



**ZLIN AIRCRAFT a.s.**  
Letiště 1578, 765 81 Otrokovice,  
Česká republika  
e-mail: [zlin-service@zlinaircraft.eu](mailto:zlin-service@zlinaircraft.eu)  
<http://www.zlinaircraft.eu>

**ZÁVAZNÝ**

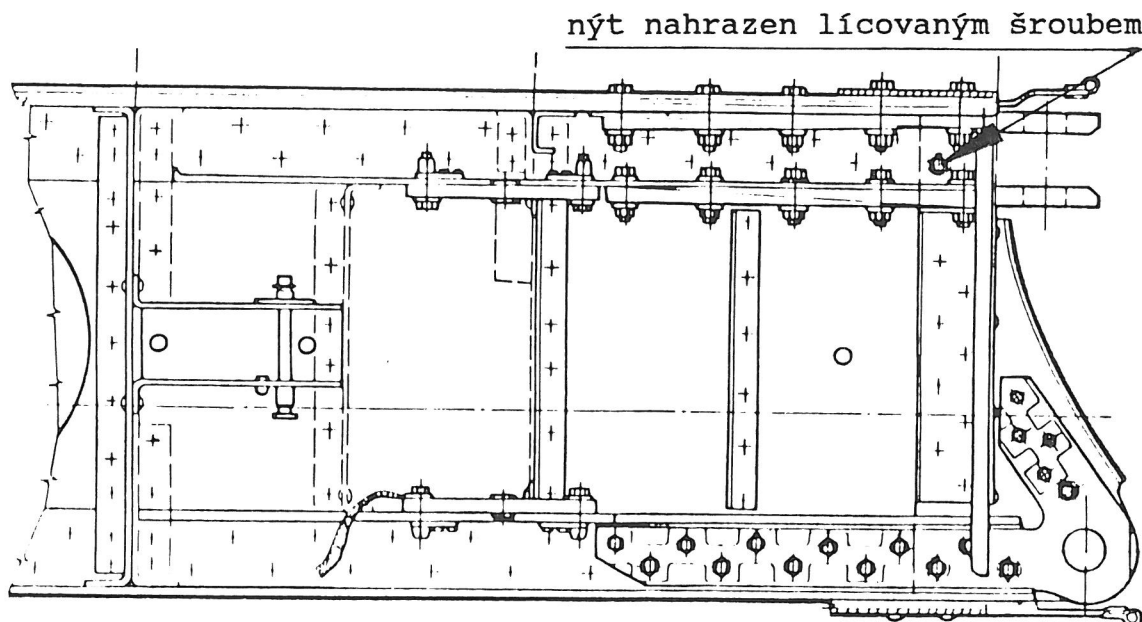
**SERVISNÍ  
BULLETIN**

ZÁVAZNÝ BULLETIN Z 242L/20a

Pro dále uvedené letouny nahrazuje Závažný bulletin č. Z 42/36,  
Z 142/30, Z 242/2, Z 142C/1, vydaný 20. 10. 1992

1. TÝKÁ SE: Letounů Zlin 242L v.č. 0657 a výše, pokud jsou vybaveny Návodů pro údržbu letounu, část I. a II. s č. dok. 003.022 a 003.032.
2. DŮVOD: Změna omezení letové způsobilosti.
3. OPATŘENÍ:
  - a) Změna znění kapitoly 5.4. Možné závady na závěsech křídel a jejich odstranění a změna kapitoly 9. Omezení letové způsobilosti v Návodu pro údržbu letounu Z 242L, část I.
  - b) Nahrazení nýtu v horní pásnici kořenové části hlavního nosníku levého i pravého křídla lícovaným šroubem.
  - c) Výměna šroubů horních závěsů křídel po každých 1500 letových hodinách a s tím spojené doplnění Návodu pro údržbu, část II.
4. OPATŘENÍ PROVÉST:
  - Opatření 3.a) ihned po obdržení bulletinu
  - Opatření 3.b) při nejbližší 500 hod. prohlídce
  - Opatření 3.c) při každé 1500 hod. prohlídce, doplnění Návodu pro údržbu ihned po obdržení bulletinu.
5. PROVEDE: Provozovatel.  
Práce spojené s opatřením 3.b) může provést pouze výrobce nebo autorizovaná organizace.
6. NÁKLADY HRADÍ: Provozovatel
7. POSTUP PRÁCE:
  - a) V Návodu pro údržbu letounu Z 242L, část I. vyměňte původní listy 0-3/0-4, 0-5, 5-1, 5-25/5-26, 5-27/5-28 a 9-1/9-2, 9-3/9-4 za nové s datem 15. 5. 1996.  
Provedení změny potvrďte v Seznamu změn.
  - b) Výměnu spojovacích elementů proveďte podle následujícího postupu:
    1. Demontujte obě křídla z letounu dle postupu uvedeném v Návodu pro údržbu letounu Z 242L, část II., kapitola 2.2.10.
    2. Křídla ustavte ve svislé poloze, náběžnou hranou dolů.

