYDROPNEUMATICKÉM TLUMIČI

Tlak vzduchu v hydropneumatickém tlumiči předového podvozku kontrolujte plnicím zařízením (Obr. 12-1), které se dodává s náradím letounu.

POZNÁMKA

Při kontrole tlaku vzduchu může se vzduchem unikat i tlumicí kapalina ? proto kontrolujte tlak vzduchu jenom při zvětšení statického propérování hydropneumatického tlumiče a v intervalech dle podkapitoly 05-20-00.

Postup při kontrole:

- 1) Předový podvozek odlehčete - pístnice hydropneumatického tlumiče se vysune.
- 2) Odšroubujte krycí matici (Obr. 12-1, poz. 2) plnicího ventilu.
- 3) Na plnicí ventil (1) našroubujte převlečnou matici (4) plnicího zařízení - ovládací hřídel (5) musí být vyšroubováno a uzavírací matice (7) musí být našroubována na plnicím zařízení.
- 4) Zašroubujte ovládací hřídel (5) - plnicí ventil (1) se otevře.
- 5) Kontrolujte tlak vzduchu na tlakoměru (6) - při poklesu pod 360 kPa doplňte tlak (podkapitola 12-10-00, Plnění hydropneumatického tlumiče vzduchem).
- 6) Vyšroubujte ovládací hřídel (5) - plnicí ventil (1) se uzavře.
- 7) Odšroubujte převlečnou matici (4) z plnicího ventilu (1).
- 8) Mýdlovým roztokem nebo olejem kontrolujte těsnost plnicího ventilu – po dobu deseti minut se nesmí objevit vzduchová bublina. Při netěsnosti vyměňte plnicí ventil (1) nebo těsnicí podložku pod plnicím ventilem.
- 9) Na plnicí ventil (1) našroubujte krycí matici (2) a zajistěte ji vázacím drátem.

KONTROLA MNOŽSTVÍ KAPALINY V HYDROPNEUMATICKÉM TLUMIČI

- 1) Letoun zvedněte na zvedáky.
- 2) Z hydropneumatického tlumiče vypustěte pozvolna vzduch pomocí plnicího zařízení (Obr. 12-1) tak, aby se vzduchem nebyla strhávána tlumicí kapalina.

| ZÁVADA | OPRAVA |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4) Poškozený kožený kryt hydropneumatického tlumiče. | Poškozený kryt vyměňte: - hydropneumatický tlumič demontujte z uchycení, kryt nahraďte novým a hydropneumatický tlumič namontujte zpět do uchycení |
| 5) Otláčené otvory v závěsech vzpěr příďového podvozku. | Podle článku Oprava otvorů v závěsech vzpěr příďového podvozku. |

POZNÁMKA

Postupy oprav jsou uvedeny v Příručce pro provoz a údržbu příďového podvozku typu 793-HPK-185-19, 793-HPK-185-19-7 dle stavu.

NEOPRÁVITELNÉ ZÁVADY PŘÍĐOVÉHO PODVOZKU

| ZÁVADA | OPRAVA |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Otlaky od kuliček nebo vyhrnutý materiál v drážkách na pístnici hydropneumatického tlumiče. | Proveďte demontáž hydropneumatického tlumiče u uchycení dle příručky pro provoz a údržbu příďového podvozku typu 793-HPK-185-19, 793-HPK-185-19-7 dle stavu. Hydropneumatický tlumič s osou kola zašlete do výrobního závodu AXL a.s. Semily na opravu. |
| 2) Délka vysunutí pístnice od válce tlumiče ke kroužku krytu je větší než 194 mm a při vystřelování pístnice jsou slyšitelné kovové zvuky. | Proveďte demontáž hydropneumatického tlumiče u uchycení dle příručky pro provoz a údržbu příďového podvozku typu 793-HPK-185-19, 793-HPK-185-19-7 dle stavu. Hydropneumatický tlumič s osou kola zašlete do výrobního závodu AXL a.s. Semily na opravu. |
| 3) Překročení dovolené dopředné a otočné vůle pístnice hydropneumatického tlumiče. | Proveďte demontáž hydropneumatického tlumiče u uchycení dle příručky pro provoz a údržbu příďového podvozku typu 793-HPK-185-19, 793-HPK-185-19-7 dle stavu. Hydropneumatický tlumič s osou kola zašlete do výrobního závodu AXL a.s. Semily na opravu. |
| 4) Trhliny na uchycení příďového podvozku. | Proveďte demontáž příďového podvozku z letounu (část 32-20-00). Příďový podvozek včetně osy kola zašlete do výrobního závodu AXL a.s. Semily na opravu. |

32-20-00



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

SCHVÁLENÁ OPRAVA OTVORŮ V ZÁVĚSECH VZPĚR PŘÍĐOVÉHO PODVOZKU

Všeobecné pokyny pro stružení otvorů jsou uvedeny v podkapitole 20-40-00.

Pokyny pro přebroušení otvoru vnitřního kroužku kloubového ložiska

- 1) Vnitřní kroužek kloubového ložiska natočte do vhodné polohy kolmo na vnější kroužek a vyjměte jej.
- 2) Otvor vnitřního kroužku přebrouste na stejný průměr, na jaký byl přestružen otvor v držáku uchycení příďového podvozku.
- 3) Vnitřní kroužek očistěte, natřete mazacím tukem a vložte do vnějšího kroužku kloubového ložiska.

Pokyny pro výměnu kloubového ložiska s lemovacím pouzdrem jsou uvedeny v podkapitole 20-51-00.

| OTVOR V ZÁVĚSU | | DOPORUČENÝ VÝSTRUŽNÍK | DOPORUČENÝ KALIBR |
|------------------|----------|------------------------|------------------------|
| Původní rozměr | ø 8 H8 | ----- | ----- |
| Rozměr po opravě | ø 8,1 H8 | ø 8,1 H7, 000-224-5001 | ø 8,1 H7, 000-511-1004 |
| | ø 8,2 H8 | ø 8,2 H7, 000-224-5002 | ø 8,2 H7, 000-511-1005 |
| | ø 8,3 H8 | ø 8,3 H7, 000-224-5003 | ø 8,3 H7, 000-511-1006 |
| | ø 8,4 H8 | ø 8,4 H7, 000-224-5004 | ø 8,4 H7, 000-511-1007 |

| ŠROUB ZÁVĚSU | | ČÍSLO ŠROUBU | | |
|------------------|----------|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| | | připojení vzpěry a dvojité vzpěry k závěsům kostry trupu | připojení vzpěry k držáku uchycení příďového podvozku | připojení dvojité vzpěry k držáku uchycení příďového podvozku |
| Původní rozměr | ø 8 f8 | 8x27 ONL 3120.14 | 8x43 ONL 3120.14 | 8x49 ONL 3120.14 |
| Rozměr po opravě | ø 8,1 f8 | 8,1 x 27 MoN 1167 | 8,1 x 43 MoN 1167 | 8,1 x 49 MoN 1167 |
| | ø 8,2 f8 | 8,2 x 27 MoN 1167 | 8,2 x 43 MoN 1167 | 8,2 x 49 MoN 1167 |
| | ø 8,3 f8 | 8,3 x 27 MoN 1167 | 8,3 x 43 MoN 1167 | 8,3 x 49 MoN 1167 |
| | ø 8,4 f8 | 8,4 x 27 MoN 1167 | 8,4 x 43 MoN 1167 | 8,4 x 49 MoN 1167 |

| OTVOR V ZÁVĚSU | | DOPORUČENÝ VÝSTRUŽNÍK | DOPORUČENÉ MĚŘIDLO |
|------------------|-----------|-------------------------|-------------------------------|
| Původní rozměr | ø 18 H7 | ----- | ----- |
| Rozměr po opravě | ø 18,1 H7 | ø 18,1 H7, 000-224-1025 | tříbodový mikrometr do otvoru |
| | ø 18,2 H7 | ø 18,2 H7, 000-224-1026 | |
| | ø 18,3 H7 | ----- | |
| | ø 18,4 H7 | ----- | |

| LEMOVACÍ POUZDRO ZÁVĚSU | | ČÍSLO LEMOVACÍHO POUZDRA |
|-------------------------|-----------|--------------------------|
| Původní rozměr | ø 18 h8 | Z 42.5210-01.03 |
| Rozměr po opravě | ø 18,1 h8 | Z 42.5210-01.17 |
| | ø 18,2 h8 | Z 42.5210-01.18 |
| | ø 18,3 h8 | Z 42.5210-01.19 |
| | ø 18,4 h8 | Z 42.5210-01.20 |

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uchycení vzpěr příďového podvozku jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

32-20-00

POZNÁMKA

Ke kontrole použijte závaží 45 až 55 kg zavěšené do otvoru v kleci pružiny (6). Při zavěšení závaží o hmotnosti 45 kg se klec pružiny nesmí posunout. Při zavěšení závaží o hmotnosti 55 kg se klec pružiny musí posunout.

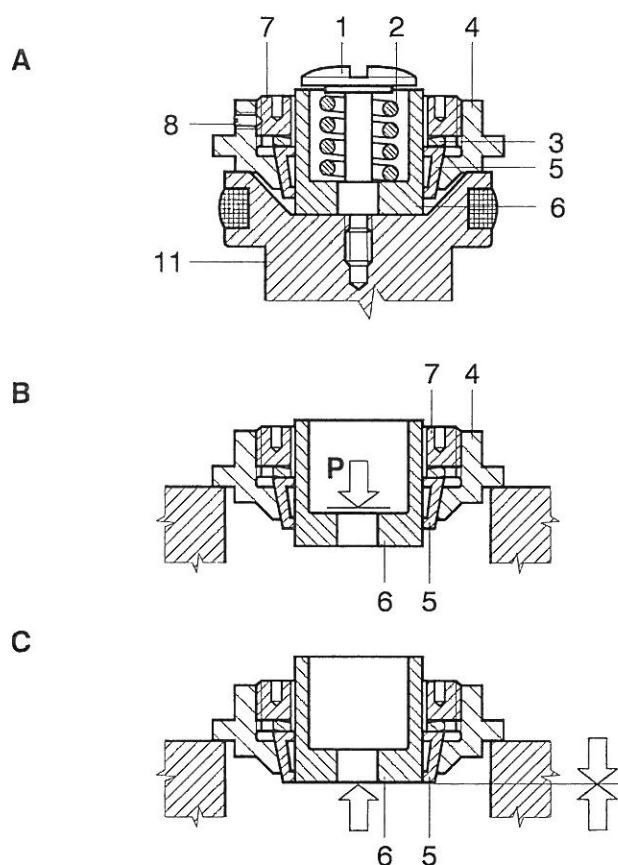
- 6) Seřídte samostavný mechanismus brzdy:
 - a) posouvá-li se klec pružiny (6) při zatížení silou menší než 440 N (závaží 45 kg), přitáhněte matici (7)
 - b) neposouvá-li se klec pružiny (6) při zatížení silou větší než 540 N (závaží těžší než 55 kg), povolte matici (7)
- 7) Po seřízení kontrolujte odpor klece pružiny (6) proti posunutí dle bodu 5).
- 8) Ustavte klec pružiny (6) tak, aby čelo klece pružiny bylo v rovině čela svěrného kroužku (5), viz bod C.
- 9) Matici (7) zajistěte zajišťovacím šroubem (8).
- 10) Samostavný mechanismus brzdy ustavte na píst (11); do klece pružiny (6) ustavte pružinu (2) a do pístu zašroubujte táhlo (1).
- 11) Písty se samostavným mechanismem zasuňte do tělesa brzdy (Obr. 32-17, poz. 1); zašroubujte víčka (7) - viz článek Montáž brzd.

