



ZLIN AIRCRAFT a.s.
Letiště 1578, 765 81 Otrokovice,
Česká republika
e-mail: zlin-service@zlinaircraft.eu
<http://www.zlinaircraft.eu>

**ZÁVAZNÝ
SERVISNÍ
BULLETIN**

Závazný bulletin Z143L/31a – Rev. 1

Technický obsah dokumentu
schválen na základě oprávnění
DOA č. EASA.21J.110

1. **DATUM:** 2. července 2008
2. **TÝKÁ SE:** Všechny letouny Z143L.
3. **DŮVOD:** Možnost vzniku trhlin na vířících ve výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru na letounu Z143L.

Výměník tepla, který zásobuje systém vyhřívání karburátoru teplým vzduchem, je vybaven vířiči. Tyto vířiče byly do letounu Z143L v.č. 0044 vyráběny z hliníkové slitiny. Vzhledem k tomu, že na několika letounech byly na vířících nalezeny trhliny, byl změněn materiál, z něhož jsou vyrobeny. Od letounu Z143L v.č. 0045 jsou vířiče vyráběny z nerezové oceli.

V provozu letounů Z143L byl zaznamenán případ, že trhlina na vířiči nebyla nalezena včas během předepsané pravidelné prohlídky po 100 hodinách.

Aby bylo zajištěno včasné nalezení případné trhliny, je nutno provést prohlídku vířičů uvnitř výměníků tepla systému vyhřívání karburátoru na každém letounu Z143L od v.č. 0001 do v.č. 0044 (vířiče z hliníkové slitiny) a upřesnit postup provedení předepsané prohlídky.

V případě nalezení trhliny nebo uvolněného nebo chybějícího nýtu musí být vířiče neprodleně vyměněny za nové z nerezové oceli.

Pozn.: Tato Revize 1 bulletinu Z143L/31a upřesňuje množství materiálu předepsaného v bodu 9.2 MATERIÁL.

4. OPATŘENÍ:**4.1 Prohlídka vířičů uvnitř výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru.**

Na každém letounu Z143L od v.č. 0001 do v.č. 0044 (na kterých byly namontovány výměníky tepla systému vyhřívání karburátoru s vířiči z hliníkové slitiny) musí být provedena prohlídka těchto vířičů.

4.2 Výměna vířičů.

V případě nalezení trhliny nebo uvolněného nebo chybějícího nýtu na vířiči z hliníkové slitiny musí být vířiče neprodleně vyměněny za nové z nerezové oceli.

4.3 Pravidelné prohlídky vířičů uvnitř výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru (z hliníkové slitiny i z nerezové oceli) během dalšího provozu letounů.

Po každých 100 hodinách provozu musí být prováděny pravidelné prohlídky vířičů výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru (platí pro vířiče z hliníkové slitiny i z nerezové oceli). Tato prohlídka je upřesněna v revidovaných stránkách Příručky pro údržbu letounu Z143L.

5. OPATŘENÍ PROVÉST:**5.1 Prohlídka vířičů uvnitř výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru.**

Ihned po obdržení bulletinu.

5.2 Výměna vířičů.

Neprodleně v případě nalezení trhliny nebo uvolněného nebo chybějícího nýtu na vířiči z hliníkové slitiny.

5.3 Pravidelné prohlídky vířičů uvnitř výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru (z hliníkové slitiny i z nerezové oceli) během dalšího provozu letounů.

Výměna listů v průvodní dokumentaci - ihned po obdržení bulletinu.

Pravidelné prohlídky - podle revidované průvodní dokumentace.

6. PROVEDE:**6.1 Prohlídka vířičů uvnitř výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru.**

Provozovatel.

- 6.2 Výměna vířičů.**
- Provozovatel (v případě nalezení trhliny nebo uvolněného nebo chybějícího nýtu).
- 6.3 Pravidelné prohlídky vířičů uvnitř výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru (z hliníkové slitiny i nerezové oceli) během dalšího provozu letounů.**
- Provozovatel.
- 7. NÁKLADY HRADÍ:** Provozovatel.
- 8. POSTUP PRÁCE:**
- 8.1 Prohlídka vířičů uvnitř výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru.**
- Demontujte výměník tepla systému vyhřívání karburátoru. Kontrolujte všechny vířiče uvnitř výměníku na trhliny a příslušné nýty na uvolnění.
- 8.2 Výměna vířičů.**
- V případě nalezení trliny nebo uvolněného nebo chybějícího nýtu na vířiči z hliníkové slitiny vyměňte všechny vířiče za nové z nerezové oceli:
Odvrtajte nýty na všech vířičích uvnitř výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru a tyto vířiče odstraňte.
Pro nýtování nových vířičů vrtejte díry Ø3.3 (pro nýty Ø3.2).
Nýtujte nové vířiče z nerezové oceli s použitím nýtů s trnem z nerezové oceli.
- 8.3 Pravidelné prohlídky vířičů uvnitř výměníků tepla systému vyhřívání karburátoru (z hliníkové slitiny i nerezové oceli) během dalšího provozu letounů.**
- Vyměnit původní listy příruček za nové a změnu zapsat do Seznamu změn.
Pravidelné prohlídky - podle revidované průvodní dokumentace.
- 9. MATERIÁL:**
- 9.1 Prohlídka vířičů uvnitř výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru.**
- Žádný materiál není třeba.

9.2 Výměna vířičů.

Výrobce letounu dodá na základě objednávky následující materiál, počet ks je uveden pro 1 letoun:

- vířiče z nerezové oceli, č. výkresu L143.6629-00.04, 4 ks
- nýty s trnem z nerezové oceli A2, Avdel BE110408, Ø3.2x6, 16 ks

9.3 Pravidelné prohlídky vířičů uvnitř výměníku tepla systému vyhřívání karburátoru (z hliníkové slitiny i nerezové oceli) během dalšího provozu letounů.**10. PŘÍLOHY:**

Nový list 75-7 Návodu pro údržbu letounu Z143L, č. dok. 005.021.1 (česká verze) a Návodu pro údržbu letounu Z143L, č. dok. 005.022.1 (anglická verze) s upřesněním množství předepsaného materiálu byl dodán prostřednictvím Závazného bulletinu Z143L/34a v rámci Rev. 11 Návodu pro údržbu letounu Z143L (datum vydání 15.3.2008).

.....
Dušan Totek
hlavní konstruktér

Kontaktní adresa: ZLIN AIRCRAFT a.s.
Obchodně technické služby
765 81 Otrokovice
Česká republika