3. Na levém a pravém křídle demontujte držáky trubek el. instalace na kořenovém žebře č. 1. Po uvolnění konce trubky s držákem trubku odkloňte ve směru odtokové hrany křídla.
4. Na opěrných hlavách nahrazovaných nýtů označte důlčíkem nebo jiným odpovídajícím způsobem bod pro ustavení vrtáku.



Obr.: Nahrazení nýtu 5 DuK 4x15P lícovaným šroubem M 5x20 ONL 3120.24

5. Ruční el. vrtačkou s úhlovým nádstavcem pro odklon vřetene o 90° odvrtejte vrtákem s průměrem  $\phi$  4,1 mm a celkovou délkou 65 mm opěrnou hlavu nýtu (viz obr.1) a část jeho dříku (asi do hloubky 1/3 celkové svírané tloušťky materiálu). Zbývající část nýtu vyrazte pomocí vhodného vyrážecího trnu.
6. Otvory po odstraněných duralových nýtech převrtejte ruční el. vrtačkou s úhlovým nádstavcem, vrtákem  $\phi$  4,8 a celkovou délkou 65 mm. Při vrtání je nutno zachovat kolmost nástroje vůči ploše pásnice!!
7. Převrtené otvory vystružte ručním výstružníkem  $\phi$  5H7 a GOLA klíčem s řehťáčkou.
8. Odstraňte třísky, vzniklé při obrábění.
9. Vystružené otvory kontrolujte válcovým kalibrem.
10. Do očištěného, vystruženého otvoru montujte šroub M 5 x 20 ONL 3120.24 s podložkami 5,3 ČSN 02 1702.14, uloženými pod hlavou šroubu a maticí M5 ONL 3247.

- c) Pravidelnou výměnu šroubů horních závěsů provádějte podle směrnice 6.201 v Návodu pro údržbu, část II.  
V Návodu pro údržbu, část II. vyměňte původní listy 0-3/0-4, 0-7, 6-1/6-2, 6-35/6-36 a 6-37/6-38 za nové s datem 15.5.1996  
a zařaďte nové listy 6-38a/6-38b, 6-38c se stejným datem.

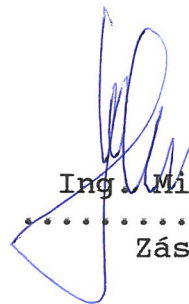
8. POTŘEBNÝ MATERIÁL: a) Nové listy Návodu pro údržbu letounu Z 242L, část I. a II. dodá s bulletinem výrobce.  
b) Spojovací materiál:  
2 ks - šroub M 5x20 ONL 3120.24  
4 ks - podložka 5,3 ČSN 02 1702.14  
2 ks - matice M 5 ONL 3247  
dodá s bulletinem výrobce letounu.

9. BULLETIN NABÝVÁ ÚČINNOSTI DNEM SCHVÁLENÍ STÁTNÍ LETECKOU INSPEKČÍ.



Ing. František Tížek

.....  
Zástupce výrobce



Ing. Milan Vyhnálek

.....  
Zástupce SLI

6. 6. 1996  
.....  
Datum schválení SLI

Kontaktní adresa: ZLIN AIRCRAFT a.s.  
Obchodně technické služby  
765 81 Otrokovice  
Česká republika