Brzdový kotouč (Obr. 32-17, poz. 3)

| ZÁVADA | OPRAVA |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 1) Opotřebení na tloušťku 8 mm a méně. 2) Trhlinky. 3) Vydřené kruhové rýhy do hloubky 1 mm a více. | Při zjištění některé závady vyměňte brzdový kotouč. |

Třecí segmenty (2)

| ZÁVADA | OPRAVA |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Opotřebení obložení na výšku hlavy prostředního nýtu (Obr. 32-21, poz. 3). 2) Odlomená část obložení třecího segmentu. | Při zjištění některé závady vyměňte oba třecí segmenty nebo vyměňte obložení třecích segmentů (viz článek Výměna obložení třecích segmentů). |



A – samostavný mechanismus brzdy s pístem (11)

B – kontrola odporu klece pružiny (6) proti posunutí silou P

C – ustavení klece pružiny: čelo klece pružiny (6) musí být v rovině čela svěrného kroužku (5)

P – síla pro kontrolu seřízení samostavného mechanismu brzdy

1 – táhlo

7 – matice

2 – pružina

8 – zajišťovací šroub

3 – pružná podložka

4 – těleso

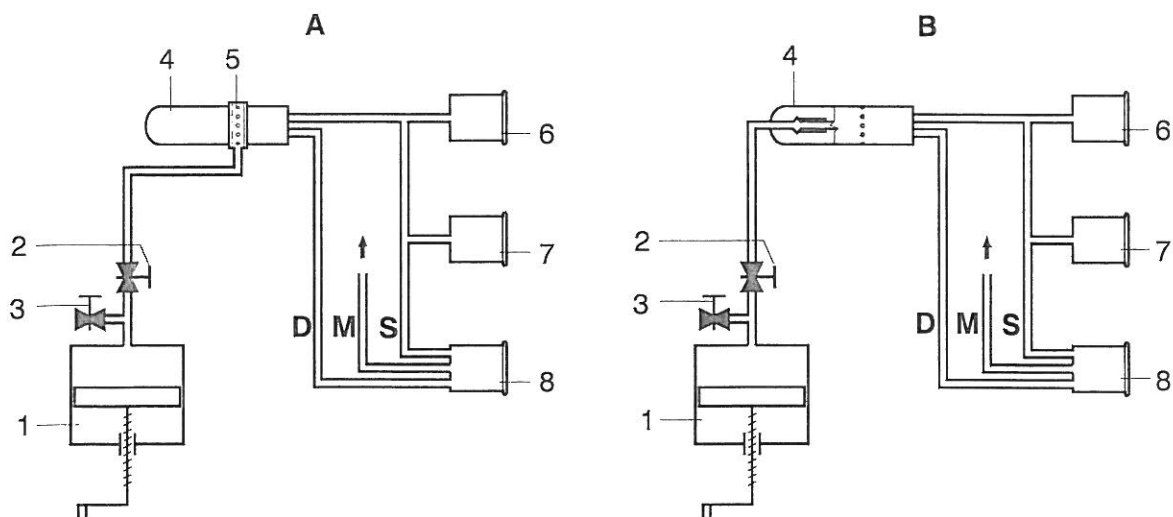
Pro informaci:

5 – svěrný kroužek

11 – píst

6 – klec pružiny

Obr. 32-20 Seřízení samostavného mechanismu brzdy



A – kontrola statické soustavy

B – kontrola soustavy celkového tlaku

D – vedení celkového tlaku (k vývodu D na Pitotově hubici)

M – vedení signalizátoru pádové rychlosti (ke snímači náporového tlaku na levém křídle)

S – vedení statického tlaku (k vývodu S na Pitotově hubici)

1 – zkušební zařízení

5 – objímka

2 – uzavírací ventil

6 – výškoměr

3 – vypustný ventil

7 – variometr

4 – Pitotova hubice

8 – rychloměr

Obr. 34-2 Kontrola těsnosti statické soustavy a soustavy celkového tlaku



KONTROLA ODKALENÍ KONDENZAČNÍCH NÁDOBEK

UPOZORNĚNÍ

KONDENZAČNÍ NÁDOBKY (Obr. 34-1, poz. 6) DEMONTUJTE A MONTUJTE SE ZVÝŠENOU POZORNOSTÍ, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ NEBO SHRUTÍ TĚSNICÍHO KROUŽKU MEZI NÁDOBKOU A TĚLESEM NÁDOBKY. POŠKOZENÝ TĚSNICÍ KROUŽEK VYMĚŇTE.

PO ODKALENÍ KONDENZAČNÍCH NÁDOBEK KONTROLUJTE TĚSNOST PITOT-STATICKÉ SOUSTAVY.

Při zjištění vody v kondenzačních nádobkách:

- 1) Nádobku s vodou vyšroubujte z tělesa nádobky, vodu vylejte, nádobku vyčistěte a osušte.
- 2) Čistou nádobku našroubujte na těleso nádobky.
- 3) Po kontrole těsnosti Pitot-statické soustavy zajistěte nádobky vzájemně mezi sebou vázacím drátem proti samovolnému povolení.

SCHVÁLENÉ OPRAVY PITOT-STATICKÉ SOUSTAVY

UPOZORNĚNÍ

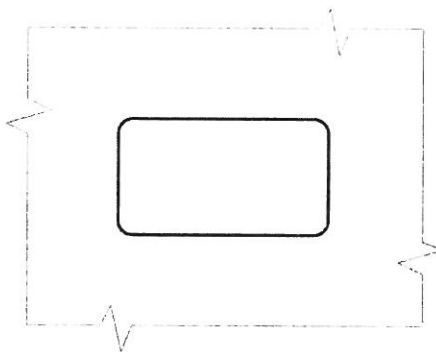
PO KAŽDÉ OPRAVĚ PITOT-STATICKÉ SOUSTAVY KONTROLUJTE TĚSNOST PITOT-STATICKÉ SOUSTAVY.

| ZÁVADA | OPRAVA |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Hadice a potrubí a) poškozené hadice a potrubí, b) prošlá životnost pryžových hadic (podkapitola 05-11-00). | Poškozené hadice a potrubí vyměňte. Pryžové hadice s prošlou životností vyměňte (životnost silikonových hadic není omezena). |
| 2) Kondenzační nádobky a) poškozená nádobka, b) poškozený, deformovaný nebo popraskaný těsnicí kroužek. | Poškozenou kondenzační nádobku vyměňte. Vadný těsnicí kroužek vyměňte. |

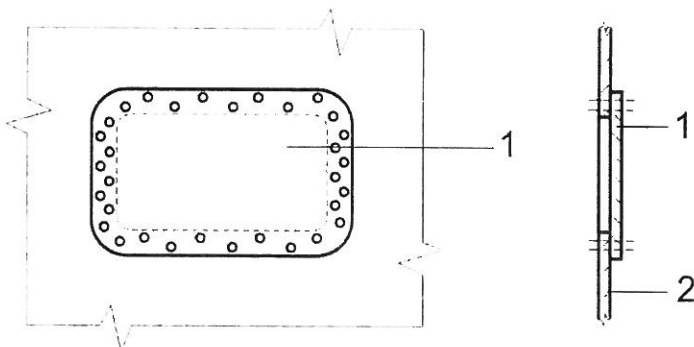
A. PRORAŽENÝ KRYT



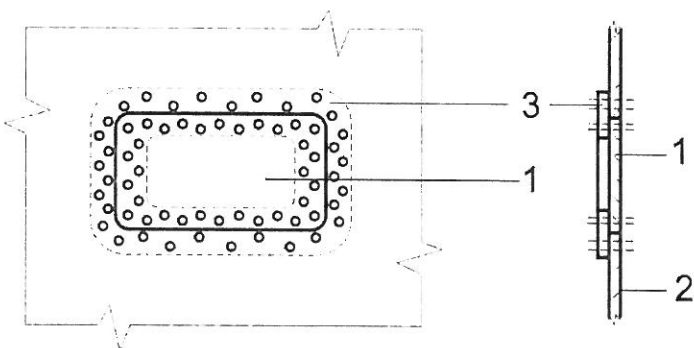
B. VYSTŘIHNUTÍ
PRORAŽENÉHO MÍSTA



C. NEZAPUŠTĚNÁ ZÁPLATA



D. ZAPUŠTĚNÁ ZÁPLATA



- 1 - záplata
- 2 - potah
- 3 - rámeček

Obr. 51-4 Oprava proraženého plechového krytu

51-12-00



OPRAVA LAMINÁTOVÝCH DÍLŮ

Všeobecně

V této části jsou uvedeny postupy a doporučení pro opravu poškozených laminátových dílů. Jsou to např. přední kryt motoru, kryt přístrojové desky, boční panely v kabině, karosérie trupu, koncové oblouky výškového a směrového kormidla, zadní kryt trupu.

Seznam materiálu

POZNÁMKA

Můžete používat ekvivalentní náhrady uvedených materiálů.

| MATERIÁL | SPECIFIKACE | OZNAČENÍ | VÝROBCE |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Odmašťovač | ČSN 65 6540 | Technický benzín | K dostání místně |
| 2. Odmašťovač | TT-M-261 | Metyl-etyl-keton | K dostání místně |
| 3. Rozpouštědlo | ČSN 66 4451 | Aceton | K dostání místně |
| 4. Skelná tkanina | PN 70 0095 0590 PN 80 0083 0590 PN 70 0186 0593 | V 111–140 A 341 V 119–225 A 341 V 1313–355 276 | |
| 5. Polyuretanová pryskyřice | ----- | Viapal N 600 | Polyvia Zlín |
| 6. Katalyzátor | ----- | MEK 50 | Polyvia Zlín |
| 7. Urychlovač | ----- | Cobalt CO 1 | Polyvia Zlín |
| 8. Dvousložkový tmel polyesterový | ----- | Rapid | BKP Těšov 333 Uh. Brod |
| 9. Iniciátor | ----- | PE | BKP Těšov 333 Uh. Brod |
| 10. Barva syntetická reaktivní | ON 67 3908 | S 2008 | Colorlak a.s. Uh. Hradiště |
| 11. Tužidlo | PND 01–1577–87 | S 6032 | K dostání místně |
| 12. Ředidlo | ČSN 67 5829 | S 6010 | K dostání místně |
| 13. Email polyuretanový | PND 01-220-74 | U 2045 | Colorlak a.s. Uh. Hradiště |
| 14. Tužidlo | PND 01-286-75 | U 7002 | Colorlak a.s. Uh. Hradiště |
| 15. Ředidlo | ČSN 67 5842 | U 6002 | Barvy a laky a.s. Praha – Hostivař |

Tab. 51–3 Seznam materiálu (strana 1 ze 2)

