

ZÁVAZNÝ BULLETIN Z 50/42a A Z 50M/14a

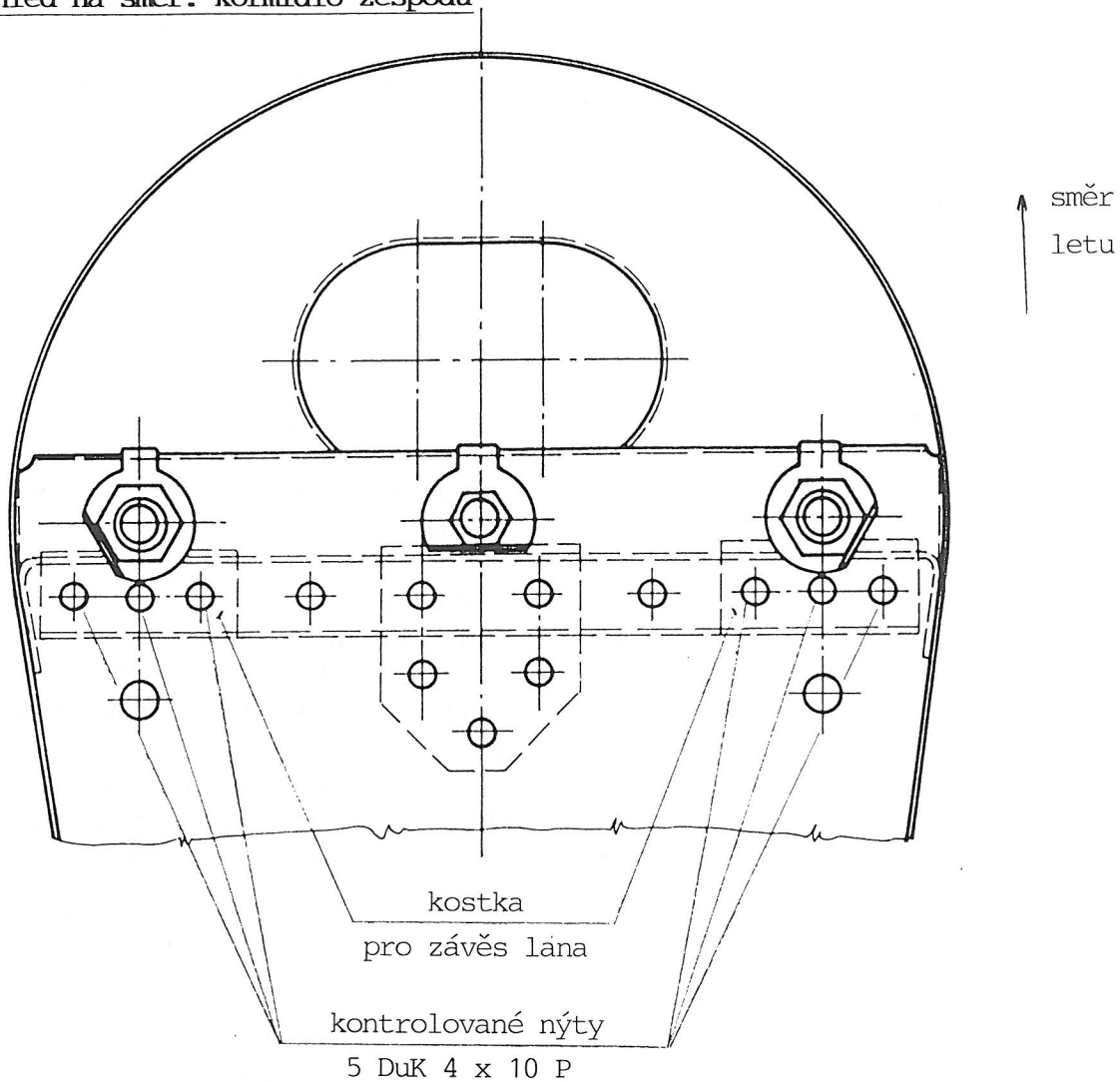
Po technické stránce
schváleno ÚCL

1. DATUM: 25. května 1998
2. TÝKÁ SE: Všech letounů Z 50L, Z 50LA, Z 50LE, Z 50LS, Z 50LX a Z 50M.
3. DŮVOD: Výskyt poškození nýtového spoje závěsů lan nožního řízení na směrovém kormidle.
4. OPATŘENÍ:
 1. Jednorázová kontrola a případná oprava nýtového spoje závěsů lan nožního řízení na směrovém kormidle.
Pozn.: U letounů v. č. 0064, 0065, 0070, 0071, 0072, 0073, 0074, 0076 a 0078 byla již kontrola a oprava provedena ve výrobním závodě.
 2. Pravidelná kontrola nýtového spoje závěsů lan nožního řízení na směrovém kormidle při předepsaných prohlídkách letounu.
 3. Související úprava Technického popisu a návodu k obsluze.
5. OPATŘENÍ PROVÉST:

Opatření 1:	před dalším vzletem letounu
Opatření 2:	při předepsaných prohlídkách letounu během provozu v souladu s Technickým popisem a návodem k obsluze
Opatření 3:	ihned po obdržení bulletinu
6. PROVEDE A NÁKLADY HRADÍ: Provozovatel.
Potřebný materiál k Opatření 1. dodá zdarma výrobce na základě objednávky.
7. POSTUP PRÁCE: **Opatření 1:**

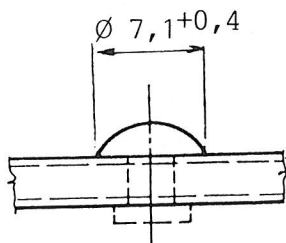
A: <u>Demontáž:</u>	1. Odpojit lana nožního řízení u směrového kormidla 2. Demontovat směrové kormidlo z letounu
B: <u>Kontrola:</u>	1. Ve spodní části směrového kormidla v místě přichycení závěsů pro lana nožního řízení kontrolovat: a) poškození (uvolnění nebo ustrižení) nýtů, kterými jsou přinýtovány kostky pro závěsy lan nožního řízení (obr. 1);

Obr. 1: Pohled na směr. kormidlo zespodu



- b) průměr nýtů, kterými jsou přinýtovány kostky pro závěsy lan nožního řízení. Správný průměr dráku nýtu je 4 mm, měřit podle průměru hlavy nýtu, který je $7,1^{+0,4}$ mm (obr. 2);

Obr. 2:



Uvolněné nebo uštířené nýty dle bodu a) nebo nedodržený průměr nýtu dle bodu b) nejsou přípustné.

V případě zjištění poškození dle bodu a) nebo nedodržení průměru nýtu dle bodu b) je na letounu nutno provést práce dle Servisní instrukce č. 5 (Příloha č. 2 tohoto bulletinu).

C. Montáž:

1. Namontovat směrové kormidlo. Korunovou matici u horního závěsu zajistit závlačkou.
2. Připojit lana nožního řízení.
3. Provést seřízení předpětí v lanech nožního řízení a seřízení výchylek směrového kormidla dle Technického popisu a návodu k obsluze.

Opatření 2:

V souladu s Technickým popisem a návodem k obsluze.

Opatření 3:

Vyměňte staré listy za přiložené listy s novými stranami s datem Rev. 25. 5. 1998 v příručkách:

- Technický popis Z 50L, LA: strany 8, 102, 108
- Technický popis a návod k obsluze Z 50LS: strany 8, 107, 114
- Technický popis a návod k obsluze Z 50LX: strany 8, 107, 114
- Technický popis a návod k obsluze Z 50LE: strany 0-3, 0-5, 3-27, 3-34
- Technický popis Z 50M: strany 0-3, 0-5, 3-26, 3-32
- Z 50L, LA Technical Manual: strany 8, 102, 109
- Z 50LS Technical Manual: strany 8, 108, 116
- Z 50M Technical Manual: strany 0-3, 0-5, 3-33, 3-42
- Z 50LX Technical Manual: strany 8, 108, 116
- Z 50LS Technische Beschreibung und Bedienungsanleitung: strany 8, 106, 114

Změnu potvrdit v Seznamu změn.

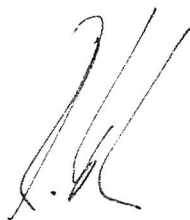
**8. POTŘEBNÝ
MATERIÁL:**

Pro kontrolu a případnou opravu předepsán v bodě 7. tohoto bulletinu a v Servisní instrukci č. 5.

Nové listy Technického popisu a návodu k obsluze (Opatření 3).

9. PŘÍLOHA:

1. Nové listy dle bodu 8 (Opatření 3) tohoto bulletinu (obdrží držitelé příslušných příruček)
2. Servisní instrukce č. 5



.....
Ing. Radek Sejbál
Hlavní konstruktér

Kontaktní adresa: **ZLIN AIRCRAFT a.s.**
Obchodně technické služby
765 81 Otrokovice
Česká republika