

Z Á V A Z N Ý B U L L E T I N Z 50/36a, Z 50M/06a

1. TÝKÁ SE: Všech letounů Z50LA, Z50LS, Z50LE, Z50LX, Z50M.
2. DŮVOD: Výskyt trhlin ve svaru v místě připojení páky na dolním závěsu odlehčovací plošky směrového kormidla.
3. OPATŘENÍ:
 - 3.1. Páku vyztužit přivařením výztuhy.
 - 3.2. V průvodní technické dokumentaci předepsána kontrola pák na odlehčovacích ploškách SOP a WOP při předletové prohlídce a prohlídkách draku.
4. OPATŘENÍ PROVÉST: Ihned po obdržení bulletinu.
5. PROVEDE: Uživatel nebo výrobce.
6. NÁKLADY HRADÍ: Uživatel. Při provedení ve výrobním závodě oprava bezplatná.
7. POTŘEBNÝ MATERIÁL: Na požádání uživatele dodá výrobce bezplatně.
8. POSTUP PRÁCE: Dle přílohy č.1.
9. BULLETIN NABÝVÁ ÚČINNOSTI DO 30 DNŮ OD DATA SCHVÁLENÍ SLI.
10. PŘÍLOHY:
 - 10.1. Pracovní postup.
 - 10.2. Obrazová část.
 - 10.3. Nové listy Technického popisu a návodu k obsluze Z50LA, Z50LS, Z50LE, Z50LX, Z50M.
 - 10.4. Nové listy Letové příručky Z50LA, Z50LS, Z50LE, Z50LX, Z50M.

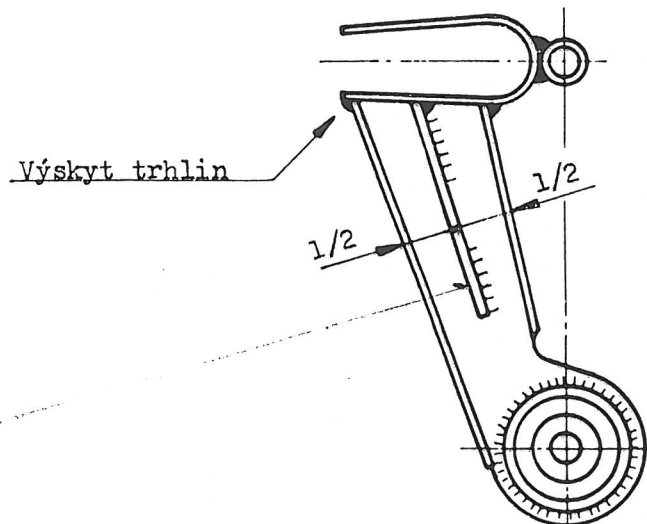
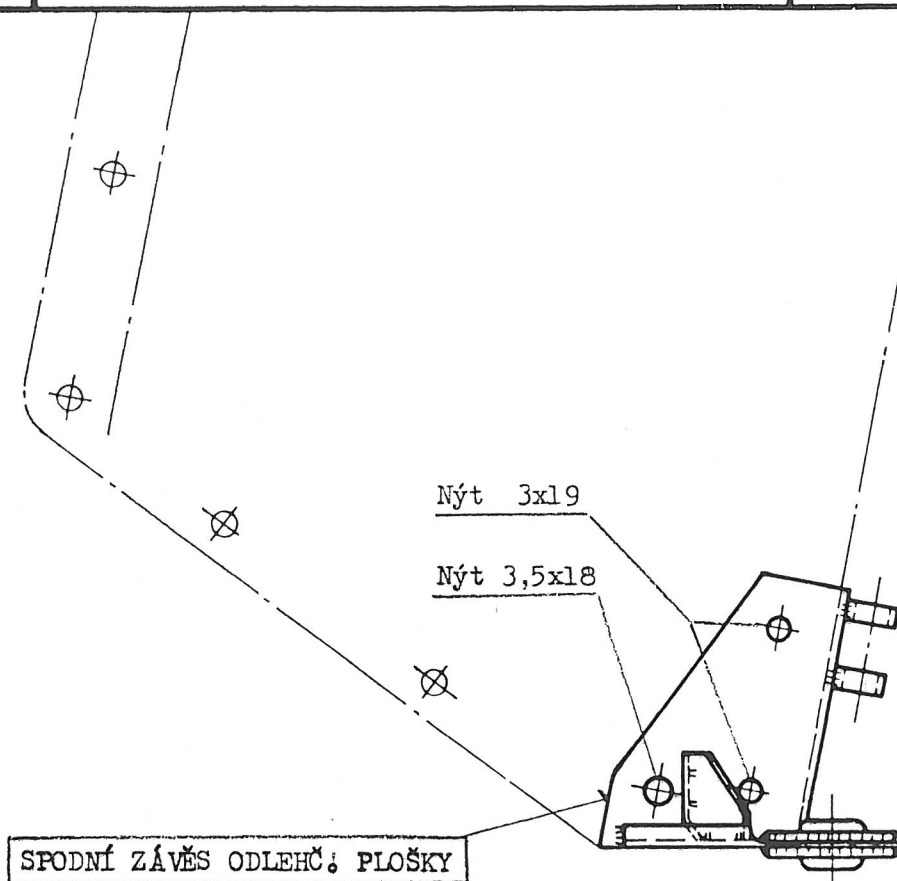
.....
ing. Antonín Partika
Zástupce výrobce