SEZNAM MĚŘENÝCH MÍST

PŘECHODOVÉ A IZOLAČNÍ ODPORY

| Č. | MĚŘENO MEZI ČÁSTMI | DRUH PŘEMOSTĚNÍ | MAX. ODPOR | |
|-----|--------------------------------------------|--------------------|------------|----------|
| | | | PŘEDEPSANÝ | NAMĚŘENÝ |
| | IZOLAČNÍ ODPORY | | MΩ (min.) | MΩ |
| 1. | El. instalace – kostra trupu | – | 20 | |
| | PŘECHODOVÉ ODPORY | | mΩ (max.) | mΩ |
| 2. | Křídla – kostra trupu | přímé | 2000 | |
| 3. | Motorové lože – kostra trupu | přímé | 1000 | |
| 4. | Křídélko – křídlo | přímé | 2000 | |
| 5. | Klapka levá, pravá – křídlo | přímé | 2000 | |
| 6. | Výškové kormidlo – stabilizátor | přímé | 2000 | |
| 7. | Směrové kormidlo – kýlová plocha | přímé | 2000 | |
| 8. | Stabilizátor – kostra trupu | přímé | 2000 | |
| 9. | Motor – motorové lože | přímé | 1000 | |
| 10. | Požární stěna – sítový filtr | přímé | 1000 | |
| 11. | Požární stěna – regulátor napětí | přímé | 1000 | |
| 12. | Požární stěna – kostra trupu | přímé | 600 | |
| 13. | Palubní deska – kostra trupu | přímé | 2000 | |
| 14. | Přepínač magnet – kostra trupu | nepřímé | 1000 | |
| 15. | Palivová nádrž – křídlo | přímé | 2000 | |
| 16. | Příd'ový podvozek – kostra trupu | nepřímé | 2500 | |
| 17. | Řídicí páka – předloha | nepřímé | 4000 | |
| 18. | Předloha přední, zadní – táhlo levé, pravé | nepřímé | 4000 | |
| 19. | Palivová soustava – kostra trupu | přímé | 2000 | |
| 20. | Předloha přípusti – kostra trupu | nepřímé | 4000 | |
| 21. | Táhla nožního řízení (L,P) – mezipáka | nepřímé | 4000 | |
| 22. | Páky v řízení výškovky – kostra trupu | nepřímé | 4000 | |
| 23. | Táhla ručního řízení – kostra trupu | nepřímé | 4000 | |
| 24. | Pružina podvozku levá – kostra trupu | – | 2000 | |
| 25. | Pružina podvozku pravá – kostra trupu | – | 2000 | |
| 26. | Zadní část trupu – kostra trupu | přímé | 600 | |

Tab. 51-14 Přechodové a izolační odpory

Vysvětlivky s uvedením míst měření jsou uvedeny v Tab. 51 – 15 na následující straně.



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

| No. | LOCATION OF MEASUREMENT |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | a) Změřte izolační odpor mezi svorkovnicí (Obr. 91-1, poz. A 11)) a kostrou trupu. b) Vyberte dvacet kabelů ze svazku v trupu, které nejsou ukostřeny nebo nevedou na cívkou relé a změřte jejich izolační odpor (do tabulky uveďte průměrnou hodnotu izolačního odporu). |
| 2. | Hlavní nosník křídla – horní závěs křídla na hlavním nosníku kostry trupu (měřte pro levé i pravé křídlo). |
| 3. | Levý dolní závěs motorového lože – levý dolní závěs na přední přepážce kostry trupu. |
| 4. | Potah křídélka – potah křídla v místě vnitřního závěsu křídélka (pro obě křídélka). |
| 5. | Potah vztlačové klapky – vnější závěs vztlačové klapky na křídle (pro obě vztlačové klapky). |
| 6. | Potah výškového kormidla – potah stabilizační plochy v místě levého závěsu výškového kormidla. |
| 7. | Potah směrového kormidla – potah kýlové plochy v místě jejího kořene (nad trupem). |
| 8. | Potah stabilizační plochy v místě levého závěsu k zadní části trupu – potah zadní části trupu. |
| 9. | Motor – motorové lože v místě levého zadního tlumiče. |
| 12. | Levý dolní roh požární stěny – levý dolní závěs na přední přepážce kostry trupu. |
| 13. | Levá strana přístrojové desky – příčná trubka pod přístrojovou deskou. |
| 14. | Kostra přepínače magnet – příčná trubka pod přístrojovou deskou. |
| 15. | Hlavní palivová nádrž – žebro. |
| 16. | Vzpěra předového podvozku – levý dolní závěs na přední přepážce kostry trupu. |
| 17. | Spodní část řídicí páky – levá strana předlohy. |
| 18. | V místě přemostění. |
| 19. | Odvodní potrubí od palivového čerpadla – levý dolní závěs na přední přepážce kostry trupu. |
| 20. | Předloha přípusti – příčná trubka pod přístrojovou deskou. |
| 21. | V místě přemostění. |
| 22. | Levý závěs mezipáky – levý dolní závěs na přední přepážce kostry trupu. |
| 23. | Táhla ručního řízení – levý dolní závěs na přední přepážce kostry trupu. |
| 24.,25. | Nohy hlavního podvozku u kostry trupu – levý dolní závěs na přední přepážce kostry trupu. |

Tab. 51-15 Vysvětlivky k Tabulce 51-14 – Přechodové a izolační odpory

51-82-00

ÚDRŽBA

DEMONTÁŽ DVEŘÍ

UPOZORNĚNÍ

DVEŘE KABINY DEMONTUJTE Z LETOUNU S POMOCNÍKEM, ABY SE ZABRÁNILO PÁDU DVEŘÍ NA ZEM.

- 1) Pákou nouzového odhozu (Obr. 52–1, poz. 11) na rámu kabiny uvolněte závěsy dveří a dveře opatrně šikmo vzhůru vysuňte ze závěsů.
- 2) Dle potřeby sejměte boční panel čalounění (5) – v horní části panelu vyšroubujte připevňovací šrouby a po uvolnění autospon ve spodní části panel vyjměte.

MONTÁŽ DVEŘÍ

- 1) Připevněte ke dveřím panel čalounění (pokud byl demontován) pomocí autospon a šroubů.
- 2) Namažte mazacím tukem čepy závěsů dveří (podkapitola 12–40–00).
- 3) Dveře ustavte do závěsů na rámu kabiny a pákou nouzového odhozu (Obr. 52–1, poz. 11) zasuňte táhla zavěšení dveří do závěsů.
- 4) Ověřte volnost pohybu dveří a otevírání a zavírání dveří klikou zvenku i pákou zevnitř kabiny.
- 5) Páku nouzového odhozu dveří (11) zajistěte v zasunuté poloze nití o pevnosti 85 až 95 N a nit zaplombujte.

POZNÁMKA

Dveře kabiny montujte na letoun s pomocníkem.

KONTROLA FUNKCE OTEVÍRÁNÍ A ZAVÍRÁNÍ DVEŘÍ KABINY

- 1) Kontrolujte odemknutí dveří klíčem a odjištění zámků klikou (2) zvenku letounu i pákou (1) a klikou (3) zevnitř kabiny.
Kontrolujte otevírání a zavírání dveří kabiny opakovaným otáčením dveří v závěsech.
Odjištění zámků musí být snadné, pohyb dveří kabiny při otevírání a zavírání musí být lehký a plynulý.
- 2) Kontrolujte zavírání dveří kabiny klikou (3) a jejich zajištění v zavřené poloze.
K zavření dveří musí postačit mírné přibouchnutí z vnější strany i za madlo zevnitř kabiny.
Zajištění zámků klikou musí být snadné a spolehlivé a po uzavření a zajištění musí být dveře kabiny spolehlivě zavřené a musí doléhat po celém obvodu.

KONTROLA TĚSNOSTI DVEŘÍ KABINY

- 1) Přivřete proužek papíru mezi rám dveří (Obr. 52–1, poz. 4) a rám kabiny. Při vytahování papírového proužku musí být znát třecí síla bránící jeho vytažení.
- 2) Kontrolu proveďte postupně na celém obvodu dveří přibližně po 20 cm.



SCHVÁLENÉ OPRAVY DVEŘÍ KABINY

| ZÁVADA | OPRAVA |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Trhlinky v rámu dveří. | Trhlinky zavařte dle podkapitoly 53-10-00 Schválené opravy kostry trupu (metoda TIG). |
| 2) Trhlinky v potahu dveří. | Trhlinky v potahu dveří zavrtejte na obou koncích vrtákem Ø 1,5 mm, z vnitřní strany přilepte lepidlem Chemoprén 50 záplatu z duralového plechu tl. 0,6 mm a zajistěte ji alespoň dvěma nýty. |
| 3) Trhlinky v pákách a táhlech mechanismu zavírání dveří. | Táhla a páky při zjištění trhlinek vyměňte.. |
| 4) Nadměrná vůle v závěsech dveří. | Závěsy s otlačenými otvory vyměňte dle podkapitoly 53-10-00 Schválené opravy kostry trupu (metoda TIG), vadné čepy vyměňte. |
| 5) Koroze vnějšího povrchu. | Opravte podle podkapitoly 51-11-00. |
| 6) Deformovaný rám dveří. | Vyrovnejte nebo vyměňte dle podkapitoly 53-10-00 Schválené opravy kostry trupu. |

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v závěsech dveří jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

- 3) Namontujte dva lícované šrouby uchycení předního nosníku stabilizační plochy k zadní části trupu (detail A):
 - vložte šrouby (1) do horních závěsů na zadní části trupu
 - na šrouby (1) ustavte klínové podložky (4), užší částí klínu dolů a pojistné podložky (3)
 - našroubujte matice (2) – zatím je nedotahujte a nezajišťujte.
- 4) Namontujte dva lícované šrouby uchycení podpěr stabilizační plochy ke stabilizační ploše (detail B):
 - mezi stabilizační plochu a podpěry stabilizační plochy (11) vložte distanční podložky (pokud byly použity)
 - vložte šrouby (5) do závěsů na dolní části stabilizační plochy a do závěsů podpěr stabilizační plochy (11)
 - na šrouby (5) ustavte pojistné podložky (7)
 - našroubujte matice (6).
- 5) Dotáhněte matice (2; 6; 9) momentem 44 až 49 Nm a zajistěte je pojistnými podložkami (3; 7; 10).

Dokončovací práce

- 1) Namontujte táhlo (Obr. 55-5, poz. 1) podélného vyvážení – šroub na táhle (1) namažte mazivem pro pohybové šrouby (např. MOLYKA R), táhlo zašroubujte do bubínku (11) ovládání podélného vyvážení.
- 2) Připojte přemostění mezi stabilizační plochou a poslední přepážkou zadní části trupu.
- 3) Namontujte výškové kormidlo a připojte ovládání podélného vyvážení (podkapitola 55-20-00).

SCHVÁLENÉ OPRAVY STABILIZAČNÍ PLOCHY

| ZÁVADA | OPRAVA |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Poškozený potah (trhlínky, deformace nebo proražení potahu). | Poškozený potah a přední nosník opravte podle instrukcí pro opravu křídla v podkapitole 57-10-00 "Schválená oprava mechanického poškození potahů, žeber a výztuh křídel". |
| 2) Poškozený přední nosník stabilizační plochy: trhlínky. | |
| 3) Poškozené podpěry stabilizační plochy: trhlínky, deformace. | Podpěry vyměňte při zjištění trhlinek nebo při prohnutí větším než 1 mm. Podpěry s menším prohnutím nevyrovnávejte. |
| 4) Poškozené závěsy stabilizační plochy: trhlínky, otláčení otvorů. | Závěsy s trhlínkami vyměňte. Otláčené otvory opravte dle článku "Stružení otvorů v závěsech stabilizační plochy". |



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

Stružení otvorů v závěsech stabilizační plochy

UPOZORNĚNÍ

PO PŘESTRUŽENÍ ZÁVĚSŮ STABILIZAČNÍ PLOCHY ZKONTROLUJTE POLOHU STABILIZAČNÍ PLOCHY (PODKAPITOLA 08-20-00).

