

Z 242L/11a
Z 142C/7a

1. TÝKÁ SE: Letounů Z 242L v.č.541, 651÷659
Letounů Z 142C v.č.556÷559
2. DŮVOD: Při natočení pružinového mechanismu L242.4217 v Přední části nožního řízení může dojít ke kolizi mezi šroubem Pružinového mechanismu a nohou příďového podvozku.
3. OPATŘENÍ: V Pružinovém mechanismu nahradit Kostku Z42.4217-00.03 Kostkou L242.4237-00.03, Pružinový mechanismus namontovat otočený napínákem dozadu.
4. OPATŘENÍ PROVÉST: Při nejbližší 100 hod. prohlídce
5. PROVEDE: Uživatel
6. NÁKLADY HRADÍ: Demontáž, montáž, seřízení uživatel, materiál výrobce
7. POSTUP PRÁCE:
- Povolit napínák, demontovat Pružinový mechanismus L242.4217, poz. 1.
 - Demontovat Kostku Z42.4217-00.03, poz. 2.
 - Namontovat Kostku poz. 3 mezi Tvarové plechy (použít šroub M5x16 poz. 5, novou závlačku poz. 7 z dodaného materiálu).
 - Namontovat zpět Pružinový mechanismus pod č.v. L242.4237 poz. 8 (pro připojení na lano příďového kola použít šroub M5x18 poz. 4, novou závlačku poz. 7, pro připojení na nohu příďového podvozku použít původní šroub poz. 9, novou závlačku poz. 6 z dodaného materiálu). Stažení Kostky poz.3 šroubem poz.9 provést tak, aby bylo možno Kostkou volně otáčet na šroubu poz.9.
 - Napínákem nastavit předpětí pružiny tak, aby mezi závitů pružiny vznikla mezera 0,3÷0,5 mm, napínák zajistit vázacím drátem proti otočení. Při nastavování předpětí pružin musí být směrové kormidlo v neutrální poloze a příďové kolo rovnoběžně s podélnou osou letounu.
 - Zkontrolovat výchylky příďového kola, volnost chodu řízení.
 - Vyměnit v Katalogu ND Z 142 C staré listy za nové, uvedené v Příloze.

8. POTŘEBNÝ
MATERIÁL:

(je přiložen k Bulletinu)

poz. 3 - Kostka L242.4237-00.03

(2 ks na letoun)

poz. 6 - Závlačka 1,6x16 ČSN 021781.04

(2 ks na letoun)

poz. 7 - Závlačka 1,2x14 ČSN 021781.04

(4 ks na letoun)

9. BULLETIN NABÝVÁ PLATNOSTI DO 30 DNŮ OD DATA SCHVÁLENÍ SLI.

10. PŘÍLOHY:

Obr. č. 1 provedení před úpravou

Obr. č. 2 provedení po úpravě

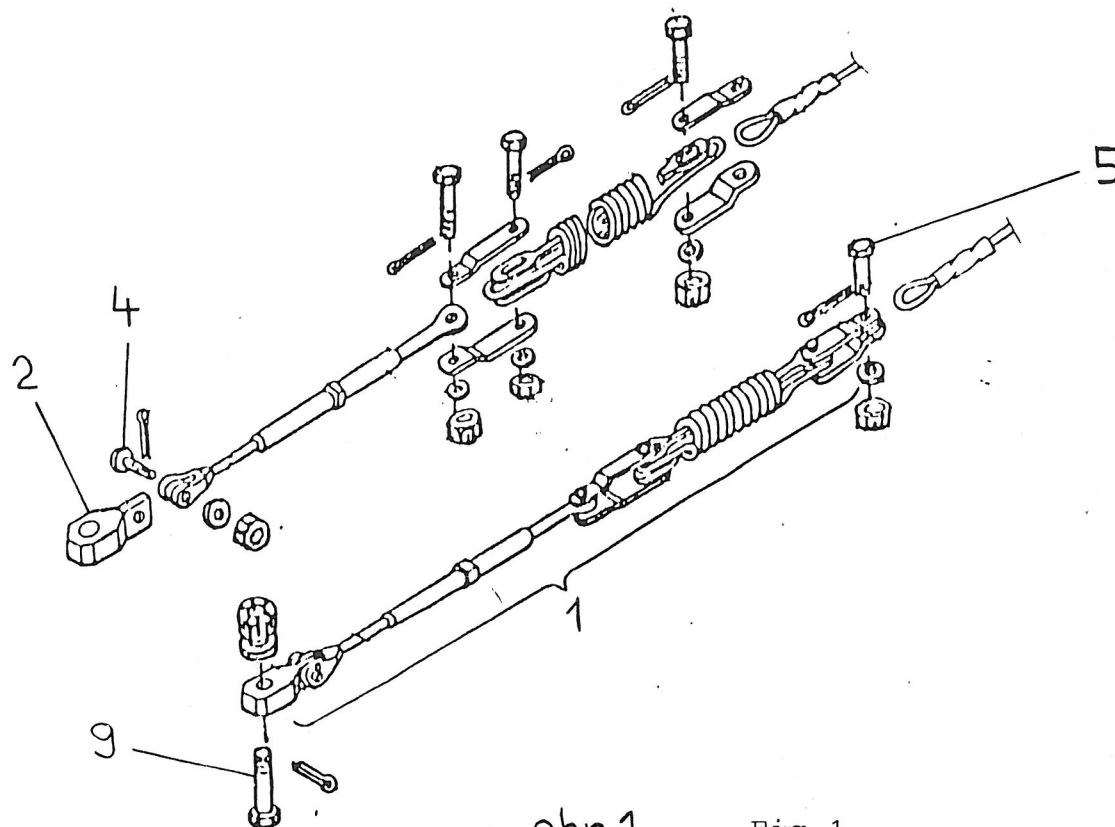
Nové listy Katalogu ND Z 142 C:

