



**ZLIN AIRCRAFT a.s.**  
Letiště 1578, 765 81 Otrokovice,  
Česká republika  
e-mail: [zlin-service@zlinaircraft.eu](mailto:zlin-service@zlinaircraft.eu)  
<http://www.zlinaircraft.eu>

**ZÁVAZNÝ**

**SERVISNÍ  
BULLETIN**

**ZÁVAZNÝ BULLETIN Z 142 CAF/6a**

- 1. DATUM:** 30. srpna 1999
- 2. TÝKÁ SE:** Letounů Z 142 CAF, v. č. 0551, 0556, 0557, 0558, 0559.
- 3. DUVOD:** Při přetěžování letounu během akrobatického provozu nedodržením provozních omezení nastává nebezpečí vzniku trhlin na závěsech hlavního nosníku křídla.
- 4. OPATŘENÍ:**
1. Letoun provozovat pouze v kategorii „NORMÁLNÍ“ až do provedení bodu č. 2.
  2.
    - 2.1 Provést kontrolu na trhliny nedestruktivní defektoskopií dolních závěsů křidel letounů dle postupu práce v bodě č.8.
    - 2.2 **V případě nenalezení trhliny** - obnovit po provedené kontrole závěsů dolních provoz letounu v kategorii „CVIČNÉ“ a „AKROBATICKÉ“ do vyčerpání limitu akrobatické životnosti (900 akrobatických let. hodin).
    - 2.3 **V případě nalezení trhliny** - vyměnit závěsy dolní levý Z 42.2111-00.12, pravý Z 42.2211-00.12 za závěsy dolní levý L 242.2111-00.12, pravý L 242.2211-00.12 a vyměnit výztuhy levé Z 42.2111-00.32, pravé Z 42.2211.00.32 zhotovené z hliníkové slitiny Z 42 4253.61 za provedení zhotovené z oceli L-CM3.7 a obnovit provoz letounu v kategorii „CVIČNÉ“ a „AKROBATICKÉ“ do vyčerpání limitu akrobatické životnosti (900 akrobatických let. hodin).
  3. Všechny provedené práce zaznamenat do letadlové knihy.
  4. Vyplnit formulář „Hlášení o provozu letounu a kontrole závěsů křidel“ a odeslat jej na adresu výrobce (viz příloha č. 1).

**5. OPATŘENÍ PROVÉST:** bod 1: Ihned po obdržení bulletinu.  
bod 2, 3, 4: Nejpozději při nejbližší revizi „B“ nebo „C“, případně 600 hod. revizi nebo GO.

**6. PROVEDE:** Uživatel - bod 1, 2.2.  
Schválená servisní stanice - bod 2.1, 3, 4  
Výrobce - bod 2.3, 3.

**7. NÁKLADY HRADÍ:** Uživatel

**8. POSTUP PRÁCE:**

1. Demontujte obě křídla z letounu dle postupu uvedeného v Návodu pro údržbu pro letoun ZLIN Z 142 C-AF, část I.
2. Křídla uložte na ukládací zařízení (pracovní stůl) spodní stranou vzhůru.
3. Proved'te nedestruktivní kontrolu dolních závěsů křídel na trhliny metodou a) nebo metodou b).

**a) Metoda vířivých proudů**

Otvory v kořenovém žebro demontujte maticí M6 ČSN 02 1401.44 s podložkou Ř 6,4 ČSN 02 1726.14 a vyjměte v pořadí druhý lícovaný šroub M6x37 ONL 3120.24 v řadě šroubů za okem na dolním závěsu levém Z 42.2111-00.12, pravém Z 42.2211-00.12 křídel letounu (viz příloha č. 2).

Nedestruktivní defektoskopií metodou vířivých proudů kontrolujte na trhliny otvor Ř 6H8 po vyjmutém lícovaném šroubu v dolním závěsu levém Z 42.2111-00.12 a pravém Z 42.2211-00.12 a otvor oka závěsu Ř 20H6 ve stojině přední levé Z 42.2111-00.34, stojině přední pravé Z 42.2211-00.34 a výztuze levé Z 42.2111-00.32 a výztuze pravé Z 42.2211-00.32.