Všeobecné pokyny pro stružení otvorů jsou uvedeny v podkapitole 20-40-00.

| OTVOR V ZÁVĚSU (Obr. 55-1, detail A; B; C) | | DOPORUČENÝ VÝSTRUŽNÍK | DOPORUČENÝ KALIBR |
|-----------------------------------------------|-----------|--------------------------|-------------------------|
| Původní rozměr | Ø 10 H8 | ---- | ---- |
| Rozměr po opravě | Ø 10,1 H8 | Ø 10,1 H7, 000-224-5009 | Ø 10,1 H7, 000-511-1012 |
| | Ø 10,2 H8 | Ø 10,2 H7, 000-224-5010 | Ø 10,2 H7, 000-511-1013 |
| | Ø 10,3 H8 | Ø 10,3 H7, 000-224-5011 | Ø 10,3 H7, 000-511-1014 |
| | Ø 10,4 H8 | Ø 10,4 H7, 000-224-5012 | Ø 10,4 H7, 000-511-1015 |

| ŠROUB ZÁVĚSU (Obr. 55-2, poz. 1; 5; 8) | | ČÍSLO ŠROUBU (Obr. 55-2) | | |
|-------------------------------------------|-----------|--------------------------|------------------|-----------------|
| | | poz. 1 | poz. 5 | poz. 8 |
| Původní rozměr | Ø 10 h7 | Z 42.3100-00.11 | L 242.3100-00.10 | Z 42.1300-00.12 |
| Rozměr po opravě | Ø 10,1 h7 | Z 42.3100-00.47 | L 242.3100-00.43 | Z 42.1300-00.52 |
| | Ø 10,2 h7 | Z 42.3100-00.48 | L 242.3100-00.44 | Z 42.1300-00.53 |
| | Ø 10,3 h7 | Z 42.3100-00.49 | L 242.3100-00.45 | Z 42.1300-00.54 |
| | Ø 10,4 h7 | Z 42.3100-00.50 | L 242.3100-00.46 | Z 42.1300-00.55 |

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uchycení stabilizační plochy jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

55-10-00

VÝŠKOVÉ KORMIDLO

POPIS A FUNKCE

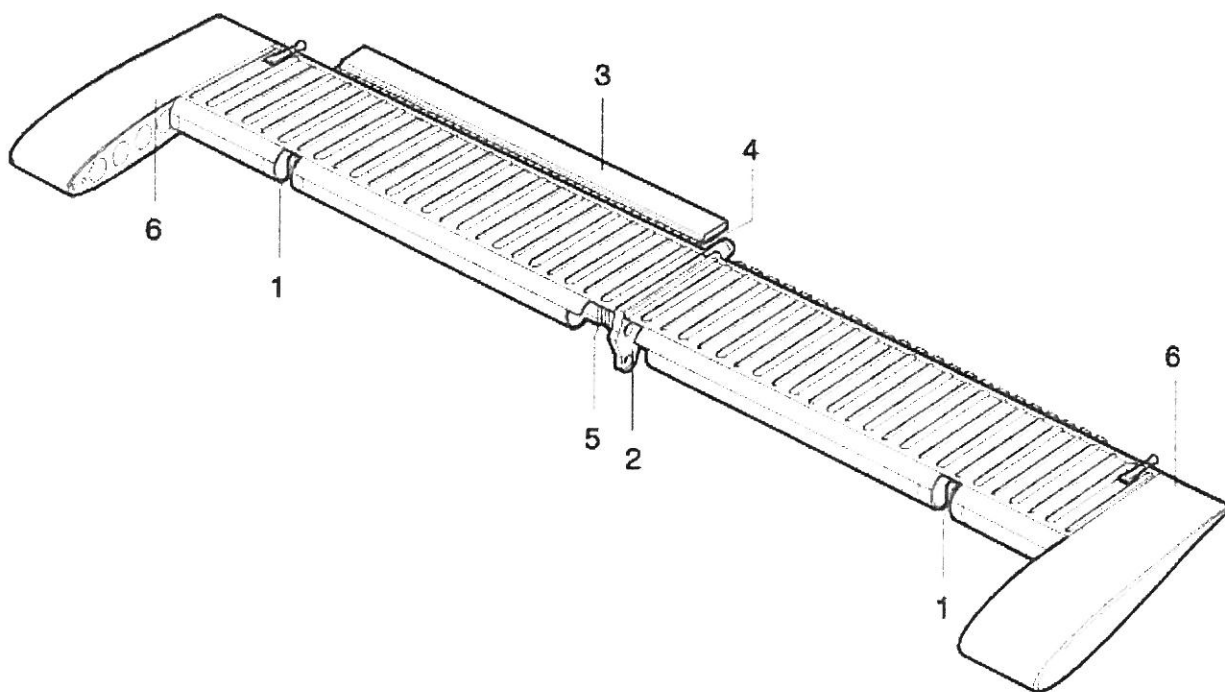
Výškové kormidlo je uchyceno vnějšími závěsy (Obr. 55-4, poz. 1) a středním závěsem (2) k stabilizační ploše.

K páce ovládání výškového kormidla (2) je připojeno táhlo podélného řízení.

Na koncových žebrech výškového kormidla jsou přišroubovány demontovatelné laminátové okrajové oblouky (6), tvořící aerodynamické rohové odlehčení.

Výškové kormidlo je na koncových žebrech pod okrajovými oblouky částečně hmotově vyváženo a má ovladatelnou vyvažovací plošku (3).

Na páku (4) na vyvažovací plošce a páku (5) na výškovém kormidle jsou připojena táhla ovládání podélného vyvážení (Obr. 55-5, poz. 1; 2).



- 1 - vnější závěsy
- 2 - páka ovládání výškového kormidla (střední závěs)
- 3 - vyvažovací ploška
- 4 - páka na vyvažovací plošce pro připojení táhla ovládání podélného vyvážení
- 5 - páka na výškovém kormidle pro propojení táhel ovládání podélného vyvážení
- 6 - okrajový oblouk (L; P)

Obr. 55-4 Výškové kormidlo



ÚDRŽBA

DEMONTÁŽ VÝŠKOVÉHO KORMIDLA

Přípravné práce

- 1) Demontujte zadní kryt trupu (Obr. 52–2, poz. 9) a kryt výškového kormidla (23).
- 2) Zajistěte řídicí páku podélného řízení v kabině proti pohybu.
- 3) Odpojte táhlo podélného řízení od páky (Obr. 55–4, poz. 2) ovládání výškového kormidla, včetně přemostění – demontujte závlačku, odšroubujte matici a vyjměte čep, kormidlo přidrže ve vodorovné poloze.
- 4) Rozpojte elektrický vodič napájení zadního polohového světla; rozpojte přemostění mezi výškovým kormidlem a stabilizační plochou.

Demontáž ovládání vyvažovací plošky

- 1) Odpojte táhlo podélného vyvážení (Obr. 55–5, poz. 2) od páky (5) na vyvažovací plošce (7) – demontujte závlačku, odšroubujte matici, sejměte podložku a vysuňte lícovaný šroub (9).
- 2) Rozpojte táhla (Obr. 55–5, poz. 1; 2) na páce (6) – demontujte závlačku, odšroubujte matici, sejměte podložku a vysuňte lícovaný šroub (8), demontované zadní táhlo (2) uložte.
- 3) Vyšroubujte přední táhlo (1) z bubínku lana ovládání podélného vyvážení na poslední přepážce zadní části trupu.

Demontáž výškového kormidla

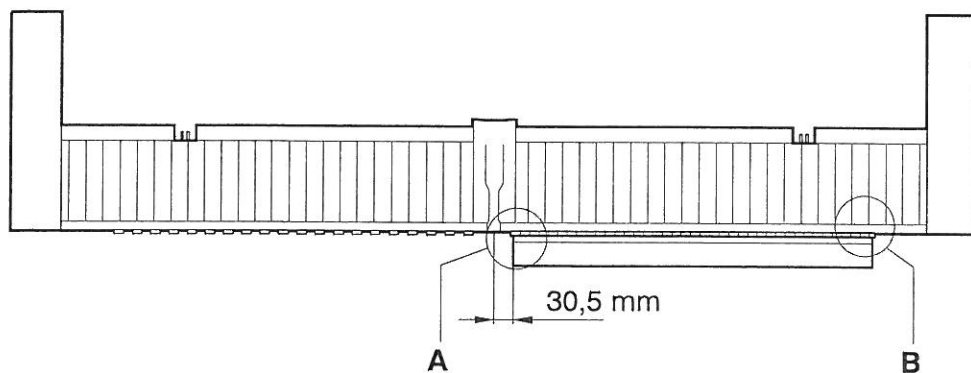
- 1) Demontujte dva lícované šrouby z vnějších závěsů (Obr. 55–4, poz. 1) a lícovaný šroub ze středního závěsu (2) výškového kormidla.
- 2) Výškové kormidlo sejměte z letounu a uložte na odkládací stojan.

Demontáž vyvažovací plošky

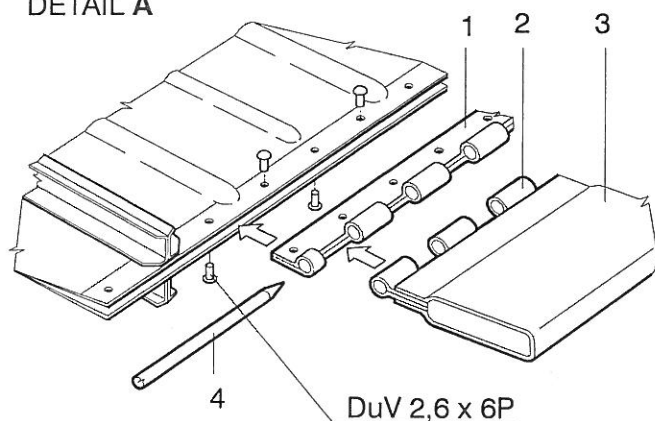
- 1) Odpojte zadní táhlo (Obr. 55–5, poz. 2) ovládání vyvažovací plošky (pokud nebylo již odpojeno před demontáží výškového kormidla) – demontujte závlačku, odšroubujte matici, sejměte podložku a vysuňte lícovaný šroub (9).
- 2) Na vnější straně drátu (Obr. 55–6, poz. 4) stěžecky vyjměte závlačku.
- 3) Drát (4) vytáhněte ze stěžecky (1; 2) za mírného kývání ploškou.

Dokončovací práce

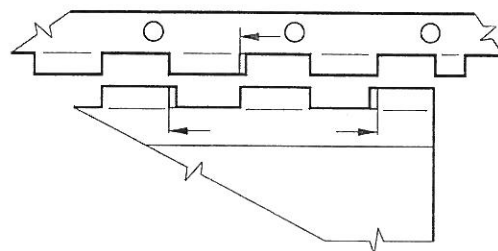
- 1) Připojte elektrický vodič napájení zadního polohového světla – vodič připáskujte k levé podpěře stabilizační plochy.
- 2) Připojte přemostění mezi výškovým kormidlem a stabilizační plochou.
- 3) Namontujte zadní kryt trupu (Obr. 52–2, poz. 9) a kryt výškového kormidla (23).