4-37/4-38, 4-39/4-40, 4-41 /4-42, 4-43

ing. Antonín Partika
.....
Zástupce výrobce

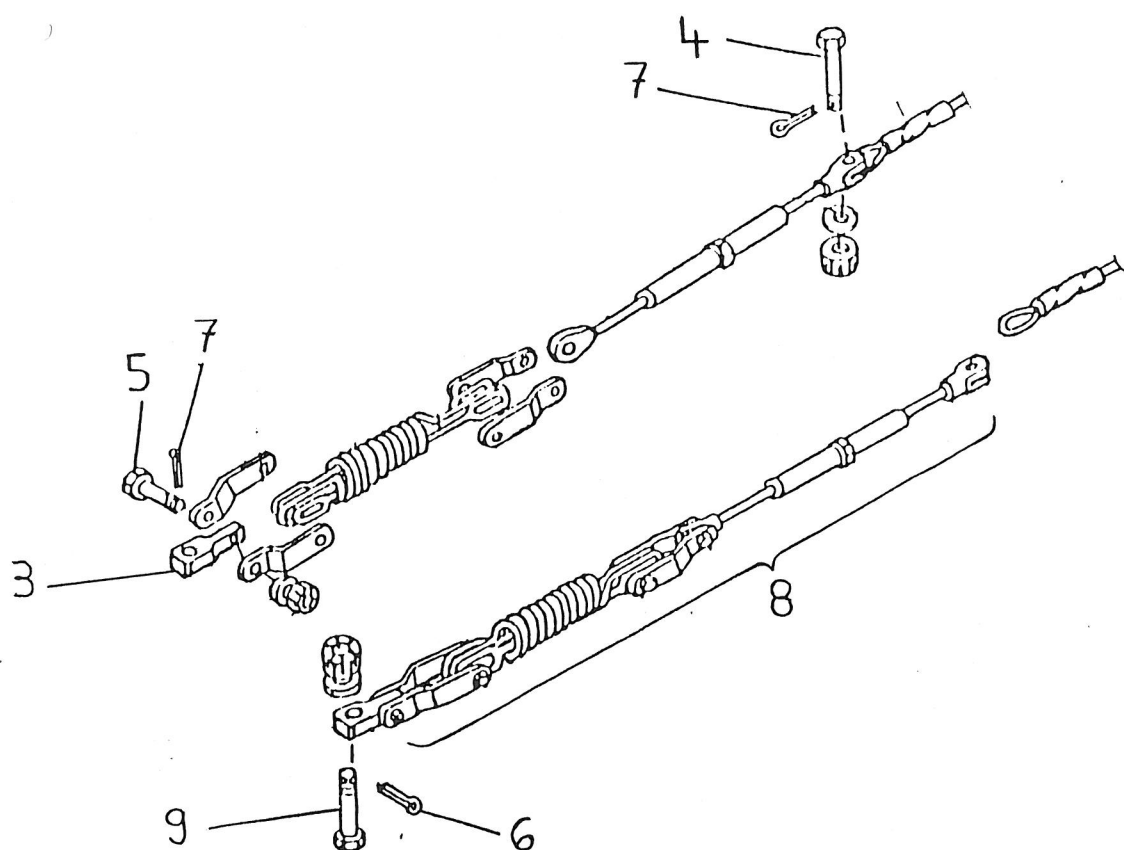
ing. Milan Vyhnálek
.....
SLI Praha

17.5.1994
.....
Datum schválení SLI



obr.1

Fig.1



obr.2

Fig.2