V případě, že v žádné z kontrolovaných částí nebude trhlina nalezena, vložte **nový** lícovaný šroub M6x37 ONL 3120.24 na původní místo v dolním závěsu křídla L, P.  
Montáž dokončete nasazením podložky Ř 6,4 ČSN 02 1726.14 a našroubováním samojistné matice M6 ONL 3247.

b) **Elektromagnetická metoda**

Otvory v kořenovém žeburu demontujte všech 12 ks matic M6 ČSN 02 1401.44 s podložkami Ř 6,4 ČSN 02 1726.14 a vyjměte všechny lícované šrouby M6x37 ONL 3120.24 na dolním závěsu levém Z 42.2111-00.12, pravém Z 42.2211-00.12 křídel letounu.

Nedestruktivní elektromagnetickou defektoskopickou metodou kontrolujte na trhliny závěs dolní levý Z 42.2111-00.12 a závěs dolní pravý Z 42.2211-00.12. Kapilární defektoskopií kontrolujte na trhliny oko závěsu Ř 20H6 ve výztuze levé Z 42.2111-00.32 a výztuze pravé Z 42.2211-00.32.

V případě, že v žádné z kontrolovaných částí nebude trhlina nalezena, proveďte zpětnou montáž závěsu dolního levého Z 42.2111-00.12 a závěsu dolního pravého Z 42.2211-00.12 a vložte **nové** lícované šrouby M6x37 ONL 3120.24 (12 ks na každém křídle). Montáž dokončete nasazením podložek Ř 6,4 ČSN 02 1726.14 a našroubováním samojistných matic M6 ONL 3247.

00.12

4. V případě, že v kterékoliv z kontrolovaných částí bude nalezena trhlina, zadejte u výrobního závodu výměnu závěsu dolního levého Z 42.2111-00.12 a závěsu dolního pravého Z 42.2211-00.12 za zesílený závěs dolní levý L 242.2111- a zesílený závěs dolní pravý L 242.2211-00.12 a výměnu výztuhy levé Z 42.2111-00.32 a výztuhy pravé Z 42.2211-00.32 z hliníkové slitiny Z 42 4253.61 za provedení zhotovené z oceli L-CM3.7.
5. Namontujte obě křídla zpět na letoun podle postupu uvedeného v Návodu pro údržbu pro letoun ZLIN Z 142 C-AF, část I.

**9. POTŘEBNÝ MATERIÁL:**

9.1 Zabezpečení bodu 3 a):

Lícovaný šroub M6x37 ONL 3120.24 - 2 ks

Samojistná matice M6 ONL 3247 - 2 ks

9.2 Zabezpečení bodu 3 b):

Lícovaný šroub M6x37 ONL 3120.24 - 24 ks

Samojistná matice M6 ONL 3247 - 24 ks



.....  
**Ing. Lubomír Hubený**  
hlavní konstruktér

**Kontaktní adresa:** **ZLIN AIRCRAFT a.s.**  
Obchodně technické služby  
765 81 Otrokovice  
Česká republika

| <b>HLÁŠENÍ O PROVOZU LETOUNU A KONTROLE ZÁVĚSŮ KŘÍDEL</b>          |                                                                       |                                |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| <i>Vyplňuje uživatel</i>                                           |                                                                       |                                |
| Datum :                                                            | Hlášení podává :                                                      |                                |
| Typ :                                                              | Majitel :                                                             |                                |
| Výr. číslo :                                                       | Provozovatel :                                                        |                                |
| Počet nalétaných hodin letounu celkem :                            | Počet nalétaných hodin letounu od poslední revize B,C (600, GO) :     |                                |
| Počet nalétaných hodin v akrobacii celkem :                        | Počet nalétaných hodin v akrobacii od poslední revize B,C (600, GO) : |                                |
| <i>Vyplňuje servisní stanice (pracoviště provádějící kontrolu)</i> |                                                                       |                                |
| Způsob kontroly :                                                  |                                                                       |                                |
| Stav kontrolovaných dílů:                                          |                                                                       |                                |
| Rozhodnutí o dalším postupu :                                      |                                                                       |                                |
| Datum :<br>Podpis :                                                |                                                                       |                                |
| Obdržel :                                                          | OTS Moravan - Aeroplanes, a.s.                                        | OŘJ Moravan - Aeroplanes, a.s. |
| Převzal : Datum :<br>Podpis :                                      |                                                                       |                                |

QF 419-28.DOC