DETAIL A



DETAIL B



A – nýtování stěžejek a montáž vyvažovací plošky (3)

B – zapilování nových stěžejek při montáži

1 – stěžejka na výškovém kormidle

3 – vyvažovací ploška

2 – stěžejka na vyvažovací plošce

4 – drát stěžejky

Obr. 55-6 Vyvažovací ploška



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

SCHVÁLENÉ OPRAVY VÝŠKOVÉHO KORMIDLA

| ZÁVADA | OPRAVA |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Poškozený potah (trhlínky, deformace nebo proražení potahu). Poškozená žebra (trhlíny ve stojně, uvolněné nýty). | Opravte podle instrukcí pro opravu křídla v podkapitole 57-10-00 "Oprava mechanického poškození potahů, žeber a výztuh křídel". Uvolněné nýty dotáhněte, vadné vyměňte. |
| 2) Vůle ve stěžejkovém závěsu vyvažovací plošky je větší než 1 mm. | Vůli opatrně vymezte zmenšením průměru (dotažením) ok stěžejky (Obr. 55-6, poz. 1) vhodným nástrojem. Kontrolujte stav dotažených ok stěžejky a při zjištění trhlinek stěžejku vyměňte. |
| 3) Uvolněné hmotové vyvážení na koncových žebrech výškového kormidla. | Nepoškozené matice na upevňovacích šroubech dotáhněte, zkorodované nebo poškozené matice vyměňte. |
| 4) Poškozené závěsy výškového kormidla: trhlínky. | Závěsy s trhlínkami vyměňte. |
| 5) Poškozené okrajové oblouky výškového kormidla: trhlínky, proražení, deformace. | Poškozený okrajový oblouk opravte podle instrukcí pro opravu laminátových dílů v podkapitole 51-13-00 "Oprava laminátových dílů". |

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v závěsech výškového kormidla jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

55-20-00

SCHVÁLENÉ OPRAVY SMĚROVÉHO KORMIDLA

| ZÁVADA | OPRAVA |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Poškozený potah (trhlínky, deformace nebo proražení potahu). | Poškozený potah opravte podle instrukcí pro opravu křídla v podkapitole 57-10-00 "Oprava mechanického poškození potahů, žeber a výztuh křídel". |
| 2) Poškozené závěsy směrového kormidla: trhlínky. | Závěsy s trhlínkami vyměňte. |
| 3) Poškozený koncový oblouk kýlové plochy: trhlínky, proražení, deformace. | Poškozený koncový oblouk opravte podle instrukcí pro opravu laminátových dílů v podkapitole 51-13-00 "Oprava laminátových dílů". |

POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v závěsech směrového kormidla jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

Záměrně nepoužito

55-40-00

Dokončovací práce

- 1) Demontujte záslepky z potrubí palivové soustavy – potrubí zapojte a spoje zajistěte vázacím drátem. (Po naplnění soustavy palivem kontrolujte těsnost palivové soustavy).
- 2) Demontujte záslepky a zapojte hadice vedení celkového tlaku, statického tlaku a vedení signalizace pádové rychlosti (podkapitola 34–10–00) v levém křídle. Kontrolujte těsnost Pitot – statické soustavy.
- 3) Zapojte Z–V spoj el. instalace mezi křídlem a přední částí trupu.
- 4) Připojte táhla příčného řízení (podkapitola 27–10–00) k řídicím pákám (včetně přemostění). Kontrolujte správnost funkce ovládání křidélek a jejich výchylky.
- 5) Připojte lana ovládání vztakových klapek (podkapitola 27–50–00) k páce klapek. Kontrolujte správnost funkce ovládání vztakových klapek a úhly nastavení vztakových klapek.

UPOZORNĚNÍ

PŘÍLIŠ NAPNUTÉ LANO OVLÁDÁNÍ VZTLAKOVÝCH KLAPEK ZNEMOŽŇUJE UZAMKNUTÍ KLAPEK V ZAVŘENÉ POLOZE, PŘÍLIŠ PROVĚŠENÉ LANO ZNEMOŽŇUJE VYSUNUTÍ KLAPEK NA MAXIMÁLNÍ VÝCHYLKU.

- 6) Zapojte táhlo (Obr. 34–3, poz. 2) vypínače signalizace varování pádové rychlosti k pravé noze hlavního podvozku (zasuňte čep, na čep nasadte podložku a spoj zajistěte závlačkou).
- 7) Nakonzervujte závěsy křídla (podkapitola 12–40–00).
- 8) Zapojte palubní baterii (podkapitola 24–32–00) a kontrolujte funkci:
 - plovákových zařízení
 - vyhřívání Pitotovy hubice a snímače náporového tlaku
 - polohových světel
 - přistávacího a pojízdného světlometu (v levém křídle)
 - vypínače signalizace varování pádové rychlosti (v pravém křídle).
- 9) Namontujte kryt horního závěsu křídla (Obr. 52–2, poz. 10), kryt centroplánu (11), spodní kryt trupu (19), kryt spodního a zadního závěsu křídla (15) a spodní kryt centroplánu (16).

SCHVÁLENÉ OPRAVY KŘÍDEL

UPOZORNĚNÍ

HLAVNÍ NOSNÍK KŘÍDLA S TRHLINKAMI NA STOJINĚ MŮŽE OPRAVOVAT POUZE VÝROBCE NEBO VÝROBCEM PRO TYTO PRÁCE POVĚŘENÁ OPRAVNA. MOŽNOST A ZPŮSOB OPRAVY NOSNÍKU VŽDY PŘEDEM KONZULTUJTE S VÝROBNÍM ZÁVODEM.

DEFORMOVANÝ HLAVNÍ NOSNÍK KŘÍDLA ANI NOSNÍK S TRHLINKOU (NEBO TRHLINKAMI) NA NĚKTERÉ PÁSNICI NENÍ DOVOLENO OPRAVOVAT, JE NUTNÁ VÝMĚNA KŘÍDLA.

POZNÁMKA

Ke kontrole stojiny a pásnic hlavního nosníku křídla používejte zrcátko a svítilnu nebo jiné vhodné vybavení.



| ZÁVADA | OPRAVA |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Poškozený potah (trhlinky, deformace nebo proražení potahu). 2) Poškozená žebra nebo výztuhy křídel: trhlinky. | Podle článku "Oprava mechanického poškození potahů, žeber a výztuh křídel". |
| 3) Poškozený hlavní nosník křídla: a) trhlinky na stojině nebo pásnicích b) trhlinky na stojině mezi žebry č. 1 a č. 2 c) deformace hlavního nosníku (nevyhovující výsledky nivelace). | Podle článku "Schválené opravy křídel". |
| 4) Poškozená stupačková guma u kořene křídel. | Poškozenou stupačkovou gumu vyměňte: odšroubujte upevňovací lišty, sejměte poškozenou gumu ořízněte podle ní novou, pomocí lišt připevněte novou stupačkovou gumu na původní místo. |

SCHVÁLENÁ OPRAVA MECHANICKÉHO POŠKOZENÍ POTAHŮ, ŽEBER A VÝZTUH KŘÍDEL

Oprava deformovaného potahu křídla

- Deformovaný potah vyrovnejte pomocí gumové nebo dřevěné paličky a vhodných přílozek. Při vyrovnávání náběžné hrany použijte dřevěnou tyč se zaobleným koncem (tyč zasuněte na opravované místo odlehčovacími otvory v kostře křídla).

Oprava trhliny na potahu

- Konce trhliny zavrtejte vrtákem o průměru 1,5 mm.
- Zhotovte přeplátovací plech:
 - tloušťka plechu musí být rovna tloušťce plechu v opravovaném místě
 - rozměry plechu musí odpovídat délce a poloze trhliny (Obr. 57-6, bod A; B; C)
 - okraj plechu musí být nejméně 20 mm od konce trhliny.
- Přeplátovací plech přinýtujte na opravované místo. Rozteč, tvar a velikost nýtů volte podle nýtů použitých v nejbližším okolí opravovaného místa. (Druh použitých nýtů je uveden v podkapitole 51-41-00).
- Opravte nátěr (podkapitola 51-72-00).

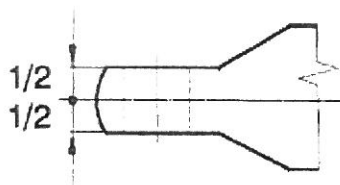
Oprava proraženého potahu

UPOZORNĚNÍ

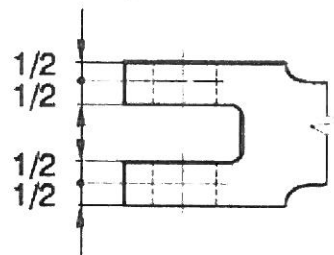
OPRAVY PRORAŽENÉHO POTAHU SMÍ PROVÁDĚT POUZE VÝROBCE LETOUNU NEBO AUTORIZOVANÁ OPRAVNA.

57-10-00

a) horní závěs



b) dolní závěs



POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle ve spojení křídla a trupu jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.

REAMING THE HOLES OF UPPER WING HINGES

| OTVOR V ZÁVĚSU | | DOPORUČENÉ PŘÍPRAVKY | | DOPORUČENÉ VÝSTRUŽNÍKY | | DOPORUČENÝ KALIBR |
|------------------|-----------|----------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|
| | | ZÁVĚS NA KŘÍDLE | ZÁVĚS NA KOSTŘE TRUPU | ZÁVĚS NA KŘÍDLE | ZÁVĚS NA KOSTŘE TRUPU | |
| Původní rozměr | Ø 20 H6 | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- |
| Rozměr po opravě | Ø 20,1 H6 | stružicí přípravek (L; P) 500-529-0174 | stružicí přípravek 500-529-0170 | sada výstružníků 003-241-0949 | sada výstružníků 003-224-0950 | sada kalibrů 34-F526-401 |
| | Ø 20,2 H6 | nástavec pro výstružníky 32-Z42-1887 | sada středících trnů 500-240-0171 | (Ø 20,1 H6; Ø 20,2 H6; Ø 20,3 H6; Ø 20,4 H6) | (Ø 20,1 H6; Ø 20,2 H6; Ø 20,3 H6; Ø 20,4 H6) | (Ø 20,1 H6; Ø 20,2 H6; Ø 20,3 H6; Ø 20,4 H6) |
| | Ø 20,3 H6 | | nástavec pro výstružníky 500-240-0173 | | | |
| | Ø 20,4 H6 | záhlubník 32-Z42-1850 | | | | |

| ČEP ZÁVĚSU | | ČÍSLO ČEPU |
|------------------|-----------|-----------------|
| Původní rozměr | Ø 20 h6 | Z 42 2181-00.00 |
| Rozměr po opravě | Ø 20,1 h6 | Z 42 2182-00.00 |
| | Ø 20,2 h6 | Z 42 2183-00.00 |
| | Ø 20,3 h6 | Z 42 2184-00.00 |
| | Ø 20,4 h6 | Z 42 2185-00.00 |



Stružení závěsu na křídle

UPOZORNĚNÍ

PŘI STRUŽENÍ MUSÍ BÝT STRUŽICÍ PŘÍPRAVEK (Obr. 57–9) FIXOVÁN STŘEDICÍMI TRNY (poz. 7; 9) VE ZBÝVAJÍCÍCH DVOU ZÁVĚSECH.