.....
ing. Milan Vyhnálek
SLI Praha

.....
21.12.1994
Datum schválení SLI

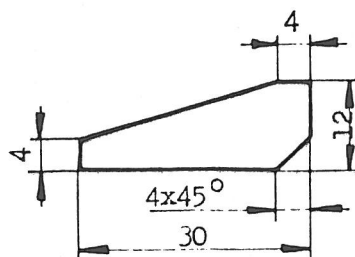
P R A C O V N Í P O S T U P :

- 1) Vyrobit výztuhu dle přílohy č.2, nebo ji objednat u výrobce.
- 2) Odpojit táhlo ovládání odlehčovací plošky směrového kormidla.
- 3) Demontovat od lehčovací plošku.
- 4) Po odvrtání 3ks nýtů sejmout dolní závěs s pákou.
- 5) Pomocí lupy provést vizuální kontrolu na trhliny. V případě pochybnosti použít jinou vhodnou defektoskopickou metodu.
- 6) V místě budoucích svarů odstranit ze závěsu nátěr a vrstvu kadmia.
- 7) Svarem TIG přivařit výztuhu dle přílohy č.2.
- 8) Případné trhliny odbrousit a opravit původní svar.
- 9) Po očištění svarů a odmaštění obnovit povrchovou ochranu (základní barva + vnější nátěr).
- 10) Ustavit závěs na odlehčovací plošku dle původních otvorů pro nýty.
- 11) Původní otvory převrtat - přední Ø 3,1 (2x), zadní Ø 3,6mm (1x).
- 12) Nýtovat 2x nýt 3x19 a 1x nýt 3,5x18. Hlavy nýtů zatřít barvou.
- 13) Kontrolovat pohyblivost ložiska na páce.
- 14) Namontovat odlehčovací plošku zpět na směrové kormidlo.
- 15) Zapojit táhlo ovládání odlehčovací plošky.
- 16) Kontrolovat funkci ovládání odlehčovací plošky.
- 17) Zapsat provedení bulletinu do letadlové knihy.

ZLIN AIRCRAFT a.s.
OtrokovicePŘÍLOHA K ZÁVAZNÉMU BULLETINU Z 50/36a
Z 50M/06aPříloha
č.2

VÝZTUHA

Materiál: L-CM3.33, plech 1mm

Svar TIG - použít wolframovou elektrodu
a přídavný materiál Böhler
DCMS-IG $\phi 1,6$