



ZLIN AIRCRAFT a.s.
Letiště 1578, 765 81 Otrokovice,
Česká republika
e-mail: zlin-service@zlinaircraft.eu
<http://www.zlinaircraft.eu>

ZÁVAZNÝ
SERVISNÍ
BULLETIN

ZÁVAZNÝ BULLETIN Z 242L/22a

1. TÝKÁ SE: Všech letounů Z 242 L do v. č. 0696 včetně a letounů v.č. 0700 až 0703 včetně.
2. DŮVOD: Vlivem koroze a opotřebení závlačky může dojít k rozpojení systému ovládání otáček vrtule, stejně jako ovládání přípusti a směsi. Totéž je možné u ovládání klapky chlazení, pokud je na letounu instalována.
3. OPATŘENÍ:
 - 3.1 Náhrada pozinkovaných závlaček použitých v motorovém prostoru v systémech ovládání motoru a vrtule nerezovými shodného rozměru.
 - 3.2 Změna orientace čepů.
4. OPATŘENÍ PROVÉST: Ihned po obdržení bulletinu.
5. PROVEDE: Provozovatel.
6. NÁKLADY HRADÍ: Provozovatel.
Potřebný materiál dle bodu 8. tohoto bulletinu dodá zdarma výrobce.
7. POSTUP PRÁCE:
 - 7.1 Nahraďte závlačky (2 ks) 1,6x10 ČSN 02 1781.04 použité k zajištění čepů v ovládacích pákách injektoru (ovládání přípusti vpravo a ovládání směsi vlevo, netýká se závaček na propojovacím táhle, jež je součástí injektoru) závlačkami z korozivzdorné oceli dle tab. 7.4.
Pro snazší následnou kontrolu stavu závlaček je vhodné aby čep byl umístěn hlavou k ose motoru.
 - 7.2 Nahraďte závlačku 1,6x10 ČSN 02 1781.04 v čepu páky regulátoru otáček vrtule (zadní stěna motoru) závlačkou z korozivzdorné oceli dle tab. 7.4.
Torzní předpětí vidlice teleflexu nutno zachovat - udržuje ovladač v kabině v aretované poloze. V důsledku tohoto předpětí dochází při pohybech páky regulátoru k vysouvání čepu z vývrtů ve vidlici směrem dopředu. Z tohoto důvodu by měl být čep montován hlavou dozadu (pusuv znemožněn hlavou čepu, nikoliv závlačkou).
 - 7.3 Nahraďte pozinkované závlačky, 1 ks 1,6x10 a 1 ks 1x8 ČSN 02 1781.04, závlačkami z korozivzdorné oceli dle tab. 7.4 v čepích převodového mechanismu ovládání klapky chlazení (na požární stěně), pokud je instalována.

7.4 Tabulka možných náhrad závlaček

Pův. závlačka (pozinkovaná)	Náhrada (korozivzdorná ocel)
1,6x10 ČSN 02 1781.04	φ 1,6x10 ISO 1234 Rostfrei nebo φ 1/16x5/8 MS 24665-152
1 x 8 ČSN 02 1781.04	φ 1x8 ISO 1234 Rostfrei nebo φ 1/32x3/8 MS 24665-152

UPOZORNĚNÍ:

Před montáží nové závlačky zkontrolujte hrany otvoru u čepu, případnou ostrou hranu nebo otřep odstraňte.

8. POTŘEBNÝ MATERIÁL: Dle tab. 7.4. :
4 ks závlaček 1,6x10 nebo 1/16x5/8 z korozivzdorné oceli
1 ks závlačky 1 x 8 nebo 1/32x3/8 z korozivzdorné oceli
Dodá výrobce spolu s bulletinem.
9. BULLETIN NABÝVÁ PLATNOSTI DNEM SCHVÁLENÍ STÁTNÍ LETECKOU INSPEKČÍ.
10. PŘÍLOHA: Potřebný materiál dle bodu 8. tohoto bulletinu.



Ing. František Tížek

.....
Zástupce výrobce



Ing. Milan Vyhnálek

.....
SLI Praha

24.5. 1996

.....
Datum schválení SLI

KONTAKTNÍ ADRESA:

ZLIN AIRCRAFT a.s.
Obchodně technické služby
765 81 OTROKOVICE
ČESKÁ REPUBLIKA