- 1) Očistěte otvory v závěsu na křídle a ve stružicím přípravku.
- 2) Ustavte stružicí přípravek:
 - uvolněte vrtací kostku (2) povolením kolečka (4), matice (5), čtyř šroubů (3) a čtyř šroubů (6)
 - stojinu stružicího přípravku s rameny (1) ustavte na závěsy na křídle a zajistěte ji zasunutím středicího trnu (7) do zadního závěsu a středicího trnu (8) do horního závěsu (použijte trny s průměry odpovídajícími otvorům v závěsech)
 - do dolního závěsu (13) zasuňte středicí trn (9) – dle potřeby ustavte vrtací kostku (2) tak, aby posouvání středicího trnu (9) bylo snadné
 - po ustavení vrtací kostky (2) dotáhněte šrouby (3; 6), matici (5) a kolečko (4)
 - ověřte správnost ustavení vrtací kostky (2) vysunutím a zasunutím středicího trnu (9).
- 3) Stružte horní závěs na křídle (12):
 - z horního závěsu vyjměte středicí trn (8)
 - výstružník (10) s potřebným průměrem ostří zasuňte do vodícího pouzdra stružicího přípravku – s použitím nástavce (11) a rohatkového vratidla (s otvorem pro klíč 13 mm) přestružte otvor horního závěsu.
- 4) Středicí trny (7; 9) vyjměte ze závěsů a stružicí přípravek sejměte z křídla.

Stružení závěsu na kostře trupu

- 1) Očistěte otvory v závěsu na kostře trupu a ve stružicím přípravku.
- 2) Ustavte stružicí přípravek:
 - ustavte těleso stružicího přípravku (Obr. 57–10, poz. 1) na horní závěs (8)
 - zasuňte středicí trn (5) do stružicího přípravku (použijte trn s průměrem odpovídajícím otvoru v závěsu) a kontrolujte dosednutí středicího pouzdra (3) na horní závěs (8) – musí dosedat celou plochou (případnou vůli vymezte spárovou měrkou)
 - stružicí přípravek upevněte dotažením pouzdra (2)
 - ověřte správnost ustavení stružicího přípravku vysunutím a zasunutím středicího trnu (5).
- 3) Stružte horní závěs na kostře trupu (8):
 - ze stružicího přípravku vyjměte středicí trn (5)
 - výstružník (6) s potřebným průměrem ostří zasuňte do pouzdra (2) – s použitím kratšího nástavce (7) přestružte otvor horního závěsu.
- 4) Povolte pouzdro (2) a stružicí přípravek sejměte ze závěsu.



POZNÁMKA

Rozměry, tolerance a vůle v uložení křidélek a vztlakových klapek jsou uvedeny v Albu rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43.



ÚDRŽBA

DEMONTÁŽ KŘIDÉLEK

UPOZORNĚNÍ

PŘI DEMONTÁŽI POSTUPUJTE OPATRNĚ, ABY NEDOŠLO K UVOLNĚNÍ LOŽISKA Z OKA TÁHLA PŘÍČNÉHO ŘÍZENÍ (Obr. 57–13, poz. 22).

PŘI DEMONTÁŽI TÁHLA PŘÍČNÉHO ŘÍZENÍ (22) NEOPÍREJTE NÁSTROJE O KONZOLU ZÁVĚSŮ.

- 1) Odpojte přemostění od křídla u závěsů křídélka.
- 2) Demontujte šrouby na vnějším (Obr. 57–11, poz. 5) a vnitřním krytu (6) závěsu křídélka.
- 3) Odpojte táhlo příčného řízení (Obr. 57–13, poz. 22) od vnitřního závěsu křídélka (detail D):
 - vytáhněte závlačku a vyšroubujte matici (6)
 - sejměte podložku (7) a táhlo příčného řízení (22) s prašníky (8) ze šroubu (5).
- 4) Křídélko uvolněte ze závěsů na křídle (detail A; B) – vytáhněte závlačky, vyšroubujte matice (2) a vyjměte lícované šrouby (1), podložky (3) a prašníky (4).
- 5) Křídélko sejměte z křídla a uložte na odkládací stojan.
- 6) Dle potřeby demontujte hmotové vyvážení (detail C):
 - odjistěte pojistnou podložku (11) a vyšroubujte šroub (10)
 - vytáhněte závlačku, vyšroubujte matici (13) a vyjměte šroub (12) a podložky (14).

MONTÁŽ KŘIDÉLEK

- 1) Namontujte hmotové vyvážení (Obr. 57–13, poz. 9) na křídélko:
 - na šroub (10) nasuňte pojistnou podložku (11) a přemostění
 - šroub (10) zašroubujte a zajistěte pojistnou podložkou (11)
 - nasuňte šroub (12) s podložkami (14); našroubujte matici (13), kterou po dotažení (doporučený dotahovací moment 9,5 až 11,5 Nm) zajistěte závlačkou.
- 2) Ložiska v závěsech na křídle (21) a ložisko táhla příčného řízení (22) promažte mazacím tukem – ustavte prašníky (4; 8).
- 3) Křídélko ustavte do závěsů (21) na křídle (detail A; B):
 - nasuňte lícované šrouby (1) s podložkami (3); našroubujte matice (2) a po dotažení (doporučený dotahovací moment 9,5 až 11,5 Nm) je zajistěte závlačkami.
- 4) Připojte táhlo příčného řízení (22) k vnitřnímu závěsu křídélka (detail D):
 - na šroub (5) nasuňte táhlo příčného řízení (22) s prašníky (8) a podložku (7)
 - našroubujte matici (6), po dotažení ji zajistěte závlačkou.
- 5) Na křídélko přišroubujte vnější (Obr. 57–11, poz. 5) a vnitřní kryt (6) závěsu křídélka.
- 6) Připojte přemostění ke křídlu u závěsů křídélka.

Dokončovací práce

- 1) Kontrolujte správnost funkce ovládání křidélek a jejich vychylek. Případné nastavení křidélek do neutrální polohy upravte posunutím stavitelného oka táhla příčného řízení (Obr. 57–13, poz. 22).

ÚDRŽBA

SPECIÁLNÍ NÁŘADÍ

| SADA MONTÁŽNÍHO NÁŘADÍ PRO VRTULI (DODÁVÁ SE V SADĚ A PLATÍ PRO ROZVADĚČ LUN 7902) | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| POŘ. ČÍS. | NÁZEV | VÝROBNÍ ČÍSLO |
| 1. | Klíč k utažení uzavíracího šroubu válce | V 506-7210 |
| 2. | Klíč k utažení matice šroubu objímky listu | V 410-7204 |
| 3. | Klíč k přidržení příruby rotoru rozvaděče | V 506-7240 |
| 4. | Klíč k utažení matice rotoru | 218-8110 |
| 5. | Stahovák rotoru rozvaděče | V 506-7250 |
| 6. | Stranový klíč k utažení matic regulátoru | V 506-7206 |
| 7. | Klíč k utažení matice gufera | 218-8107 |
| 8. | Klíč k utažení matic vrtule | 060-7203 |
| 9. | Montážní trubky (2 kusy) | V 506-7270 |
| 10. | Montážní trubky nastavné (2 kusy) | V 410-7205 |
| 11. | Šroubovák pro šrouby vrtulového krytu | 1,2x8x175 DIN 5265 Narex |
| 12. | Stahovací šroub | 060-7201 |
| 13. | Brašna nářadí | V 506-7300A |
| 14. | Universální momentový klíč pro utažení matic předepsaným momentem. | TONA "UMO 200" |
| 15. | Šestihranný nástrčný klíč pro seřízení momentového klíče. | 8 ČSN 23 0710 |
| 16. | Šestihranný nástrčný klíč pro upevnění nastavců momentového klíče. | 4 ČSN 23 0710 |
| 17. | Prodlužovací nástavec | 073-7403 |
| 18. | Pomůcka k nasazení pouzdra (2 ks) | 218-8115 |

Tab. 61-1 Speciální nářadí



DEMONTÁŽ VRTULE

Přípravné práce

- 1) Demontujte přední kryt motoru (podkapitola 71-10-00, Demontáž krytů motoru).

Demontáž vrtule

- 1) Vyšroubujte šrouby (Obr. 61-1, poz. 2) a sejměte kryt vrtule (1).

POZNÁMKA

Kryt sejměte mírným páčením ve výřezech pro listy vrtule.

- 2) Odjistěte a povolte matice (5) šroubů (4). Tím uvolníte objímky (3).
- 3) Vyšroubujte listy vrtule (6).
- 4) Do pouzder listů vložte silonová krycí víka a mírným dotažením matic (5) je upevněte.
- 5) Odjistěte a vyšroubujte matice (7).
- 6) Sejměte vrtulovou hlavu (8) z příruby rozvaděče tlakového oleje.

POZNÁMKA

Při snímání vrtulové hlavy dejte pozor na vytékající olej.

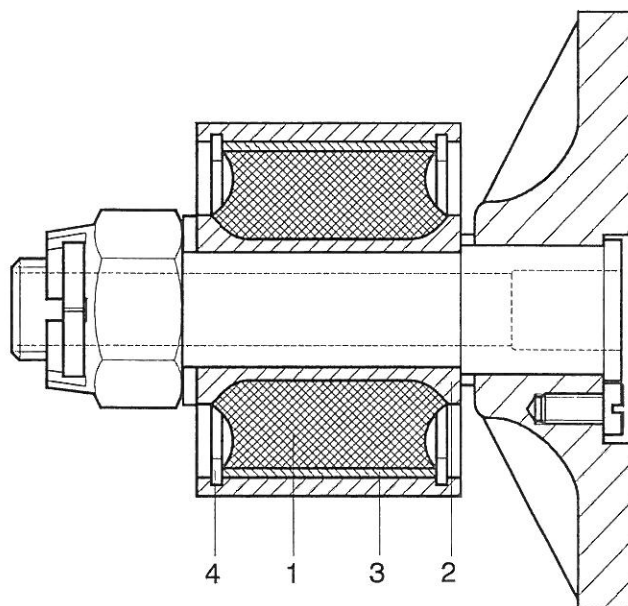
- 7) Do zadní části vrtulové hlavy (8) vložte silonové krycí víko (21) s těsnicím kroužkem (22) a přitáhněte maticemi (7).
- 8) Na vrtulovou hlavu nasuňte kryt vrtule (1) a upevněte jej šrouby (2).
- 9) Vrtulovou hlavu spolu s volnými díly vložte do papírových obalů.

KONTROLA PŘEDNÍHO TLUMIČE MOTORU

Vizuálně kontrolujte vulkanické spojení pryže (Obr. 71–4, poz. 1) s vnějším (3) a vnitřním (2) kroužkem předního tlumiče motoru. V provozu dochází k porušení soudržnosti mezi pryží a kovovými kroužky. Při zjištění poruchy soudržnosti tlumič vyměňte. Tlumiče kontrolujte v intervalech předepsaných v podkapitole 05–20–00.

Postup kontroly

- 1) Otevřete boční kryty motoru (Obr. 71–1, poz. 4; 5).
- 2) Vizuálně kontrolujte vulkanické spojení pryže s vnitřním a vnějším kroužkem tlumiče z vnější strany.
- 3) Pomocí zrcátka kontrolujte vulkanické spojení pryže s vnitřním a vnějším kroužkem tlumiče ze strany motoru.
- 4) Zavřete a zajistěte boční kryty motoru.



- 1 – pryž
- 2 – vnitřní kroužek tlumiče
- 3 – vnější kroužek tlumiče
- 4 – pojistný kroužek 55 ČSN 022931

Obr. 71–4 Kontrola předního pryžového tlumiče motoru



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

SCHVÁLENÉ OPRAVY MOTOROVÉHO LOŽE

| ZÁVADA | OPRAVA |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Poškození pryžových tlumičů: trhlínky, nadměrné deformace (tlumič dosedá "natvrdo"). | Vadné tlumiče vyměňte. |
| 2) Poškození motorového lože: a) trhlínky b) prohnuté vzpěry c) koroze. | Trhlínky zavařte metodou TIG (podkapitola 53-10-00, Schválené opravy kostry trupu) a opravte nátěr. Trhlínky ve svarech před zavařením vybruste. Mezi předním závěsem motoru a závěsem u trupu je dovoleno zavařit na nosníku motorového lože max. 3 trhlínky s délkou do 5 mm nebo 1 trhlínku do 10 mm. Počet opravitelných trhlinek před předním závěsem není omezen. Prohnutí vzpěr je přípustné do 1 mm. Prohnutí vzpěr do 3 mm vyrovnejte. Vzpěry s větším prohnutím vyměňte. Korozi odstraňte a opravte nátěr; přípustná hloubka začištění je 0,1 mm. |
| 3) Otláčené otvory v závěsech (kontrola mikrometrem při každé demontáži motoru). | Otvory, u nichž je překročena tolerance dle "Alba rozměrů, tolerancí a vůlí letounů Z 42, Z 42M, Z 42MU a Z 43", vystružte; všeobecné pokyny pro stružení otvorů jsou uvedeny v podkapitole 20-21-00. |
| 4) Otláčené otvory \varnothing 55H8 od tlumičů v nosnících motorového lože přes povolenou toleranci. | Vyměňte nosníky motorového lože. |
| 5) Patky motoru – trhlínky. | Vyměňte patky motoru. |

71-20-00



MONTÁŽ MOTORU

POZNÁMKA

Před montáží motoru na trup namontujte na motor všechny části, které z něj byly demontovány.

Montáž tlumičů

- 1) Nalisujte tlumiče (Obr. 71–2, poz. 5; 6) do nosníku motorového lože (1).
- 2) Tlumiče zajistěte pojistnými kroužky (Obr. 71–4, poz. 4). Případnou axiální vůli mezi tlumičem a pojistným kroužkem vymezte distančními kroužky.

Montáž motorového lože

- 1) Dle potřeby namontujte patky motoru (podkapitola 71–20–00, článek Montáž patek motoru).
- 2) Nasadte nosníky motorového lože (Obr. 71–2, poz. 1) na patky motoru (3).
- 3) Našroubujte matice (10) u předního (5) a zadního tlumiče (6), a zajistěte závlačkami (21).
- 4) Namontujte vzpěry motorového lože (2).
- 5) Připojte přemostění mezi motorem a motorovým ložem.
- 6) Přichytněte elektrické vodiče a hadice k motorovému loži.

Montáž motoru

- 1) Motor (zavěšený na jeřábu) přisuňte k přední části letounu a závěsy motorového lože ustavte k horním a dolním závěsům na kostře trupu (Obr. 71–2, poz. 28; 29).
- 2) Vzpěry motorového lože (2) ustavte do spodních závěsů na kostře trupu (29) a do otvorů zasuňte pomocné trny.
- 3) Motor ustavte dle článku Ustavení motoru.
Při seřizování délky vzpěry vyjměte pomocný trn ze závěsu a délku ustavte otáčením vzpěry v závitu vidlice. Po ustavení nahradte pomocné čepy lícovanými šrouby.
- 4) Do závěsů motorového lože zasuňte lícované šrouby (13; 18) (závitovou částí k ose trupu), na šrouby nasuňte podložky (19) a našroubujte matice (20). Matice po dotažení zajistěte závlačkami (21).
- 5) Jeřáb uvolněte a odsuňte.
- 6) Připojte přemostění mezi motorovým ložem a letounem.

Dokončovací práce

POZNÁMKA

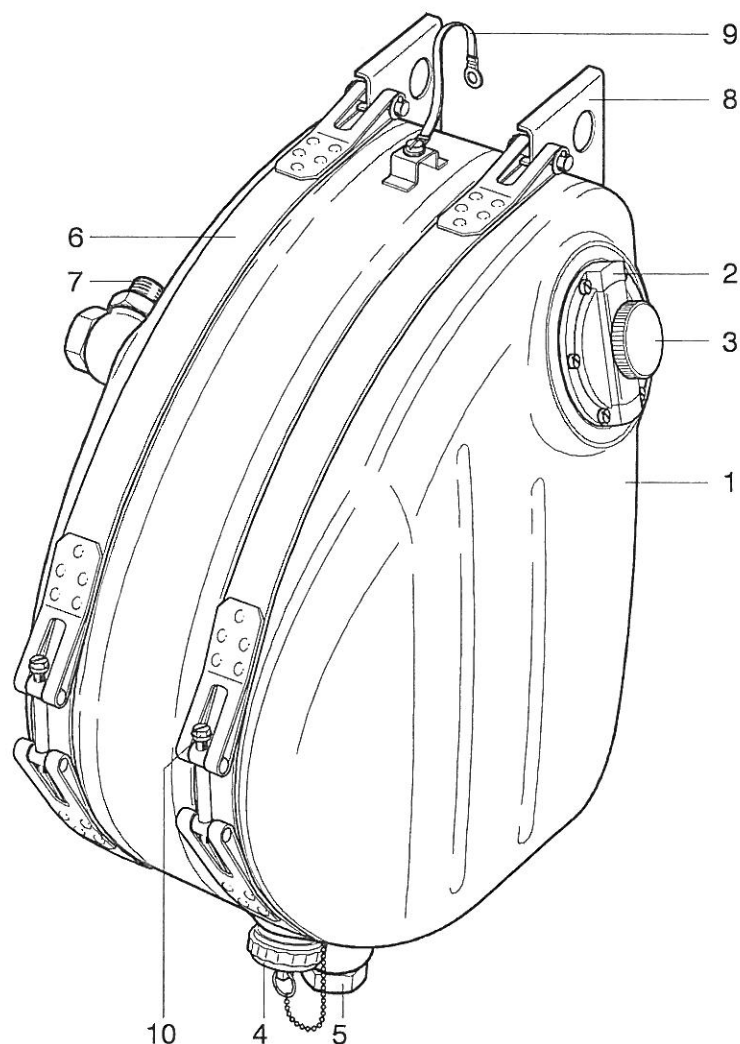
Před připojením hadic a potrubí instalací motoru sejměte záslepky. Při montáži dejte pozor, aby do šroubení nevnikly nečistoty nebo cizí látky (např. voda). Před instalací kontrolujte průchodnost hadic a potrubí. Po instalaci zajistěte všechny spoje vázacím drátem.

- 1) Na požární stěně připojte hadice k vysílačům tlaku paliva (podkapitola 28–40–00) a oleje (podkapitola 79–30–00). Hadici před připojením k vysílači tlaku oleje (Obr. 79–9, poz. 5) naplňte pomocí injekční stříkačky hydraulickou kapalinou (podkapitola 12–40–00).



- 2) Na požární stěně připojte hadici tlakoměru plnění motoru (podkapitola 77-10-00).
- 3) Sejměte záslepky výfukových otvorů. Namontujte přední a zadní sběrač výfuků (podkapitola 78-10-00). Namontujte tlumič hluku (je-li instalován) (podkapitola 78-20-00).
- 4) Připojte hadici vytápění kabiny (podkapitola 21-40-00).
- 5) Připojte elektrickou instalaci:
 - a) spouštěče
 - b) dynama (podkapitola 24-31-00)
 - c) levého a pravého magnetu (podkapitola 74-10-00), přezkoušejte vodivé spojení zkratovacích kabelů.
- 6) Připojte k motoru:
 - a) vysílač teploty oleje (podkapitola 79-30-00)
 - b) vysílač teploty hlav válců (podkapitola 77-20-00)
 - c) vysílač otáčkoměru (podkapitola 77-10-00).
- 7) Namontujte těleso vzduchového filtru včetně vzduchového filtru (podkapitola 71-60-00).
- 8) Připojte ovládání vrtule a motoru:
 - a) připojte ovládání vrtule (podkapitola 61-20-00)
 - b) připojte ovládání přípusti (podkapitola 76-10-00)
 - c) připojte ovládání směsi (podkapitola 76-10-00)
 - d) připojte ovládání kompresoru (podkapitola 76-10-00)
 - e) připojte ovládání klapky chladiče oleje (podkapitola 79-20-00) (je-li instalována).
- 9) Namontujte potrubí motorového hasícího přístroje:
 - a) z konců potrubí sejměte záslepky
 - b) připojte potrubí k příchýtkám na motoru
 - c) připojte potrubí ke šroubení na požární přepážce.
- 10) Namontujte trubku odvodu skříně motoru.
- 11) Zapojte hadice palivové soustavy.
- 12) Připojte hadice ke chladiči oleje (podkapitola 79-20-00).
- 13) Zapojte hadice olejové soustavy.
- 14) Naplňte olejovou soustavu motoru (podkapitola 12-10-00), vizuálně kontrolujte těsnost.
- 15) Naplňte palivovou soustavu letounu a motoru, vizuálně kontrolujte těsnost (podkapitola 12-10-00).
- 16) Připojte palubní baterii (podkapitola 24-32-00).
- 17) Namontujte vrtuli (podkapitola 61-10-00).
- 18) Namontujte kryty motoru (podkapitola 71-10-00).
- 19) Odstraňte stojan ustavený pod zadní částí trupu.
- 20) Proved'te motorovou zkoušku, ověřte provozní hodnoty motoru, po ukončení motorové zkoušky vizuálně kontrolujte těsnost palivové a olejové soustavy (Letová příručka Z 43 - kapitola 4).

72-10-00



- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1 – olejová nádrž | 6 – upínací pás (2 kusy) |
| 2 – plnicí hrdlo | 7 – šroubení vratného oleje |
| 3 – víčko s olejovou měrkou | 8 – konzola |
| 4 – výpustný ventil | 9 – přemostění |
| 5 – šroubení odběru oleje | 10 – napínací šroub |

Obr. 79-1 Olejová nádrž



ÚDRŽBA

SPECIÁLNÍ NÁŘADÍ

| POŘ. ČÍS. | NÁZEV | VÝROBNÍ ČÍSLO |
|-----------|-----------------|---------------|
| 1. | Výpustná hadice | 274-990 |

Tab. 79-1 Speciální nářadí

VYPOUŠTĚNÍ OLEJE

POZNÁMKA

Před vypouštěním oleje spusťte motor a olej prohřejte.

Vypouštění oleje z olejové nádrže

Olej z olejové nádrže se vypouští výpustným ventilem (Obr. 79-2, poz. 1) ve spodní části olejové nádrže. Výpustný ventil je přístupný po otevření víka na spodním krytu motoru (Obr. 52-2, poz. 21).

Postup vypouštění oleje:

- 1) Otevřete víko na spodním krytu motoru.
- 2) Odšroubujte krycí víčko na výpustném ventilu.
- 3) Do výpustného ventilu zašroubujte výpustnou hadici (Tab. 79-1, pol. č. 1), (Obr. 79-2, poz. 2) – ventil se otevře a olej teče hadicí do připravené nádoby. (Po vyšroubování se ventil automaticky uzavře.)
- 4) Vypusťte olej z olejové nádrže.
- 5) Demontujte výpustnou hadici.
- 6) Na výpustný ventil našroubujte zátku a zavřete víčko na spodním krytu motoru.

Vypouštění oleje z motoru

- 1) Vypusťte olej z olejové nádrže.
- 2) Demontujte výpustnou zátku ze skříňky pohonu rozvodu.
- 3) Demontujte vypouštěcí zátku oleje vstřikovacího čerpadla a zároveň zátku nalévacího otvoru na boku vstřikovacího čerpadla (pro snazší vypouštění oleje).
- 4) Přesvědčte se vyšroubováním zátky, zda do skříňky regulace vstřikovacího čerpadla nepronikl olej, v kladném případě ho vypusťte a zátku zašroubujte zpět.

79-10-00

- | | |
|---------------------------|----------------------|
| 1 - vstupní hadice oleje | 15 - dutý šroub |
| 2 - výstupní hadice oleje | 16 - těsnicí kroužek |
| 3 - chladič oleje | 17 - držák |
| 4 - táhlo | 18 - plech |
| 5 - táhlo | 19 - závěs |
| 6 - matice | 20 - lícovaný šroub |
| 7 - podložka | 21 - podložka |
| 8 - šroub | 22 - matice |
| 9 - příchytka | 23 - těsnicí kroužek |
| 10 - příchytka | 24 - šroubení |
| 11 - příchytka | |
| 12 - šroub | |
| 13 - matice | |
| 14 - záslepka | |

Pro informaci:

- 31 - dvojitá vzpěra předového podvozku
- 32 - pravá vzpěra lože motoru

Obr. 79-6 Montáž / demontáž chladiče oleje (strana 2 ze 2)

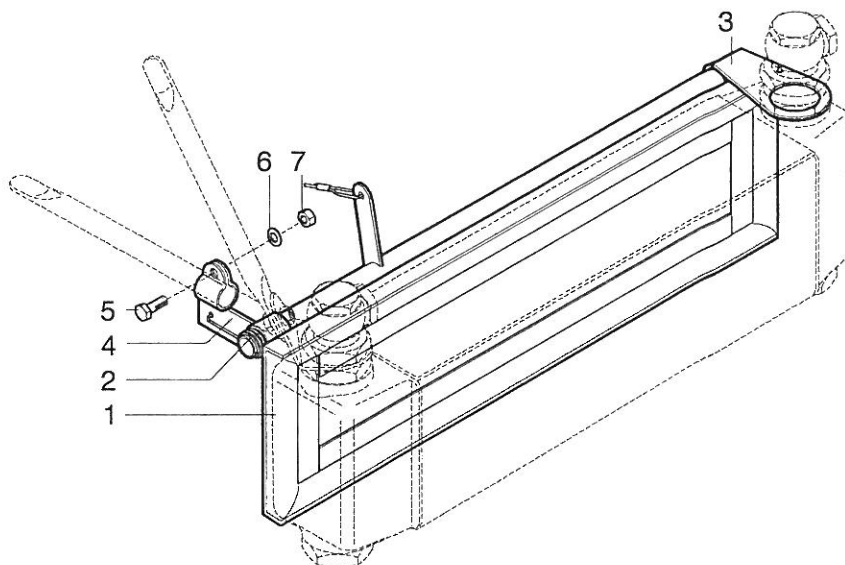
- 7) Sestavený chladič ustavte na pravou stranu horní části předového podvozku a připojte jej zezadu k oku dvojité vzpěry předového podvozku (31):
 - a) držák (17) ustavte pod oko vzpěry, závěs (19) nad oko vzpěry
 - b) do otvoru zasuňte šroub (20), nasuňte podložku (21) a našroubujte matici (22).
- 8) Plech (18) na levé straně chladiče připevněte k příchytce (11) na dvojitě vzpěře předového podvozku (31) pomocí šroubu (8), podložky (7) a matice (6).
- 9) Táhlo (4) připojte k příchytce (10) na pravé vzpěře motorového lože (32) pomocí šroubu (8), podložky (7) a matice (6).
- 10) Táhlo (5) připojte k příchytce (9) na dvojitě vzpěře předového podvozku (31) pomocí šroubu (8), podložky (7) a matice (6).
- 11) Po ustavení chladiče dotáhněte matice všech spojů.
- 12) K horním částem dutých šroubů (15) namontujte těsnicí kroužky (23), šroubení (24), a šroub (12).
- 13) Ke šroubení (24) připojte hadice (1; 2).

Dokončovací práce

- 1) Naplňte olejovou soustavu předepsaným množstvím oleje.
- 2) Vizuálně kontrolujte těsnost spojů.
- 3) Namontujte ovládání klapky chladiče oleje (pouze u letounů do v. č. 084) (článek Montáž ovládání klapky chladiče oleje).
- 4) Namontujte spodní kryt motoru (podkapitola 71-10-00, článek Montáž krytů motoru).

DEMONTÁŽ KLAPKY CHLADIČE OLEJE

- 1) Demontujte pružiny (Obr. 79–7, poz. 2) na čepích klapky (1).
- 2) Levý závěs (3) sejměte z čepu klapky a klapku vyjměte z pravého závěsu (4).



- 1 – klapka chladiče oleje
- 2 – pružina
- 3 – levý závěs
- 4 – pravý závěs

- 5 – šroub
- 6 – podložka
- 7 – matice

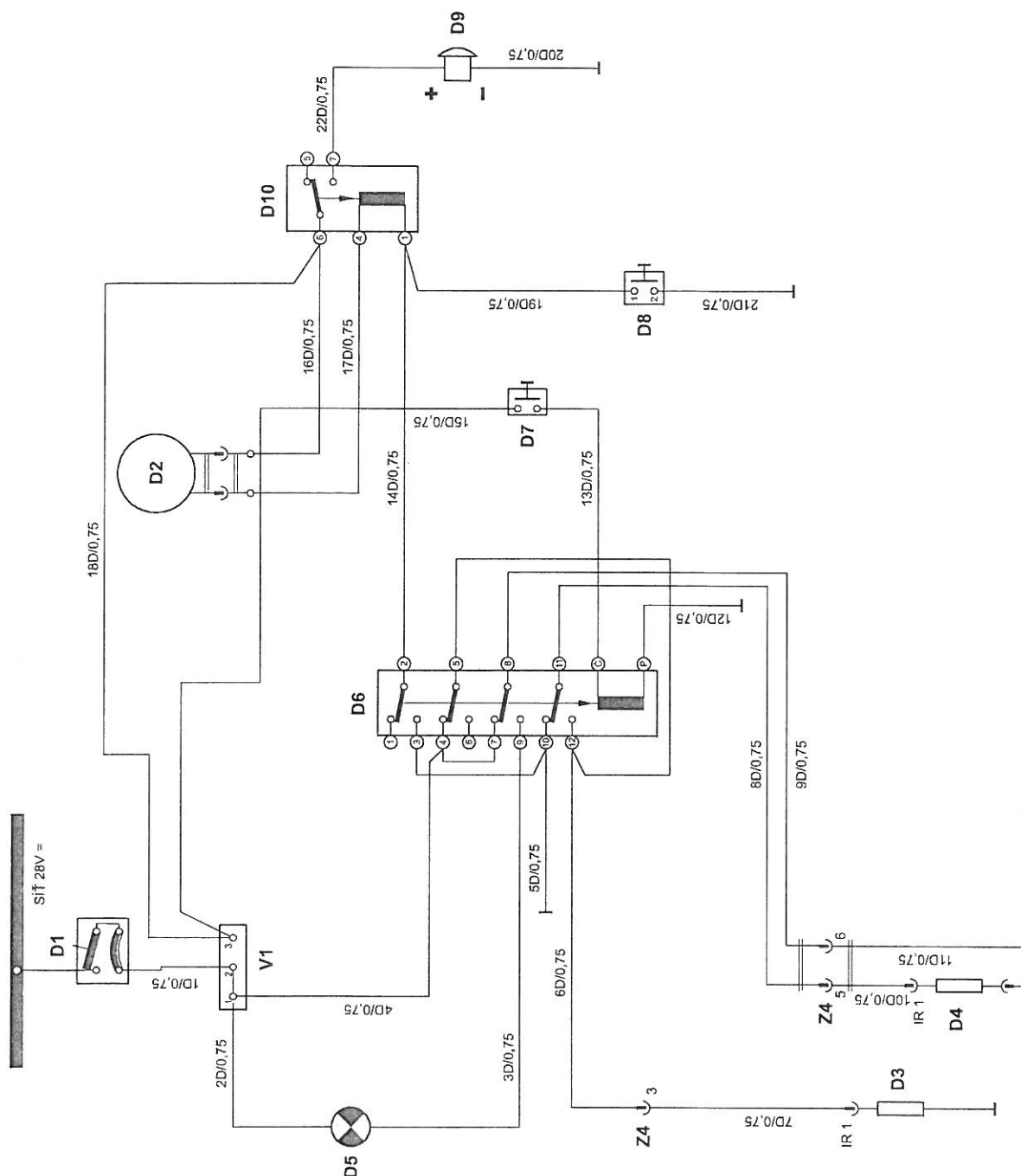
Obr. 79–7 Demontáž / montáž klapky chladiče oleje

MONTÁŽ KLAPKY CHLADIČE OLEJE**UPOZORNĚNÍ**

ČEPY KLAPKY CHLADIČE OLEJE PROMAŽTE PŘI MONTÁŽI MAZACÍM TUKEM.

- 1) Klapku chladiče oleje ustavte čepem do levého závěsu (Obr. 79–7, poz. 3).
- 2) Na druhý čep klapky (1) nasuňte pravý závěs (4) a připevněte jej k vodorovné vzpěře na pravé straně chladiče pomocí šroubu (5), podložky (6) a matice (7).
- 3) Na oba čepy namontujte z vnější strany pružiny (2).
- 4) Namontujte ovládání klapky (článek Montáž ovládání klapky chladiče oleje).
- 5) Kontrolujte volnost chodu klapky.

OKRUHOVÉ SCHÉMA D



Obr. 91-4 Vytápění a kontrola rychloměrného systému (strana 1 ze 2)



Z 43

PŘÍRUČKA PRO ÚDRŽBU

| POZ. | NÁZEV | TYP | UMÍSTĚNÍ | POZNÁMKA |
|------|----------------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------------|----------|
| D1 | spínač (VYTÁPĚNÍ PITOT) | AZS 5 | na panelu mezi předními sedadly | |
| D2 | rychloměr | LUN 1107-8 | na přístrojové desce | |
| D3 | Pitotova hubice | PVD-6M | na levém křídle | |
| D4 | snímač náporového tlaku | LUN 1155-7 | | |
| D5 | bílá svítilna (KONTROLA PITOT - SYSTÉMU) – žárovka | SLC 51 SM-30 | na panelu mezi předními sedadly | |
| D6 | relé | RP 6 | na požární stěně | |
| D7 | tlačítko (KONTROLA PITOT - SYSTÉMU) | A09-9430-60 | na panelu mezi předními sedadly | |
| D8 | mikrospínač | D 703 | v pravém křídle nad nohou hlavního podvozku | |
| D9 | zvonek | SEZ 2-45 | na požární stěně | |
| D10 | relé | LUN 2621.42 | na konzole za přístrojovou deskou | |
| V1 | svorkovnice | 74 K | na konzole za přístrojovou deskou | |
| Z4 | ZV spoj ŠR 13S: vidlice zásuvka | LN39BPE13Š1 LN39KPE13G1 | na kostře trupu (levá strana) | |

Obr. 91-4 Vytápění a kontrola rychloměrného systému (strana 2 ze 2)

91-40-00